

USHA®

મેમરી કાફ્ટ



આ લેસનમાં તમને ઉપાના ખુબ જ સ્માર્ટ મેમરી કાફ્ટ 450 E સિવાઈ મશીનની અદ્ભુત ક્ષમતા બતાવવા માટે છે.



જે લોકો સાદા મશીનમાં માસ્ટર થઈ ગયા છે અને હવે તેમના શિક્ષણ અને રચનાત્મકતાને આગલા સ્તર પર લઈ જવા માટે તૈયાર છે, મેમરી કાફ્ટ 450E ખરેખર "તે જ" મશીન છે જે તમારા કામમાં મદદ કરશે અને તમારી અંદર રહેલા કલાકારને જાગૃત કરશે!

મશીન પર થ્રેડ સ્પૂલ કેવી રીતે ફિક્સ કરવું

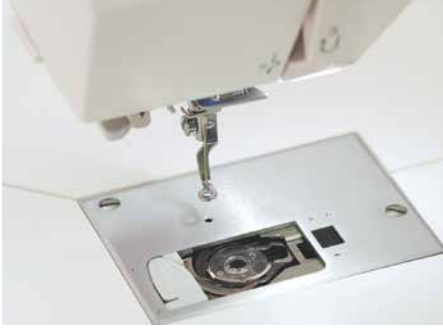
આ સ્પૂલ પિન છે. સ્પૂલ પિન હોલ્ડરને દૂર કરો. આડી સ્પૂલ પિનને ઉઠાવો અને થ્રેડ સ્પૂલને આ રીતે મૂકો. ખાતરી કરો કે થ્રેડ ઢોરી સ્પૂલ હેઠળ તમારી તરફ ખુલે છે. સ્પ્રેડ હોલ્ડરને ટ્રાઇપલ મુકો જેથી ખાતરી થઈ શકે કે ઢોરી નીકળતી વખતે થ્રેડ સ્પૂલ ખસે નહીં.

તમારે શીખવા માટેના આગળના મુદ્દા પર જઈએ - બોબીન વાઈન્ડીંગ





આ માટે તમારે સૌ પ્રથમ બોબીન હોલ્ડરમાંથી બોબીન દૂર કરવું પડશે. મશીનને લોક કરવા માટે લોકઆઉટ કી પસંદ કરો. હૂક ક્વરને સ્લાઈડ કરો, હૂક ક્વર પ્લેટને રિલીઝ કરવા માટે આ રીતે તમારી જમણી બાજુએ રહેલા બટનને રિલીઝ કરો. અને હવે જો હું બોબીનને કેવી રીતે દૂર કરું છું - બસ તેને ઉપર ઉઠાવી લો.



હવે બોબીનને બોબીન વાઈન્ડર સ્પિન્ડલ પર મૂકો. સ્પૂલમાંથી દોરી ખેંચો અને તેણે બોબીન વાઈન્ડીંગ ગાઈડ ફરતે લઈ જાઓ, જે રીતે હું કરું છું. બોબીન વાઈન્ડર સ્પિન્ડલ પર મૂકેલી દોરીને ખેંચો અને દોરીને સુરક્ષિત કરવા માટે તેને બોબીન પર ઘડિયાળની દિશામાં કેટલાક આંટા વીંટો. હવે ફ્લેજ પ્લેટમાં સ્લીટ મારફતે દોરી ખેંચીને વધારાની દોરીને કાપી નાખો - મશીનને અનલોક કરો અને પછી જમણી બાજુ બોબીનને સ્લાઈડ કરો અને જુઓ કે સ્ક્રીન પરની ડિસ્પ્લે આપમેળે બોબીન વાઈન્ડીંગમાં કેવી રીતે બદલાય છે.



બોબીન વાઈન્ડીંગ શરૂ કરવા માટે સ્ટાર્ટ બટન દબાવો. બોબીનમાં પૂરતો દોરો ભરાઈ જાય એટલે તે આપમેળે વાઈન્ડ કરવાનું બંધ કરી દેશે. સ્ટોપ પ્રેસ કરો. બોબીન વાઈન્ડીંગ સ્પિન્ડલને ડાબી તરફ સ્લાઈડ કરો અને બોબીન વાઈન્ડીંગ સ્પિન્ડલમાંથી બોબીનને દૂર કરો. ફ્લેજ પ્લેટના કોઈ એક સ્લીટમાંથી દોરીને સ્લાઈડ કરો અને ખેંચીને કાપી લો. મશીનને લોક કરવા માટે લોકઆઉટ કી દબાવો. બોબીન હોલ્ડરમાં બોબીન મૂકો અને સુનિશ્ચિત કરો કે દોરી ઘડિયાળની વિરુદ્ધ દિશામાં ખુલે છે. બોબીનને એક આંગળીથી તેની જગ્યા પર પકડી રાખો જેથી તે ફરે નહીં અને બોબીન હોલ્ડર પરના પહેલા નોચમાંથી દોરી ખેંચે.



