

# బ్లూ జోన్ టాప్

ఈ రోజు అందరిని ఆకర్షించే ఒక బ్లూ జోన్ టాప్ ని ఎలా చెయ్యాలో చూద్దాము.

## అవసరమైన మెటీరియల్

60 ఇంచ్ వెడల్పు గా ఉన్న 1 ½మీటర్ ఫ్యాబ్రిక్  
బ్లూజోన్ టాప్ కి కావల్సిన టెంప్లేట్ ని మా వెబ్ సైట్ అయిన  
www.ushasew.comనుంచి మీరు డౌన్ లోడ్ చేసుకోవచ్చు  
ఒక చాక్  
సీజర్

త్రికోణం  
పిన్స్  
మెసరింగ్ టేప్  
ఇంకా రూలర్ కావాలి

ముందుగా బ్లూ జోన్ టాప్ ఫ్యాబ్రిక్ ని మడత పెట్టడం నుంచి మొదలు పెడదాము , రైట్ సైడ్ , రైట్ సైడ్ ఫీస్ చెయ్యాలి, ఆ తరువాత సగం గా మడవాలి,మడిచేటప్పుడు ఎడ్జెస్ పెర్ఫెక్ట్ గా ఉన్నాయో లేదో చూసుకోండి,అది మిస్ మ్యాచ్ కాకూడదు, ఈ వీడియో లో చూపిస్తున్నట్టు మీ ఫ్యాబ్రిక్ లో నాలుగు ఫోల్డ్స్ ఉండాలి.

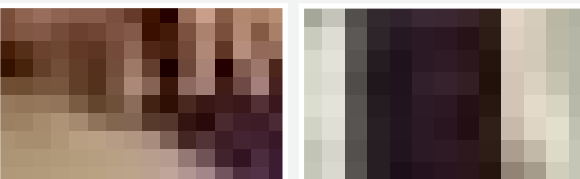
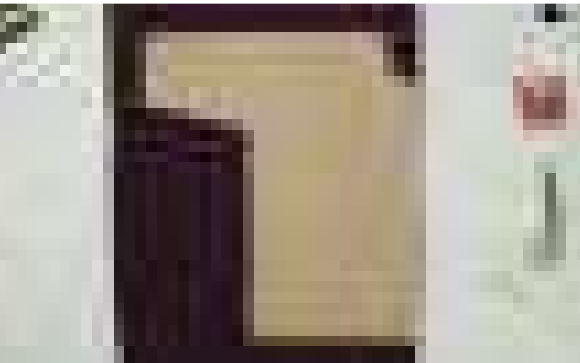
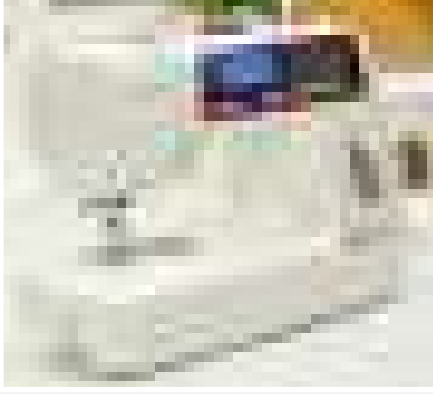
మొదటి స్టెప్ : టెంప్లేట్ ని మార్క్ చేసి కట్ చెయ్యడం.

ఫోల్డింగ్ కింద వైపు గాను కుడి వైపు గాను ఉండేట్టు మీ ఫ్యాబ్రిక్ ని తిప్పుకోవాలి.  
www.ushasew.comనుంచి డౌన్ లోడ్ చేయబడిన బ్లూ జోన్ టాప్ టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టండి, అలా పెట్టేటప్పుడు టెంప్లేట్ యొక్క స్టాట్ ఎడ్జ్ ని ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క ఫోల్డింగ్ ఉన్న కుడివైపు గా పెట్టండి, టెంప్లేట్ కదలకుండా ఉండేట్టు దాన్ని బిడెబ్ పిన్స్ తో పిన్ చేయండి.

ఒక చిన్న సైజ్ టాప్ కి కావల్సిన టెంప్లేట్ ఇది , దీని కొలతల్ని ఇప్పుడు మనం చూద్దాము..

అది అయ్యాక ఒక చాక్ తీసుకొని ఫ్యాబ్రిక్ మీద టెంప్లేట్ స్టేషనరీ చేయండి ఈ స్టేప్ లో పెర్ఫెక్ట్ చాలా అవసరమండి, మీ బ్లూ జోన్ టాప్ అందం దీన్ని బట్టి ఉంటుంది, మార్కింగ్ చేసిన తరువాత టెంప్లేట్ ని అందులోంచి తీసేయండి, మీరు ఇప్పుడు చూస్తున్నట్టు మీ ఫ్యాబ్రిక్ లో హాప్ బ్లాస్ గీశాము ..ఇప్పుడు దీన్ని పూర్తి చేద్దాము.

