

రివర్చబుల్ పినాఫోర్ డైస్

ఈ ట్యూటోరియల్లో ఒక రివర్చబుల్ పినాఫోర్ డైస్ ని ఎలా కుట్టాలో మీరు నేర్చుకుంటారు

కావాల్సిన మెటీరియల్

రెండు కోఆర్డినేటింగ్ ప్రింట్ లేదా ఘనంగా, ప్రింట్ ఉన్న 45 అంగుళాల వెడల్చుగల ఒక మీటర్ ఫ్యాబ్రిక్.

రివర్చబుల్ పినాఫోర్ డైస్ టంప్లట్ దీన్ని మీరు మా వెబ్ పైట్ www.ushasew.com నుండి డోసోడ్ చేసుకోవచ్చు.

వాటర్ ఎర్జబుల్ మార్కూర్

ఒక కత్తెర

మ్యాచింగ్ దారం

ఇంకా పిన్సులు

ముందుగా మనం టంప్లట్ ప్రకారం ఫ్యాబ్రిక్ ని ఎలా కట్ చేసుకోవాలో నేర్చుకుందాం. ఫ్యాబ్రిక్ బయటి లోపలి ముక్కులని కలిపి జాయిన్ చేసుకోవాలి. మార్కూర్ చేసుకున్న లైన్స్ అన్నిటి మీద కుట్టుకోవాలి. ఆతర్యాత ఆపోజిట్ ఎండ్ ని జాయిన్ చేయటం ద్వారా మనం బ్యాక్ ప్యాటర్న్ ని తయారుచేసుకోవచ్చు ఆ తర్వాత భుజాలను కుట్టాలి.

పేట 1 - టంప్లట్ మార్కూర్ ఇంకా కటింగ్

మీకు నచ్చిన ఏదైనా ఒక టైట్, ఆ దకరమైన ప్రింట్ మెటీరియల్ ని తీసుకోండి, మేము ఈ అందమైన ప్రింట్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఉపయోగించాం. ఇక్కడ చూపిస్తునన్నట్టి సగానికి మడుచుకోండి. ఈ ఏదైయో కోసం, మేము దీన్ని రైట్ సైడ్ గాను, దీన్ని రాంగ్ సైడ్ గాను చెపున్నాం. ఇప్పుడు, రివర్చబుల్ పినాఫోర్ డైస్ టంప్లట్ ని తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ రాంగ్ సైడ్ మీద పెట్టుకోండి. ఈ టంప్లట్ నాలుగైదేళ్ళ పాప కోసం.

ఫ్యాబ్రిక్ ని పెట్టేటప్పుడు మడత మీద అని చెప్పిన సైడ్, మడత మీద వచ్చేలా చూసుకోవాలి. టంప్లట్ మీద సూచించినట్టుగా, ఇది బ్యాక్, ఇంకా ఇదేమో పుంట. కొన్ని బీడెడ్ పిన్సులు తీసుకుని రెండిటికి కలిపి ఇలా పిన్సులు పెట్టండి. పిన్సులు ఫ్యాబ్రిక్ పొరల గుండా లోపలికి వెళ్ళ విధంగా చూసుకోవాలి. దీనిపాప మార్కూర్ చేసుకునేటప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ స్థిరంగా ఉంటుంది. ఇప్పుడు మార్కూర్ తీసుకోండి, ఫ్యాబ్రిక్ మీద ఉన్న టంప్లట్ ని మార్కూర్ తో ట్రెస్ చేసుకోండి. అది అయ్యాక, పిన్సులు తీసుని, ఒక కత్తెర తీసుకుని మార్కూర్ చేసుకున్న గీతల పక్కన కట్ చేయటం మొదలుపెట్టాలి. కట్ చేసిన ఫ్యాబ్రిక్ ఈ విధంగా ఉండాలి. తర్వాత మనం రివర్చబుల్ డైస్ మిగిలిన మెటీరియల్ తో పని మొదలుపెడదాం.





చరిజినల్ ఫ్యాబ్రిక్ లాంటి అందమైన ఫ్యాబ్రిక్ తీసుకుని దాన్ని సగానికి మడుచుకోండి. మనం ఇప్పుడు రాంగ్ పైడ్ మీద పని చేయబోతున్నాం. రీక్యాప్ కోసం ఇది రాంగ్ పైడ్, ఇది రైట్ పైడ్. అలాగే మనం ఈ ఫ్యాబ్రిక్ మీద డైస్ టంఫ్లెట్ ని పెడుతున్నాం. ఇదే ప్రాసెన్ ని రిపీట్ చేస్తున్నాం టంఫ్లెట్ పెట్టి, దాన్ని పెన్ లేదా చాక్ పీస్ తో మార్క్ చేసుకున్నాం.