આ રીતે ગાઈડેડ પાથ મારફત દોરીને ગાઈડ કરો અને તીરની દિશામાં આગળ વધો. પછી દોરીને સ્લીટ મારફત લઈ જાઓ જ્યાં દોરી આપમેળે કપાઈ જશે.



હૂક ક્વર પ્લેટને ત્યાં મૂકો અને પ્લેટને તેના સ્થાને લોક કરવા માટે હળવેથી પ્રેસ કરો.



હવે મશીનને ગ્રેડ કેવી રીતે કરવું તે શીખીએ.

પ્રેશર ફુટ લિક્વિટરની મદદથી પ્રેશર ફુટ ઊંચું કરો અને લોકઆઉટ કી દબાવીને મશીનને લોક કરો. સોયને તેની સર્વોચ્ચ સ્થિતિ પર ઉઠાવવા માટે હેન્ડ વ્હીલને તમારી તરફ ફેરવો. સ્પૂલમાંથી દોરી ખેંચો અને તેને પ્રિ-ટેંશન ગાઈડ પર સ્લીટ મારફતે આ રીતે ખેંચો.

પ્રિ-ટેંશન ગ્રેડ ગાઈડ ફરતે એક વખત દોરી વીંટો, જેમ હું કરી રહી છું... આ તમે મશીનની બોડી પર છાપેલ ચિત્રમાં પણ જોઈ શકો છો.



ઉપલા ગ્રેડ ગાઈડના ખૂણાની આસપાસ દોરી ખેંચો અને દોરીને જમાણી ચેનલ સાથે તમારી તરફ ટૂંકતાથી ખેંચો. પછી દોરીને જમાણી ચેનલ સાથે અને ગ્રેડ ગાઈડ પ્લેટના તળિયે નીચે ખેંચો. પછી દોરીને ડાબી ચેનલ સાથે ઉપર તરફ ખેંચો.

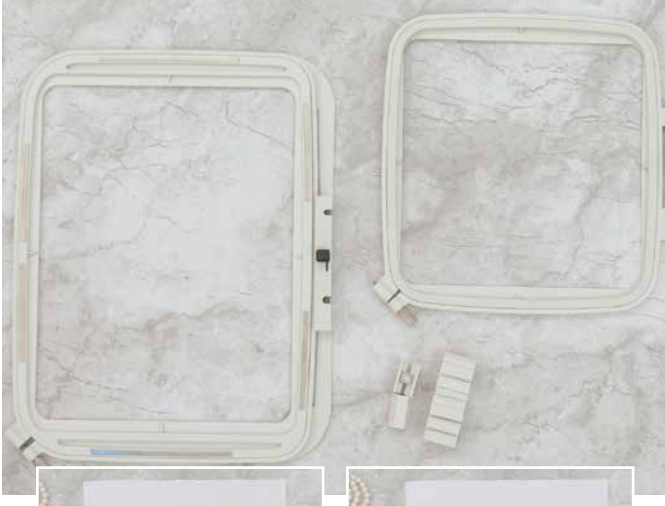
દોરીને સ્પૂલ પર પકડી રાખો અને દોરીને મજબુતીથી ઉપર અને ટેક-અપ લીવરની પાછળ ખેંચો. દોરીને ટેક-અપ લીવરની આંખમાં લઈ જવા માટે આગળ તરફ ખેંચો.

પછી દોરીને ડાબી ચેનલ તરફ અને નીચલા ગ્રેડ ગાઈડ મારફત ખેંચો. દોરીને ડાબી તરફના નીડલ બાર ગ્રેડ ગાઈડ પાછળ સ્લાઈડ કરો. પછી મશીનને લોક કરવા માટે લોકઆઉટ કી દબાવો. પ્રેસર ફુટ નીચે કરો અને લોકઆઉટ વિન્ડોના ઉપરના જમાણા ખૂણે સોયા દોરાની નિશાની ન દેખાય ત્યાં સુધી હેન્ડ વ્હીલને તમારી તરફ ફેરવો. જ્યાં સુધી જાય ત્યાં સુધી નીડલ ગ્રેડર નોબને નીચે ખેંચો. ગ્રેડર હૂક પાછળથી સોયની આંખ મારફત બહાર આવશે.