ఒక సీజర్ తీసుకొని మీరు మార్క్ చేసిన లైన్ మీద కట్ చెయ్యండి, ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క అన్నీ లేయర్స్ ని కట్ చేస్తున్నారా అని చూసుకోండి ..అలాగే జాగ్రత్త గాను ఉండాలి, ఇప్పుడు ఈ ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క ఫోల్డ్ ని ఓపెన్ చెయ్యండి, వీడియో లో చూపిస్తున్నట్టు బ్లాస్ లో చేర్చబడని రెండు పార్ట్స్ మీ ముందు ఉంటాయి.



## రెండవ స్టేజ్ : షోల్డర్ , స్లీవ్ ఇంకా సైడ్ సీమ్ ని చేర్చడం

ఫ్యాబ్రిక్ ని మీ ఉపా జనోమీ డ్రిమ్ మేకర్ 120 దగ్గర కు తీసుకెళ్ళండి,మెషిన్ ని ఆన్ చెయ్యండి .

ప్రెషర్ ఫుట్ ఎడ్జ్ దగ్గర స్లీవ్ ఎండ్ ని పెట్టండి,స్టిచ్ ఫ్యాట్రన్ నెంబర్ వన్ లో ఉండాలి , ఇది స్టెట్ స్టిచ్చింగ్ . స్టిచ్చింగ్ యొక్క లెంగ్త్ 2.2 లో ఉండాలి .. బటన్ ని ఆన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, కాసేపు కుట్టిన తరువాత రివర్స్ స్టిచ్ బటన్ ని ప్రెస్ చేసి , రివర్స్ స్టిచ్ ద్వారా స్టిచ్ ని సెక్యూట్ చేసుకోండి. నెక్ లైన్ వచ్చేంతవరకు మీరు ఇలాగే కుడుతూ వెళ్ళండి, ఆ తరువాత ఒక రివర్స్ స్టిచ్ వెయ్యండి, ఇంకో వైపు కూడా ఇదే ప్రొసెస్ ని ఫాలో చెయ్యండి ,అంటే స్లీవ్ లైన్ నుంచి నెక్ లైన్ వరకు.

అది అయ్యిన తరువాత మనం సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టడం మొదలు పెడదాము. స్లీవ్ యొక్క కింద నుంచి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, రివర్స్ స్టిచ్ వెయ్యడం మర్చిపోకండి,అది చాలా ముఖ్యం అదే స్టిచ్ ని సెక్యూర్ చెయ్యడానికి సాయపడుతుంది. స్లీవ్ యొక్క ఎండ్ కి వచ్చాక ,ఫీవడ్ టెక్నిక్ ని వాడండి. ఈ టెక్నిక్ గురించి చెప్పాలి అంటే సూది లోపలే ఫ్యాబ్రిక్ ని పెట్టి మనం అలాగే తిప్పాలి, ఇలా చెయ్యడం వల్ల స్లీవ్ నుంచి కింద వైపు వరకు , మనం ఒకే స్టిచ్ ని చూడొచ్చు.

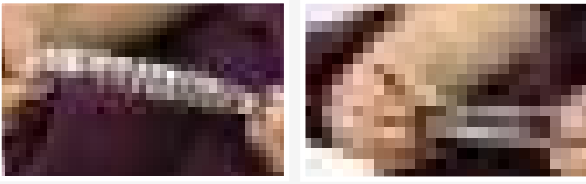
ఇంకో వైపు కూడా ఇదే ప్రొసెస్ ని మనం చెయ్యాలి, అండర్ ఆమ్ లో మొదలు పెట్టి ,బ్లాస్ ఎండ్ వరకు మనం ఇలాగే కుడుతూ వెళ్ళాలి, అద్భుతం.

మీ పని చూసి చాలా గర్వం గా ఉంది కదా ? ఇప్పుడు మనం జిగ్ స్టిచ్ ని ఉపయోగించి ఎడ్జెస్ కి మనం ఒక పెర్ఫెక్ట్ ఫినిష్ ని ఇస్తాము , మీ ఉపా జనోమీ డ్రిమ్ మేకర్ లో జిగ్ జాగ్ స్టిచ్ ని డైరెక్ట్ మోడ్ లో మీరు ఎంచుకోవాలనుకుంటే నెంబర్ ఫెడ్ లో మీరు 7 ని నోక్కాలి.

