

# ఏ లైన్ కుర్తా

మీరు మీకోసం సెలిప్ ఏ లైన్ కుర్తా  
కుట్టికోవాలని చూస్తుంటే, ఈ టుటోరియల్ మీకోసమే.

## కావాల్సిన మెటీరియల్

మూడు మీటర్ల గుడ్డ  
నెక్ ఫేసింగ్ కి అర మీటర్ కాటన్ గుడ్డ  
ఏ లైన్ కుర్తా టెంప్లేట్ ని మీరు మా వెబ్ సైట్ [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com)  
నుండి డౌన్లోడ్ చేసుకోవచ్చు.  
వాటర్ సౌల్యబుల్ మార్కర్  
స్కేల్  
కొలత టేప్  
కత్తెర  
బీడింగ్ పిన్స్  
ఇంకా మ్యాచింగ్ ధారం

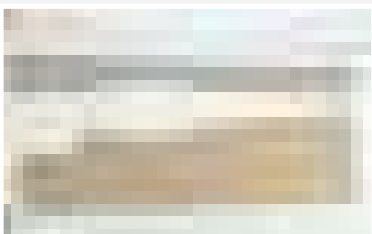
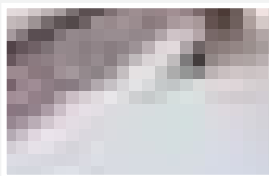
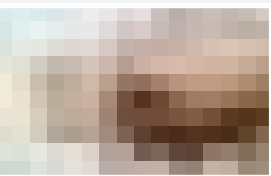
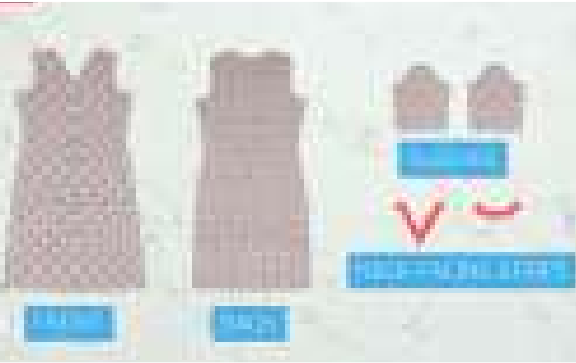
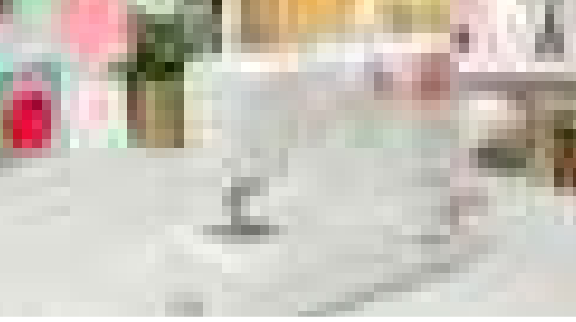
ఈ ట్యుటోరియల్ మీరు నేర్చుకోబోయేవి, టెంప్లేట్ ని ఉపయోగిస్తూ  
కుర్తా ఫ్రంట్, బ్యాక్ ఇంకా స్లివ్ ముక్కలను ఎలా కట్ చేయాలి, ఫేసింగ్  
స్లిప్ ని ఎలా క్రియేట్ చేసుకోవాలి, ఫ్రంట్, బ్యాక్ ముక్కలని కలిపి  
ఎలా కుట్టాలి, ఫేసింగ్ స్లిప్ ని నెక్ లైన్ కి ఎలా ఎటాచ్ చేయాలి, స్లిప్  
ని జాయిన్ చేయటం, సైడ్ సీమ్ ఫినిషింగ్ ఇంకా స్లిట్స్ తో హెమ్  
చేయటం ఇంకా చివరిగా నెక్ లైన్ ని ఫినిషింగ్ ని నేర్చుకుంటారు.

## స్టెప్ 1 టెంప్లేట్ మార్కింగ్ ఇంకా కటింగ్

మీకు నచ్చిన ఏదోక ఫ్యాబ్రిక్ తీసుకోండి, దాన్ని ఈ వీడియోలో  
చూపిస్తున్నట్టు పొడవు ప్రకారం మడుచుకోండి. ఇప్పుడు ఏ లైన్  
కుర్తా ఫ్రంట్ టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ రాంగ్ సైడ్ మీద పెట్టుకోవాలి. ఫ్యాబ్రిక్  
మీద మడతలు టెంప్లేట్ మీద మార్క్ చేసుకున్న మడతకి మ్యాచ్  
అయ్యేలా ఉండాలి.

