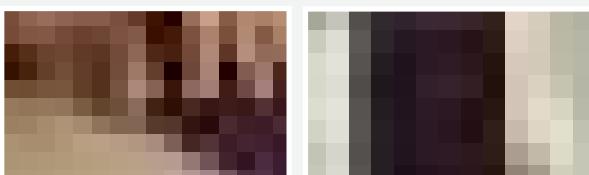


બ્લૂસન ટોપ

આજે આપણે સ્ટ્રાઇકિંગ બ્લૂઝન ટોપ કેવી રીતે બનાવવું તે શીખીશું.

જરૂરી સામગ્રી

૬૦ ઇંચની પહોળાઈવાળું ૧.૫ મીટરનું કાપડ
બ્લૂસન ટોપ માટેનો ટેમ્પલેટ જેને તમે અમારી વેબસાઇટ
www.ushasew.com પરથી ડાઉનલોડ કરી શકો છો
ચોક
કાતર
દોરો
પિંસ
માપપદ્ધી
અને એક ફૂટપદ્ધી



આપણે બ્લૂસન ટોપના કાપડને અડધા ભાગમાં, સાચી બાજુ સાચી બાજુની સામે રહે તે રીતે ગડી કરીને પ્રારંભ કરીએ છીએ, પછી આપણે તેને ફરીથી અડધું વાળીશું. વાળતી વખતે, ઘાતરી કરો કે ધાર સરેખિત છે અને મિસમેચ નથી. તમારા મટીરીઅલમાં ટયુટોરીયલમાં બતાવ્યા પ્રમાણે ચાર ગડી હોવી જોઈએ.

સ્ટેપ ૧: ટેમ્પલેટ માર્કિંગ અને કટીંગ

કાપડને આજ બાજ કેરવો જેથી ગડી તજિયે અને જમણી બાજએ હોય અને કાપડ પર www.ushasew.com પરથી ડાઉનલોડ થયેલ બ્લૂસન ટોપ ટેમ્પલેટ મુકો. જ્યારે જમણી બાજએ કાપડ ફોલ્ડમાં નમૂનાની સીધી ધાર સાથે મેળ બેસાડો. ટેમ્પલેટને પર્લ પિન સાથે એકસાથે સુરક્ષિત કરવા માટે તે જગ્યાએ પિન કરો.

આ નમૂના નાના કદના ટોપ માટે છે. ચાલો માપ જોઈએ. એકવાર થઈ ગયા પછી, ચોકનો ટુકડો લો અને ટેમ્પલેટને કાપડ પર ચિહ્નિત કરો. આ સ્ટેપ માટે ચોકસાઈ ખૂબ જ મહત્વપૂર્ણ છે કારણ કે તમારા બ્લૂસન ટોપનો આકાર આના પર નિર્ભર છે. નિશાનો સમાપ્ત કર્યો પછી, નમૂનાને અનપિન કરો. તમારી પાસે હવે બતાવ્યા પ્રમાણે તમારા કાપડ પર દર્શાવેલો બ્લાઉઝ દોરો. ચાલો આ પૂર્ણ કરીએ.

કાતરની જોડી લો અને દોરેલા નિશાનોને કાપી નાખો, કાપડના બધા સ્તરો શામેલ કરવાની ખાતરી કરો અને સાવચેત રહો! હવે, કાપડની ગડી ખોલો, તમારી પાસે ટ્યુટોરીયલમાં બતાવેલા બ્લાઉઝના બે જુદા જુદા ભાગો વિનાના ટુકડાઓ હોવા જોઈએ.

સ્ટેપ ૨: ખભા, સ્લીવ્ઝ અને સાઈડ સીમને જોડવી

હવે આપણે ટુકડાઓ એક સાથે જોડવાનું કામ કરીશું. આપણે ખભા સીવવાથી શરૂ કરીશું, કાપડને તમારા ઉષા જેનોમ ફ્રીમ મેકર ૧૨૦ પર લઈ જઈશું. મશીન ચાલુ કરો.

સ્લીવસના અંતને પ્રેસર ફુટની ધાર પર સંરેખિત કરો. ભાતનો ટાંકો પેટર્ન ૧ પર હોવો જોઈએ જે સીધો ભાતનો ટાંકો છે અને ટાંકાની લંબાઈ ૨.૨. ઓન બટન દબાવો અને સીવણ શરૂ કરો. થોડા ટાંકાઓ પછી, વિડુલ ટાંકા સાથે ટાંકાને સુરક્ષિત કરવા માટે રિવર્સ સ્ટીચ બટન દબાવો. જ્યાં સુધી તમે નેકલાઇન પર ન પહોંચો ત્યાં સુધી સીધા ટાંકાઓ સાથે ચાલુ રાખો અને વિપરીત ટાંકા કરો. બીજુ બાજુ એ જ પ્રક્રિયાને પુનરાવર્તિત કરો અને સ્લીવથી નેકલાઇન સુધી સીધો.

એકવાર તમે પૂર્ણ કરી લો, પછી આપણે બાજુની સીમ પર કામ કરીશું. અન્ડરઆર્મ પર જાઓ અને સીવવાનું શરૂ કરો, વિપરીત ટાંકાને બૂલશો નહીં. ટાંકાને સુરક્ષિત કરવામાં તેઓ મદદ કરે છે તે ખૂબ જ નિશાંચક છે. જ્યારે તમે સ્લીવના અંત સુધી પહોંચો, ત્યારે પાઇવોટ તકનીકનો ઉપયોગ કરો. આ સુનિશ્ચિત કરે છે કે આપણી પાસે સ્લીવથી બ્લાઉઝની નીચે એક જ ટાંકા છે. આ તકનીકમાં સોથને કાપડની અંદર રાખવી અને મટિરિઅલને ફેરવવાનો સમાવિષ્ટ થાય છે.