స్లీవ్ నుంచి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, షోల్డర్ వైపు కుట్టేసి,ఆ తరువాత నెక్ లో ఆపండి, జిగ్ జాగ్ స్టిచ్ కి రివర్స్ స్టిచ్ అవసరం లేదన్న విషయం మీరు గుర్తుంచుకోండి, మీ ఫినిషింగ్ స్టిచ్ చూడడానికి ఇలాగే ఉండాలి, ఇప్పుడు ఇది ఎంత స్మార్ట్ లుక్ ఇచ్చిందో మీరు చూస్తున్నారు కదా ఇదే ప్రొసెస్ ని మనం ఇంకో వైపు కూడా ఫాలో అవ్వబోతున్నాము

ఇది అయ్యాక మనం అండర్ ఆమ్ ని స్టిచ్ చేద్దాము, స్లీవ్ కింద భాగం నుంచి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, అండర్ ఆమ్ దగ్గర పీవడ్ చేసి బ్లాస్ ఎండ్ వచ్చేవరకు మీరు కుడుతూనే వెళ్ళాలి.

ఇప్పుడు చూపిస్తున్నట్టు అండర్ ఆమ్ లో మీరు నాచెస్ ని క్రియేట్ చెయ్యాలి,పివేడ్ పాయింట్ లో మీరు నాచ్ వెయ్యడం వల్ల చేతికి కింద అసలు నలతలు ఉండవు. ఈ ప్రొసెస్ చేసేటప్పుడు మీరు గుడ్ల ని కట్ చెయ్యకుండా జాగ్రత్తగా చూసుకోండి..



### స్టెప్ 3 : స్టీప్ ని ఫినిష్ చెయ్యడం

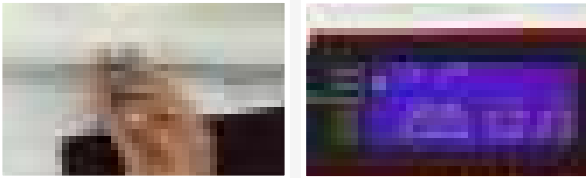
ఈ వీడియో లో మీకు చూపిస్తున్నట్టు గా స్టీప్ ఎండ్ లో ఫ్యాబ్రిక్ ని మీరు రెండు సార్లు 1/2 ఇంచ్ మడవాలి . సర్కులర్ సీమ్స్ ని కుట్టడానికి అనుకూలంగా మెషిన్ ని విప్పిట్టువంటి ఫ్రంట్ ఫోర్డన్ ని అందులోంచి విప్పాలి, స్టెట్ స్టిచింగ్ బటన్ ని ప్రెస్ చేసి ఆ మడత ని కుట్టడం మొదలు పెట్టాలి, అలాగే పూర్తి గా కుడుతూ వెళ్ళండి.,

ఇంకో స్టీప్ లో కూడా మనం ఇదే ప్రోసెస్ ని ఫాలో అవ్వాలి, 1/2 ఇంచ్ మళ్ళీ ఫోల్డ్ చేసి దాన్ని కుట్టాలి, ఇప్పుడు మనం ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క బొటమ్ కి వెళ్ళాము .



### నాల్గవ స్టెప్ : బొటమ్ ని ఫినిష్ చెయ్యడం

ఒక పెర్స్టెక్ట్ అయిన ఫినిష్ ఇవ్వాలి అంటే స్టీప్ లాగే ఈ ఎడ్జ్ ని కూడా 1/2 ఇంచ్ ఇలా మడత పెట్టి దీన్ని ఇలా కుట్టాలి, ఇలా పూర్తి గా కుడుతూ వెళ్ళాలి, అంతే అటు ఇటు గా మనం పని పూర్తి చేశాము .



### ఐదవ స్టెప్ : నెక్ లైన్ ని ఫినిష్ చెయ్యడం

ఇప్పుడు మనం నెక్ లైన్ ని ఫైవ్ లైన్ తో కుట్టాలి, ఇందువల్ల వెడల్పు గా తెలీదు, కానీ చూడ్డానికి కర్వ్ గా ఉంటుంది, అలా చెయ్యాలి అంటే మామూలు గా ఉన్న ప్రైషర్ ఫుట్ ని తీసేసి ఉపా జెనోమీ ఓవర్ జెనింగ్ ఫుట్ ని మార్చాలి, మీ ఉపా జెనోమీ డ్రిమ్ మేకర్ 120 లో 14 వ నెంబర్ ని ఎంచుకొని కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, నెక్ లైన్ పూర్తి గా ఇలాగే కుట్టాలి.

అంతేనండి పని అయ్యిపోయింది, చాలా సులభం గా ఉంది కదా ? కింద ఉన్న కామెంట్స్ సెక్షన్ లో ఈ బొస్ ని దేనితో మ్యాచ్ చేస్తారు అని చెప్పండి, మర్చిపోకుండా లైక్ చెయ్యండి, షేర్ చెయ్యండి , సబ్ స్క్రైబ్ చేయండి.