ఇప్పుడు మనం ఈ టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ కి పిన్ చేసుకోవాలి. కొన్ని  
బీడెడ్ పిన్నులు తీసుకుని మొత్తం టెంప్లేట్ కి పిన్ చేసుకోవటం  
కొనసాగించాలి. అది అయ్యాక, మార్కింగ్ పిన్ తో ఫ్యాబ్రిక్ మీద  
టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి. ఆ తర్వాత పిన్నులు తీసేసి టెంప్లేట్ ని  
పక్కన పెట్టుకోవాలి. ఒక కత్తెర తీసుకుని గీసుకున్న గీతల  
పక్కనుంచే జాగ్రత్తగా కట్ చేసుకోవాలి ఎందుకంటే సరిగ్గా రావచ్చు  
లేదంటే మీ ప్యాటర్ని చెడిపోవచ్చు.

ఫ్యాబ్రిక్ ని మళ్ళీ పొడవు ప్రకారం మడుచుకోండి. తర్వాత, బ్యాక్  
టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ రాంగ్ సైడ్ మీద పెట్టుకుని, ఇంతకుముందులాగే  
అదే ప్రక్రియని రిపీట్ చేయండి. బీడెడ్ పిన్నులతో టెంప్లేట్ ని దాని  
మీద పెట్టి పిన్ చేసుకుని ఆ తర్వాత టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి.  
ట్రేస్ చేసుకున్న తర్వాత, టెంప్లేట్ పిన్నులు తీసేసి ఒక కత్తెర  
తీసుకుని గీసుకున్న గీతల పక్కనుంచే కట్ చేయడం  
మొదలుపెట్టాలి. సర్క్యులర్ పేప్ కాబట్టి నెక్ లైన్ దగ్గర జాగ్రత్తగా కట్  
చేసుకోవాలి. మీ పైనల్ గా కట్ చేసిన పిన్ ఈవిధంగా ఉండాలి.

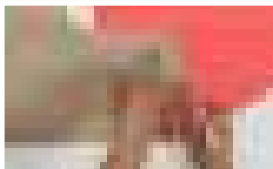
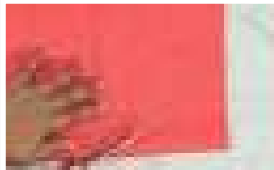
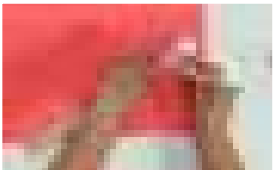




ఇప్పుడు మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకుని, దాన్ని సగానికి మడుచుకోవాలి, రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫేస్ చేసి ఉండాలి. ఫ్యాబ్రిక్ మీద స్టీవ్ టెంప్లేట్ పెట్టి, కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులతో దాన్ని కదలకుండా పిన్ చేసుకోవాలి. పిన్నులు పెట్టటం అయ్యాక, స్టీవ్ ని గీసుకుని, ఆ తర్వాత టెంప్లేట్ ని తీసేయాలి. టెంప్లేట్ ని ఒక పక్కన పెట్టుకుని కట్ చేయడానికి ఫ్యాబ్రిక్ కదలకుండా ఉండటానికి దానికి పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. తర్వాత గీసుకున్న గీతల పక్కనుంచి ఒక కత్తెర తీసుకుని కట్ చేసుకోవాలి.

