

USHA®

કિવલ્ટેડ ટેબલ ક્લોથ

આ ટ્યુટોરીયલમાં તમે બસ કોઈ સાદું ટેબલક્લોથ નહીં પણ કિવલ્ટેડ ટેબલક્લોથ બનાવવાનું શીખશો.



આ ટ્યુટોરીયલ તમારામાંના તે દરેક માટે છે, જે લોકોને હંમેશાં ફ્રેન્સી કિવલ્ટેડ ક્વરથી પોતાના ટેબલ સુશોભિત કરવા પસંદ છે.

આ ટ્યુટોરીયલમાં તમે માત્ર એક ટેબલક્લોથ જ નહીં પરંતુ એક કિવલ્ટેડ ટેબલક્લોથ બનાવવાનું શીખશો. આ એક શિખાઉ લોકો માટે કિવલ્ટિંગ ગાઈડ છે, તો બસ કૂદી પડો.

આ પ્રોજેક્ટ માટે તમારે જોઈશે: પ્રિન્ટેડ ફેબ્રિકનો 39 x 39 ઈંચનો ટુકડો, તે જ માપનું કિવલ્ટિંગ અથવા વેડિંગ ફેબ્રિક, બાઈન્ડીંગ માટે 44 x 44 ઈંચનો બેઝિક ફેબ્રિકનો ટુકડો, માપન સ્કેલ, કાતરની એક જોડી, દોરી, કિવલ્ટિંગ પિંસ, એક રોટરી કટર, રોટરી કટીંગ મેટ અને ઈસ્ત્રી.

કરચલીઓ દૂર કરવા માટે પ્રિન્ટિંગ ફેબ્રિકને ઈસ્ત્રી કરીને શરૂઆત કરો. પ્રિન્ટેડ ફેબ્રિકને વેડિંગ ફેબ્રિક પર મૂકો. નિયમિત અંતરાલોમાં તેમને એકસાથે પિન કરો... આ રીતે.

હવે તમારું મશીન સેટ કરો - મોડ 3 હેઠળ સ્ટિચ નંબર 21 પસંદ કરો (હું તે કેવી રીતે કરું છું તે અહીં જુઓ - સુશોભન ટાંકા માટે મોડ 3 પસંદ કરો, અને પછી 21 માટે 2 પછી 1 દબાવો.



નોર્મલ પ્રેશર ફુટને F2 ફુટ વડે બદલીને પ્રેશર ફુટ બદલો. આ ફુટ તમારા ઉપા જેનોમ ડ્રીમમેકર 120 સિર્વીંગ મશીનની સાથે આવે છે.

પિન કરેલા ફેબ્રિકને સીવિંગ મશીન પર લઈ જાઓ અને ફેબ્રિકની પ્રિન્ટેડ રેખાઓ સાથે સ્ટીચ કરો. જો તમારા ફેબ્રિકમાં કોઈ પ્રિન્ટેડ રેખાઓ ન હોય, તો ફેબ્રિકમાં તમારી પોતાની સમાંતર સીધી રેખાઓ પણ દોરી શકાય.

પહેલી લાઈન સાથે ફેબ્રિક અને વેડિંગ લેયરોની સિવાઈ કરીને શરુ કરો. અને હા, પિન દૂર કરવાનું ભૂલશો નહિ, જ્યાં સુધી તે તમે સીવી રહ્યા હોવ તે લાઈન્સ સાથે નડતી હોય.

ત્યાં સુધી સીવિંગ ચાલુ રાખો જ્યાં સુધી તમારી પાસે ફેબ્રિકમાં બંને બાજુએ બહુવિધ ચોરસ બનાવતી શ્રેણીબદ્ધ સીવેલી લાઈનો હોય.

ફેબ્રિકની ધાર સાથે વધારાની દોરીઓ ટ્રીમ કરો. હવે સમય છે બાઈન્ડિંગ કરવાનો.

સિવાયેલ ફેબ્રિકને બેઝ ફેબ્રિક ઉપર મૂકો અને તેને મધ્યમાં રાખો, ખાતરી કરો કે બાઈન્ડિંગ માટે પૂરતું બેઝ ફેબ્રિક છે, જે દરેક બાજુ લગભગ સવા ઈંચ જેટલું છે. ફેબ્રિક ધાર સાથે વધારાની દોરીઓ ટ્રીમ કરો.

બાઈન્ડિંગ ફેબ્રિકની ધારને અડધામાં ફોલ્ડ કરો અને ફરીથી ફોલ્ડ કરો. આ ફોલ્ડસને તેના સ્થાને રાખવા માટે બિડેડ પિન્સનો ઉપયોગ કરો. જો બાઈન્ડિંગ ફેબ્રિક ધાર સહેજ મોટી હોય, તો વધારાના ફેબ્રિકને રોટરી કટર વડે કાપી લો.

તે જ રીતે બધી બાજુઓને ફોલ્ડ કરો અને પિન કરો. ખાતરી કરો કે તમામ ફોલ્ડ સમાન સાઈઝના હોય. બધી જ પિનને એક જ દિશામાં મુકવાથી તેમને આસાનીથી દૂર કરવામાં સહેલાઈ થશે જ્યારે તમે તેને પછી સીવતા હશો. કિનારીઓ સુઘડ અને આણીદાર બને તે રીતે તેમને ફોલ્ડ કરો. ફેબ્રિકને વ્યવસ્થિત રાખવા માટે દર્શાવ્યા પ્રમાણે એડજસ્ટ કરો.

સમય છે ફરીથી સીવવાનો. બાઈન્ડિંગ માટે આપણે સીધા ટાંકાઓથી સીવીશું. તેથી સીધા ટાંકા માટે 01 પસંદ કરો અને પ્રેશર ફુટને A પર બદલો.





ઝડપ ઓછી કરો, અને સિવાઈ શરૂ કરો. જેમ તમે સીવતા જાઓ તેમ ઝડપ વધારો. જેમ તમે સીવતા જાઓ તેમ પિનને દૂર કરવાનું યાદ રાખો.

જો તમને કોઈ કચલી દેખાય તો પિન દૂર કરીને તેને સીધી કરો અને સિવાઈ ચાલુ રાખો.

ખૂણાને ફેરવો અને બીજી બાજુએ સીવવાનું ચાલુ રાખો. ખાતરી કરો કે જ્યારે તમે ફેબ્રિકને ખૂણા પર ફેરવો ત્યારે નીડલપોઈન્ટ ફેબ્રિકમાં જ હોય.

બધી બાજુઓ સિવાઈ ગયા પછી બધા જ ખૂણાઓને સીવીને સુરક્ષિત કરો. યાદ રાખો કે એક પ્રોક્શનલ દેખાતા ટેબલક્લોથની મહત્વપૂર્ણ બાબત છે કે તેની કિનારીઓને એક સાઈ ફિનિશિંગ આપવું.

આ છે તમારો ટેબલક્લોથ કમ ક્વિલ્ટિંગ પ્રોજેક્ટ જે એકસાથે બનેલ છે! તો હવે કલાકોના કલાકો સુધી ફરીને પણ આપણા મેચિંગ પ્રિન્ટ અને રંગના ટેબલક્લોથ ન મળવાની સમસ્યાથી છુટકારો મેળવો.

તમારા ઉપા જનોમ સિવીંગ મશીન અને તમને જરૂરી કાચા માલ સાથે તમારી રચનાત્મકતાને બહાર લાવો... અને પછી ક્યાંય અટકવાનું નથી.