ડાબી ગાઈડ, ગ્રેડર હૂક અને જમાણી ગાઈડ હેઠળ, દોરીને ડાબેથી જમાણું ખેંચો. દોરીને તમારી તરફ જમાણી ગાઈડ ફરતે ખેંચો અને ધીમે ધીમે ગ્રેડરને ઊંચું કરો જેથી દોરીની એક લૂપ સોયની આંખ મારફત ઉપર ખેંચાઈ આવશે. સોયની આંખ પાછળથી દોરીનો છેડો દૂર કરો.

શાબાશ! તમે તમારા એમસી 450 E ને ગ્રેડ કરી દીધું છે...



હવે જ્યારે તમે એમસી 45E ખરીદ્યું છે, તો અમને ખાતરી છે કે તમે તેના પર એમ્બ્રોઇડરી એટલે કે ભરતકામ પણ કરવા માંગતા જ હશો. તો હવે એમ્બ્રોઇડરી હૂપ્સ વિશે વધુ જાણવા માટે ઉત્તમ સમય છે. તેમાં અન્ય વૈકલ્પિક હૂપ્સ પણ ઉપલબ્ધ છે જે અલગથી ખરીદી શકાય છે. SQ 20 B એક ચોરસ એમ્બ્રોઇડરી હૂપ છે જેનો ઉપયોગ 20 સે.મી. X 20 સે.મી. એરિયામાં ભરતકામ કરવા માટે થઈ શકે છે અને આર.ઈ. 28 B એક એક્સટ્રા-લાજ એમ્બ્રોઇડરી હૂપ છે જેમાં 20 સે.મી. X 28 સે.મી. વિસ્તારમાં ભરતકામ કરી શકાય છે.

ચાલો હવે આગળના સ્ટેપ પર જઈએ - એમ્બ્રોઇડરી હૂપમાં ફેબ્રિકને સેટ કેવી રીતે કરવું ફેબ્રિકને ફોલ્ડ કરીને તેના પર સેન્ટ્રલ લાઈન્સ બનાવો. અહીં જુઓ કે હું તેને કેવી રીતે કરું છું

ફેબ્રિક પર આંતરિક હૂપ પાથરો, કાપડની સેન્ટ્રલ લાઈન્સ, હૂપના આંતરિક માર્કિંગ સાથે મેચ થાય તે રીતે. (અહીં ફેબ્રિકની બાજુ નીચે તરફ રહેશે અને તેની સ્ટેબિલાઈઝર બાજુ તમે જોઈ શકશો)

બાહ્ય હૂપ પરના હૂપ ટાઈટનિંગ સ્ક્રૂને ઢીલો કરો. આંતરિક હૂપ અને ફેબ્રિકને બાહ્ય હૂપ પર મૂકો. ખાતરી કરો કે જ્યારે હૂપને ફિક્સ કરવામાં આવે ત્યારે ફેબ્રિક પરના માર્ક હૂપ પરના આંતરિક ચિહ્નો સાથે સરેખિત રહે. આંતરિક હૂપ અને ફેબ્રિકને બાહ્ય હૂપ પર ધકેલો. હૂપ એસક્યુ20b, આરઈ20b અથવા હૂપ આરઈ28b નો ઉપયોગ કરતી વખતે મેગનેટિક ક્લેમ્પ્સ સાથે ફેબ્રિકને ક્લેમ્પ કરો. ક્લેમ્પ્સ ભરતકામ કરતી વખતે ફેબ્રિકને ખેંચેલું રાખવામાં મદદ કરે છે. આ લીવર છે જે મશીન પર હૂપને ફિક્સ કરવામાં મદદ કરે છે

હવે જ્યારે તમે તમારા ફેબ્રિકને હૂપ પર લઈ લીધું છે, તો હું તમને બતાવીશ કે હૂપને મશીન પર કેવી રીતે જોડવું.

આ રીતે પ્રેશર ફુટને ઉપર કરો. સોયને તેની સર્વોચ્ચ સ્થિતિ પર ઉઠાવવા માટે હેન્ડ વ્હીલને તમારી તરફ ફેરવો. પાવર સ્વીચ ચાલુ કરો. જો કેરેજ તેની હોમ પોઝિશન પર ન હોય, તો અહીં સાવચેતી સંદેશ દેખાય છે અને તે તમને કેરેજને તેની હોમ પોઝિશન પર ખસેડવાનું કહેશે. કેરેજને તેની હોમ પોઝિશન પર ખસેડવા માટે ઓકે કી દબાવો. તૈયાર થયેલ હૂપ મશીન પર મૂકો.