ప్రెండ్ రెండు ఫ్యాబ్రిక్ ని జాయిన్ చేయటం

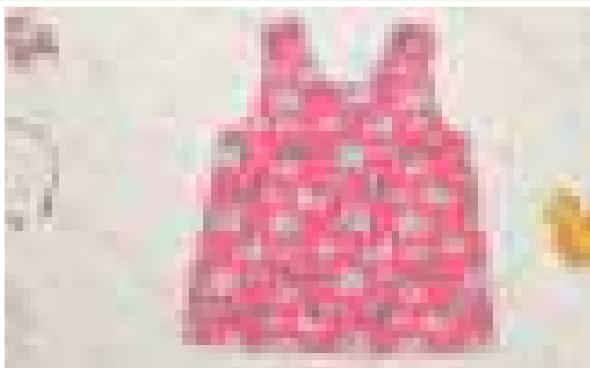
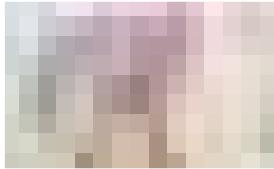
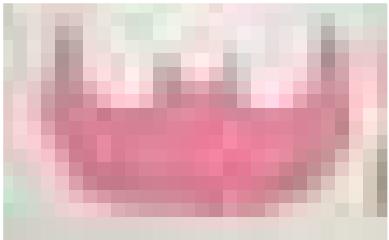
రెండు ఫ్యాబ్రిక్ ని ఒకదాని మీద ఒకటి పరుచుకోవాలి, రైట్ పీసింగ్ రైట్ వాటికి పిన్ పెట్టాలి. ఇప్పుడు పిన్సు పెట్టుకున్న ఫ్యాబ్రిక్ ని మీ ఊషా జన్మోమ్ మై ఫ్యాట్ బార్బీ సూయింగ్ మెషెన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్లండి. ప్రసుర్ పూట్ తో ఒక పోల్చర్ ఎడ్ ని అలైన్ చేసుకోండి, డయల్ చెక్ చేసుకోండి. ప్రాట్లర్ స్టిచ్ సెలక్చర్ A కి సెట్ చేసుకోవాలి అది పోడవుకుట్లు కోసం, స్టిచ్ లెంగ్ 2.5 లో ఉండాలి. కుట్టటం మొదలుపెట్టండి, మొదల్లో కోన్సీ కుట్లు వేయాలి, ఆ తర్వాత కుట్టటం గట్టిగా ఉండటానికి రివర్స్ కుట్లు వేయాలి, ఆ తర్వాత కుట్టటం కోనసాగించాలి. చివరి వరకు కుట్టిన తర్వాత ఇంకో పోల్చర్ కుట్టాలి, కుట్టటప్పుడే పిన్సులు తీసుకువాలి. మీరు చివరికి వచ్చినప్పుడు, తరువాతి వేర్పు అంటే ఆర్క్ హోల్స్/చంకలు కుట్టటానికి వెళ్ళడానికి ముందు రివర్స్ కుట్లు వేయటం మాత్రం మరొపోకండి.

కానీ ప్రసుతానికి పోల్చర్ ని ఓపెన్ లోన్ ఉంచాలి. అలాగే ఇంకో చివరి వరకూ కుట్లుకుంటూ పోవాలి. కుడుతున్నప్పుడే పిన్సులను జాగ్రత్తగా తీయాలి. ఇంతకుముందులాగే, పోల్చర్ ఏరియాని వదిలేసి, కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి, ఇంక నెక్ లైన్ ని కుట్టుకోవాలి. మొత్తం కుట్టుకోవాలి, ఆ తర్వాత చివర్లో రివర్స్ కుట్లు వేయాలి. మనం ఇంకా ఇంకో సెక్షన్ ని కుట్టాలి.

ఈ పోల్చర్ ని అలాగే వదిలేసి, ఆర్క్ హోల్స్/చంకని కుట్టాలి. చివరి వరకూ అలాగే కుట్టి దీనికి కూడా రివర్స్ కుట్లు వేయాలి. నీట్ ఫినిష్ కోసం ఏమైనా దారాలు ఉంటే వాటిని కట్ చేసుకోవాలి. రీక్యాప్ కోసం, మనం ఏ పోల్చర్ ని కుట్టుకోలేదు, కానీ నెక్ లైన్ ని మాత్రం మొదలుపెట్టాం, రెండు ఆర్క్ హోల్స్ ఉన్నాయి, రివర్సుల్ పినాపోర్ డైస్ బాటమ్ సిద్ధంగా ఉంది.