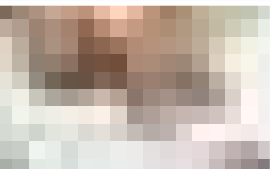


కట్ చేసిన స్టీవ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని అన్ పిన్ చేయాలి, ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా మీకు ఇప్పుడు ఇలా రెండు స్టీవ్ పీసెస్ ఉండాలి. ఇక తర్వాత టెంప్లేట్లంటే, నిట్ ఫినిష్ ఇవ్వడానికి నెక్ లైన్ కి ఫేసింగ్ స్టీప్స్ చేసుకోవాలి. ఏదైనా మ్యాచింగ్ గుడ్డని తీసుకుని, దాన్ని సగానికి మడిచి, టేబుల్ మీద పరవండి. తర్వాత, ఏ లైన్ కుర్తా ఫ్రంట్ టెంప్లేట్ ని తీసుకుని ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా ఫ్యాబ్రిక్ మీద దాన్ని పెట్టండి. రీక్వాప్ కోసం, ఇది నెక్ లైన్ ఫ్రంట్ పోర్షన్, ఇంక ఇది షోల్డర్. మనం ఈ రెండు పార్ట్స్ ని ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా ఫ్యాబ్రిక్ మీద గీసుకోవాలి. గీసుకోవటం అయ్యాక, టెంప్లేట్ ని తీసేసి, కొలత టేప్ ని తీసుకోండి. ఖచ్చితంగా కొలవండి, గీసిన ఫ్రంట్ నెక్ లైన్ నుండి ఒకటిన్నర అంగుళంకే ఒక మార్కు పెట్టుకోండి. వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగానే మొత్తం ఇలా గీసుకున్న లైన్ అంతా చేయండి. ఇప్పుడు, మార్క్ చేసుకున్న పాయింట్స్ సహాయంతో రూలర్ తో ఒక స్ట్రయిట్ లైన్ ని గీసుకోండి. ఆ తర్వాత ఫ్యాబ్రిక్ కదలకుండా పిన్నులు పెట్టుకుని, ఫ్యాబ్రిక్ స్టీవ్ ని కట్ చేసుకుని తీసుకోవాలి.

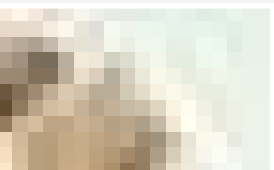
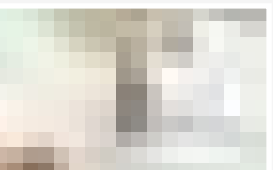


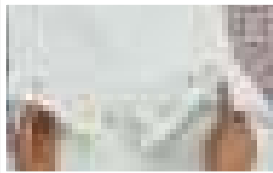
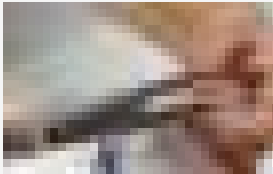
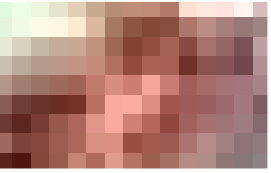
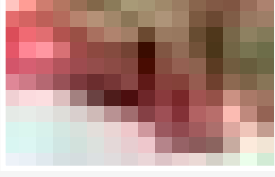
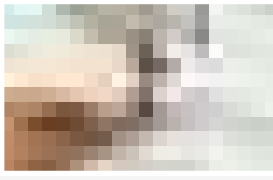
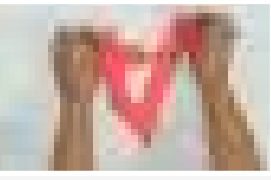
ఇదే ప్రక్రియని బ్యాక్ టెంప్లేట్ కి కూడా రిపీట్ చేయాలి. ఇది నెక్ వెనుక వైపు ఇంకా మెడ వంపు. నెక్ లైన్ ని అలాగే షోల్డర్ ని గీసుకోవాలి. టెంప్లేట్ ని తొలగించి, ఆ తర్వాత కొలత టేప్ తీసుకుని కర్వ్ నెక్ లైన్ నుండి 1.5 ఇంచ్ మార్క్ చేసుకోవాలి. మార్క్ చేసుకున్న తర్వాత, మార్కింగ్ సహాయంతో మీరు చేతితోనే కర్వ్ ని గీసుకోవాలి. మళ్ళీ, ఫ్యాబ్రిక్ కదలకుండా పిన్ పెట్టుకుని బ్యాక్ ఫేసింగ్ స్టీవ్ ని కట్ చేసుకోవాలి. మన రెండు ముక్కలు ఈ విధంగా ఉండాలి.