આ રીતે કેરેજ પિન સાથે હૂપના નોયને સરેખિત કરીને હૂપને પોઝિશન કરો.લીવરને તીરની દિશામાં શિફ્ટ કરો અને હૂપ જોડાઈ જશે.



હવે હું તમને બતાવીશ કે અદ્યતન બિલ્ટ-ઇન એમ્બ્રોઇડરી ડિઝાઇનોમાંથી કેવી રીતે પસંદ કરવું છે જે એમસી 450 E માં પહેલાથી જ આવેલી છે અને તમે બસ શરુ કરી શકો છો.

હોમ પેજ પર અહીં રહેલી બિલ્ટ-ઇન ડિઝાઇન કી દબાવો... અને પિટાઇટ ડિઝાઇનની ડિઝાઇન સૂચિનું પ્રથમ પેજ ખુલશે. અહીં ડિઝાઇન કેટેગરીઓ છે - જુઓ...

ડિઝાઇન કેટેગરી દ્વારા ડિઝાઇન સૂચિને બ્રાઉઝ કરવા માટે ડિઝાઇન કેટેગરી કી દબાવો અથવા હૂપ સાઇઝ દ્વારા ડિઝાઇનોને બ્રાઉઝ કરવા માટે હૂપ સિલેક્શન કી દબાવો.

જો તમે ડિઝાઇન કેટેગરી પસંદ કરો તો પછી કેટેગરી દ્વારા ડિઝાઇન સૂચિ જોવા માટે ડિઝાઇન કેટેગરી કી દબાવો. આ પાછળ અથવા આગળની પેજ કી દબાવીને ડિઝાઇન સૂચિ બ્રાઉઝ કરો. તમે નીચે મુજબના વિકલ્પો જાશો:

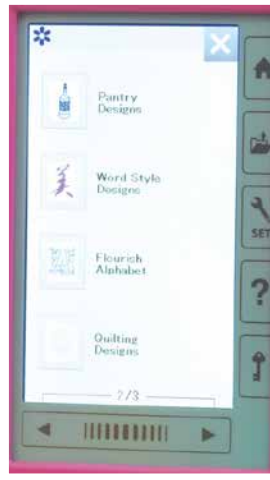
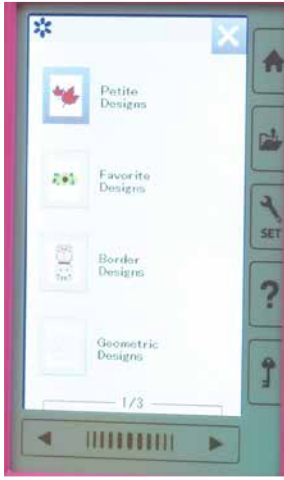
પેજ 1 માં સમાવેશ થાય છે • પિટાઇટ ડિઝાઇન્સ • ફેવરિટ ડિઝાઇન્સ • બોર્ડર ડિઝાઇન્સ • જીઓમેટ્રિક એટલે કે ભૌમિતિક ડિઝાઇન્સ

પેજ 2 માં સમાવેશ થાય છે • પેન્ટ્રી ડિઝાઇન્સ • વર્ડ સ્ટાઇલ ડિઝાઇન્સ • ફ્લોરિશ આલ્ફાબેટ • ક્વિલ્ટિંગ ડિઝાઇન્સ

અને છેલ્લા પેજ - પેજ 3 માં છે • બ્રેસલેટ ડિઝાઇન્સ • સેલિબ્રેશન્સ ડિઝાઇન્સ • કેલિબ્રેશન પેટર્ન

પસંદ કરવા માટે ઈચ્છિત કેટેગરી પર પ્રેસ કરો અને પેટર્ન સિલેક્શન વિન્ડોમાંથી તમે પેટર્ન સૂચિને બ્રાઉઝ કરી શકશો. પેટર્ન આઇકન કી દબાવીને ઈચ્છિત પેટર્ન નેવિગેટ કરવા અને પસંદ કરવા માટે પ્રિવીયસ/નેક્સ્ટ પેજ કીનો ઉપયોગ કરો.