ఇప్పుడు మనం డైస్ మీద స్లాపెన్ పెట్టుకోవాలి. బాటమ్ తో మొదలుపెడదాం, స్లాపెంగ్ చేసేటప్పుడు మీరు సీమ్ ని కట్ చేయకూడదు. బాటమ్ అయిపోయిన తర్వాత, ఆర్క్ హోల్స్/చంకల దగ్గరకు రండి, ఆ తర్వాత నెక్ లైన్. ఫ్యాబ్రిక్ లో సర్ప్పులర్ సీమ్ పోట్ గా రావటానికి ఈ గాట్లు ఉపయోగపడతాయి, అప్పుడే మీ చిన్నారి దీన్ని వేసుకున్నప్పుడు ఇది సెటీల్ అవుతుంది.

తర్వాత, కుట్టకుండా ఉంచిన పోల్చర్ లో ఒకటి తీసుకుండాం, సరిగ్గ ఈ వేడియోలో చూపించినట్టుగానే దాన్ని లోపలిషైపు బయలికి వచ్చేలా తిప్పుకోవాలి. దీన్ని జాగ్రత్తగా చేయండి, అప్పుడే మీరు వేసిన కుట్టీ ఉడిపోకుండా ఉంటాయి. అన్ని మూలలని సరిచేసుకోవాలి, బయట వైపు స్తుయట్ గా ఉండేలా చూసుకోవాలి.



చేసేటప్పుడు సరిచేసుకోవాలి. ఐరన్ చేసిన సైడ్ కి, ఐరన్ చేయని సైడ్ కి మధ్య ఉన్న తేడాని మీరప్పుడే చూడిచ�్చు.

స్టేప్ 3 – డైస్ వెనుక భాగం సిద్ధం చేయటం

మీరు అది పూర్తి చేసిన తర్వాత, ప్రంట్ ఓపెన్ లో ఉన్న ఫోల్డర్ ని తీసుకుని, దాన్ని ఈ వీడియోలో చూపించినట్టుగా ఫోల్డర్ బ్యాక్ కి తీసుకురండి, ఫోల్డర్ ప్రంట్ ని పాపు అంగుళం లోపలికి మడవాలి. ఇది కొంచెం గమ్మట్టుగా ఉంటుంది కాబట్టి కాస్త జార్త్తగా ఉండాలి. ప్రంట్ ఫోల్డర్ ని మడుచుకోగానే, బ్యాక్ ఫోల్డర్ ని ఓపెనింగ్ మీద పెట్టుకుని, దానికి పిన్న పెట్టుకోవాలి. ఇదే విధంగా మరొక షైపు కూడా చేయాలి. ఇప్పుడు బ్యాక్ ఫోల్డర్ ని ప్రంట్ ఫోల్డర్ కి తీసుకురావాలి, ప్రంట్ ఫోల్డర్ ని పాపు అంగుళం లోపలికి మడుచుకోవాలి. దీన్ని నీట్ గా చేయాలి ఆ తర్వాత ఓపెనింగ్ లోపు బ్యాక్ ఫోల్డర్ ని ఇస్సిర్ట్ చేయాలి. పిన్న పెట్టుకోవాలి.

మన క్యాట్ లిటల్ రివర్జబుల్ పినఫోర్ డైస్ దాదాపు రెడీ అయిపోయింది. ఇంక ఇప్పుడు పిన్ పెట్టుకున్న ఫోల్డర్ ని కుట్టటం మొదలుపెడదాం. ఒక ఫోల్డర్ ని ప్రెసర్ పూట్ కి అల్టెన్ చేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి, కుడుతుండగానే పిన్ తీసేయండి, రివర్జ కుట్టు వేయటం మర్చిపోకండి. అవి చాలా ముఖ్యం. ఇదే విధంగా ఇంకోవైపు కూడా చేయాలి. అది కుట్టటం అయ్యాక, దారం పోగులు ఏవైనా మిగిలి ఉంటే వాటిని కట చేయండి, అప్పుడే ఫినిపింగ్ నీట్ గా ఉంటుంది. మన డైస్ పూర్తిపోయింది. ఇదే ప్రంట్ సైడ్, ఇంక ఇది బ్యాక్ సైడ్. మీరు ఈ డైస్ నీ రివర్జ చేసుకోవచ్చు, లోపలివైపుని బయటకి తిప్పి వేసుకోవచ్చు. మనం ఆర్ట్ ఫోల్స్ ని, నెక్ లైన్ ని ఫోల్డర్ ని కుట్టాం.

ఇదెంత క్యాట్ గా ఉందో చూసారా? ఈ రివర్జబుల్ పినఫోర్ డైస్ వేసుకుంటే మీ పాప ఖచ్చితంగా ఎంతో క్యాట్ గా ఉంటుంది. అలాగే రెండు అపుట్ పిట్ ఒకటిగా ఉండటానికి ఇది హాల్స్ చేస్తుంది, ప్రతిసారీ మీకు ఒక్క డైస్ ఉంటుంది. డిఫరెంట్ లుక్స్ ని క్రియేట్ చేయటానికి మీరు డిపరెంట్ ఫ్యాబ్రింక్ తో ప్రయోగాలు కూడా చేయవచ్చు.