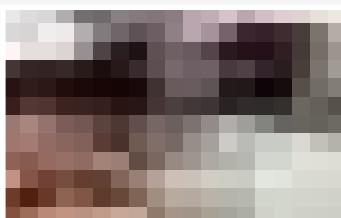
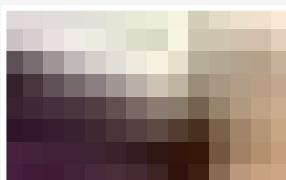
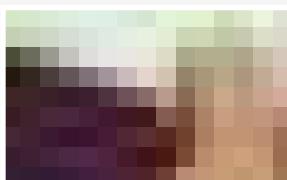
આ જ પ્રક્રિયા બીજુ બાજુ પુનરાવર્તન કરવામાં આવશે. અન્ડરઆર્મથી પ્રારંભ કરો અને બ્લાઉઝના અંત તરફ સુધી કરો.

સારુ કામ! શું તમને તમારા ટાંકા પર ગર્વ નથી? હવે આપણે ઝિગ ઝિગ ટાંકાઓનો ઉપયોગ કરીને કાચા ધારને એક વધુ સારી પૂર્ણાકૃતિ આપવી પડશે. નંબર પેડ પર ૭ દબાવીને તમારા ઉષા જેનોમ ફ્રીમ મેકર 120 પર ડાયરેક્ટ મોડ પર ઝિગ ઝિગ ટાંકો પસંદ કરો.

સ્લીવ્ઝમાંથી સીવવાનું શરૂ કરો. ખભા તરફ જાઓ અને નેકલાઇન પર થોલો. નોંધ લો કે ઝિગ ઝિગ ટાંકાઓ માટે તમારે વિપરીત ટાંકાઓની જરૂર નથી. તમારા અંતિમ ટાંકા આના જેવા દેખાવા જોઈએ. જુઓ કે તેઓ કાપડને કેવી રીતે સ્માર્ટ લુક આપે છે? આપણે બીજુ બાજુ તે જ પ્રક્રિયાને પુનરાવર્તિત કરીશું.

એકવાર થઈ ગયા પછી, આપણે અન્ડરઆર્મ પર આગળ વધીએ. સ્લીવના અંતથી સીવણ શરૂ કરો, અંડરઆર્મ પર પાઇવોટ કરો, અને તમે બ્લાઉઝના અંત સુધી પહોંચશો ત્યાં સુધી સીવણ ચાલુ રાખો.

આપણે હવે બતાવ્યા પ્રમાણે અંડરઆર્મસમાં નોચીસ બનાવવાની છે. પાઇવોટ પોઇન્ટ પર એક નોચ, આર્મ પોઇન્ટ પર ગડી પડતા ટાળે છે. ખાતરી કરો કે તમે આ પ્રક્રિયા કરતી વખતે સ્ટીચ લાઈન ના ફરતે કાપી ના લો.



સ્ટેપ ૩: સ્લીઝ સમાપ્ત કરવા

ચાલો સ્લીઝ પર કામ કરીએ. સ્લીવના અંતમાં ફેબ્રિકને અડધા ઇંચ સુધી બે વાર ગડી કરો, બરાબર ત્યુગેરીયલમાં બતાવ્યા પ્રમાણે. પછી વર્તુળાકાર સીમની સિલાઇની સરળતા માટે સીવણ મશીનનો આગળનો અલગ કરી શકાય તેવો વિભાગ (વિકલ્પો: એસેસરી બોક્સ) દૂર કરવાની પ્રક્રિયામાં આગળ વધો. આપણે સીધા ટાંકાનું બટન દબાવીશું અને ગડીને ટાંકો લેવા આગળ વધીશું. આખું પૂરું કરો.

આપણે આ પ્રક્રિયાની બીજી સ્લીવમાં પણ નકલ કરીશું, અડધો ઇંચ બે વાર ગડી અને ટાંકો કરીશું.

સ્ટેપ ૪: તજિયે સમાપ્ત કરવું

આપણે નીચેની હેમમાં આગળ વધીએ છીએ. તેને વધુ સારી રીતે પૂરી પાડવા માટે, આપણે તેને સ્લીવની જોમ અડધા ઇંચથી બે વાર ગડી કરીશું, અને સીવવાનું શરૂ કરીશું. આખું પૂરું કરો

સ્ટેપ ૫: નેકલાઇનને સમાપ્ત કરવી

વાયોલા! આપણે લગભગ કામ પૂર્ણ કર્યું છે. હવે આપણે નેકલાઇન પાઈપ કરીશું, જેથી તે ગોપ ન કરે અને તેના બદલે નરમાશથી વળાંક આવે. તે કરવા માટે, ઉષા જોનોમ ઓવર એજિંગ કુટથી નિયમિત પ્રેસર કુટને બદલો અને તમારા ઉષા જોનોમ ફ્રીમ મેકર ૧૨૦ પર મોડ ૧૪ પસંદ કરો અને સીવણ શરૂ કરો. આખા નેકલાઇન માટે કરો.

અને આપણે કામ પૂર્ણ કર્યું છે! શું તે સરળ ન હતું? નીચે ક્રેન્ડસ વિભાગમાં તમે આ બ્લોસન ટોપ સાથે શું મેચ કરશો તે અમને કહો. લાઈક કરવાનું, શેર કરવાનું અને સબ્સ્ક્રાઇબ કરવાનું ભૂલશો નહીંાં.