તો તમારી 'રેડી ટુ સ્યુ' વિન્ડો કંઈક આવી દેખાશે. તે એમ્બ્રોઇડરી ફંક્શન કી અને પસંદ કરેલ પેટર્ન પરની માહિતી બતાવે છે. ફંક્શન કીના વધુ સેટને જોવા માટે નીચે અને ઉપરની એરો કી પ્રેસ કરો.





અહીં રહેલી આ કલર સિલેક્શન અને ટ્રેસ કી પછી અપ એરો કી છે. ત્યારપછી છે ગ્રેડ કલર અને પછી ફાઈન પોઝિશન / એન્ગલ એડજસ્ટમેન્ટ માટેની કી છે તેના પછી ડાઉન એરો કી છે. પછીની કૉલમ કલર લિસ્ટ, એડજસ્ટ કી, અને પછી હૂપ બેક કી અને ડાઉન એરો કી સાથે શરુ થાય છે.

પેટર્ન દર્શાવતી વિન્ડોની નીચે સ્ટીચ બેકવર્ડ કી અને સ્ટીચ ફોર કી આવે છે.

હવે પેટર્ન ઈન્ફોર્મેશન વિન્ડો પર જઈએ... આ સામાન્ય રીતે આવી દેખાય છે. તમારી ભરતકામની સ્થિતિ વિશેની બધી માહિતી અહીં જોઈ શકાશે. તે અહીં ડિઝાઈનના માપ અને એમ્બ્રોઈડરી સ્પીડ અને ગ્રેડ ટેંશન પછી હૂપ સાઈઝ દર્શાવે છે. આ ડિસ્પ્લે તમારા દ્વારા ઉપયોગ કરાતી દોરીના રંગોની સંખ્યા, જરૂરી સિવાઈ સમય, અને એક પ્રિવ્યુ વિન્ડો પણ દર્શાવે છે. અહીં પ્રોગ્રેસ બાર મારફત પ્રગતિ, ટાંકાની સંખ્યા અને હાલમાં વપરાશમાં હોય તે દોરાનો રંગ પણ દર્શાવે છે. તો હવે - બસ સ્ટાર્ટ / સ્ટોપ બટન દબાવો અને તમારી આંખોની સામે થતું જાદુ જુઓ, જે રીતે મશીન પસંદ કરેલ પેટર્નને એક સમયે એક રંગ આપીને જીવંત બનાવે છે.

હૂપને દૂર કરવા માટે તમારે ફરીથી પ્રેશર ફુટને ઊંચું કરવું પડશે. પછી સોયને તેની ઉચ્ચતમ સ્થિતિ પર લાવવા માટે હેન્ડ વ્હીલને તમારી તરફ ફેરવો. મશીનને લૉક કરવા માટે લૉકઆઉટ કી દબાવો. લીવરને તીરની દિશામાં શિફ્ટ કરો અને હૂપને દૂર કરો.

હવે તમારે શીખવાનું છે કે જો સોય ઘસાઈ ગઈ હોય તો તેને કેવી રીતે બદલવી. તમને આ શીખવાની એટલે પણ જરૂર પડશે કારણ કે તમારા મશીન દ્વારા ઉપયોગ થતા વિવિધ કાપડ અને વિવિધ કાર્યો માટે વિવિધ પ્રકારની સોયનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે. સોય બદલવા માટે, હેન્ડ વ્હીલને ફેરવીને તેને ઊંચી કરો. પાવર સ્વીચ બંધ કરો અથવા લૉકઆઉટ કીને દબાવો. પછી નીડલ ક્લેમ્પ સ્ક્રુને ઘડિયાળની વિરુદ્ધ દિશામાં ફેરવીને ઢીલો કરો. ક્લેમ્પમાંથી સોય દૂર કરો. નીડલ ક્લેમ્પમાં સોયની સપાટ બાજુ પાછળ રહે તે રીતે દાખલ કરો, તેને ઉપર તરફ ધકેલો અને નીડલ ક્લેમ્પ સ્ક્રુને ટાઈટ કરો.

તો, અહીં આ એક જ લેસનમાં ઘણી બધી માહિતી આપવામાં આવી છે... પરંતુ જેમ તમે તમારા પ્રોજેક્ટસ બનાવવાની સફરમાં આગળ વધતા જશો જે વધુ ને વધુ જટિલ બનતા જાય, તેમ આ તમારા માટે ઓક્સિજનના સપ્લાય સમાન બની રહેશે. તો બસ જેમ જેમ આગળ જાઓ તેમ આ વિડિઓ જોતા રહો! તમારી યાત્રા સુખદ રહે!