## స్టెప్ 2: ఫ్రంట్ ఇంకా బ్యాక్ ముక్కలను జాయిన్ చేసుకోవటం



ఇప్పుడు మనం కుర్తా ఫ్రంట్ ఇంకా బ్యాక్ ముక్కలను కలిపి ఎటాచ్ చేసుకోవాలి. కుర్తా ఫ్రంట్ సైడ్ ని పరచడంతో మొదలుపెట్టాలి, రైట్ సైడ్ ని టేబుల్ మీద పెట్టాలి, ఆ తర్వాత బ్యాక్ సైడ్ ని దానిపైన పెట్టాలి, రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఉండాలి. ఇక రెండు షోల్డర్స్ ని కలిపి పిన్ చేసుకోవాలి. ఇక కుట్టే సమయం వచ్చింది. పిన్నులు పెట్టిన ముక్కలను మీ ఉపో జనోమ్ అల్యూర్ డీలక్స్ కుట్టు మిషన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. తర్వాత స్ట్రయిట్ స్టీచ్ కోసం వ్యాటర్న్ స్టీచ్ సెలక్టర్ డయల్ ని A కి, స్టీచ్ లొంగ్త్ డయల్ ని 2.5 సెట్ చేసుకుని, ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి షోల్డర్ అంచులను సరిచేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. మొదట్లో కుట్టు వేసేటప్పుడు రివర్స్ కుట్టు వేయటం మర్చిపోకండి, అలాగే చివర్లో కూడా కుట్టు గట్టిగా ఉండటానికి రివర్స్ కుట్టు వేసుకోవాలి. కుట్టేటప్పుడే పిన్నులు తీసేసుకోండి. ఎక్కడైతే దారాన్ని కట్ చేసుకుని, మరొక షోల్డర్ ని కుట్టుకోవాలి. మనం రెండు షోల్డర్స్ ని కుట్టేసుకున్నాం.





### స్టెప్ 3 నెక్ ఫసింగ్ స్ట్రాప్ ని సిద్ధం చేసి, దాన్ని నెక్ లైన్ కి తగిలించటం

తర్వాత ఫ్రంట్ ఇంకా బ్యాక్ ఫసింగ్ స్ట్రాప్ ని తీసుకుని వాటి పిన్నులు తీసేయండి. ఇప్పుడు వాటిని ఓపెన్ చేయండి, బ్యాక్ స్ట్రాప్ ని ఫ్రంట్ స్ట్రాప్ మీద పెట్టండి రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫసింగ్ ఉండాలి, ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా షోల్డర్స్ ని కలిపి పిన్ చేసుకోవాలి.

పిన్ను పెట్టిన ఫసింగ్ స్ట్రాప్ ని కుట్టు మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. కుట్టటప్పుడే పిన్నులు తీసేయండి, అలాగే రివర్స్ కుట్టు వేయటం మర్చిపోకండి. ఇలాంటి చిన్న స్ట్రాప్ కి కూడా అవి చాలా ముఖ్యం. అలాగే మిగిలిన వైపు కూడా కుట్టాలి.

ఆ పని అయ్యాక, మనం ఫసింగ్ స్ట్రాప్ ని కుర్తా పీసెస్ కి ఎటాచ్ చేయాలి. ఇది మన షోల్డర్ లైన్, ఇది నెక్ లైన్, ఇక్కడే స్ట్రాప్ ని ఎటాచ్ చేయాలి. కుర్తాని తిప్పాలి, అప్పుడే కుర్తా రైట్ సైడ్ మీ వైపు ఉంటుంది, ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా దానిపైన స్ట్రాప్ ని పెట్టండి, రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫసింగ్ లో ఉండాలి. మూలల్ని సరిచేసుకుని అవి కదలకుండా పిన్ పెట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు మనం ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా కుర్తా ఫసింగ్ ని కుట్టబోతున్నాం. కుట్టటప్పుడే పిన్నులు తీసేసుకోవాలి. కుట్టిన తర్వాత విV నెక్ దగ్గర కోంచెం స్లాష్ చేసుకోవాలి, అలాగే తిప్పేటప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ సరిగ్గా ఉండడానికి సర్క్యులర్ బ్యాక్ మొత్తం అలా స్లాష్ చేసుకోవాలి. కట్ చేసేటప్పుడు జాగ్రత్తగా కింద చేయాలి, తాజా కుట్ట మీద కట్ చేసుకోకూడదు. అది అయ్యాక, స్ట్రాప్ ని ఈ వీడియోలో చూపించినట్టుగా తిప్పుకుని, స్ట్రాప్ మీద టాప్ కుట్టు వేయాలి. మెడ మొత్తం ఇదే విధంగా చేసుకోవాలి. మీ కుట్టు ఈ విధంగా ఉండాలి. ప్రస్తుతానికి నెక్ లైన్ ని అలా వదిలేయండి.

### స్టెప్ 4 స్ట్రాప్ ని ఎటాచ్ చేయడం

ఇక తరువాత చేయాల్సింది స్ట్రాప్ ని జాయిన్ చెయ్యడం. కుర్తా రైట్ సైడ్ పైకి వచ్చేలా పరిచి, దాని పక్కన స్ట్రాప్ ని పెట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు స్ట్రాప్ ని సగానికి మడిచి, మధ్యలో స్ట్రాప్ మీద ఒక గాటు పెట్టుకోవాలి. స్ట్రాప్ ని కుర్తా మీద పెట్టాలి, రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ వైపు ఉండాలి, షోల్డర్ లైన్ ని గాటుతో సరిచూసుకుని, కదలకుండా పిన్ను పెట్టుకోవాలి. స్ట్రాప్ మొత్తం గుండ్రంగా పిన్నులు పెట్టుకోవాలి.

ఇంకోవైపుకి ఇవే స్ట్రాప్ రిపీట్ చేసుకోవాలి. స్ట్రాప్ ని సగానికి మడుచుకుని, ఒక గాటు పెట్టుకోవాలి, ఈ గాటుని షోల్డర్ లైన్ మధ్యకి మ్యాచ్ అయ్యేలా చూసుకుని అవి కదలకుండా పిన్ పెట్టుకోవాలి. అలా చేసాక, పిన్ను పెట్టిన ఈ ముక్కలని కలిపి ఎటాచ్ చేయాలి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి స్ట్రాప్ అంచుని సరి చేసుకోని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి, కుట్టటప్పుడు పిన్నులు తీసేసుకోవాలి. ఒకవైపు కుట్టటం అయ్యాక, ఇదే విధంగా ఇంకోవైపు కూడా చేసుకోవాలి.

## స్టెప్ 5 సైడ్ సీమ్స్ ఫినిషింగ్, స్లీవ్ హామ్ ఇంకా బాటమ్ హామ్

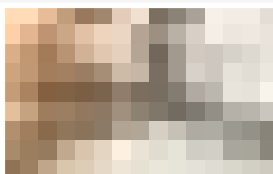
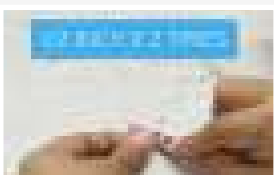
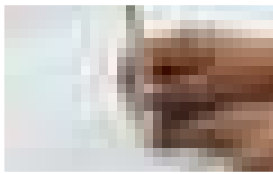
స్టీప్స్ ఎటాచ్ చేసినాం కాబట్టి, ఇప్పుడు మనం సైడ్ సీమ్స్ విషయానికొద్దాం, స్లీవ్ ఆమ్ హోల్ పాయింట్స్ ని జాయిన్ చేసి, వాటిని వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా కదలకుండా పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. సైడ్ స్లిట్ కి మనం కచ్చు కావాలి కాబట్టి హిప్పి దగ్గరకు వచ్చాక ఆపండి. టేప్ తీసుకుని కుర్తా కింద నుంచి 19 అంగుళాలు కొలుచుకుని అక్కడ మార్క్ చేసుకోవాలి. స్లిట్ డెప్త్ ఒక్కొక్కరికి ఒక్కొక్కలాగా ఉంటుంది.

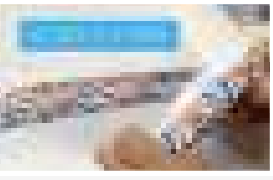
మనం ఇక్కడ 19 అంగుళాలు కొలత తీసుకున్నాం కానీ మీకు నచ్చినట్టుగా దాన్ని మార్చుకోవచ్చు. అలాగే ఇంకోవైపు 19 అంగుళాలు మార్క్ చేసుకుని సైడ్ స్లిట్ పైన ఫ్యాబ్రిక్ కి పిన్నులు పెట్టుకోవటం కొనసాగించాలి.

పిన్నులు పెట్టుకున్న సైడ్ సీమ్ ని ఇక కుట్టుకోవాలి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద స్లీవ్ హామ్ ని అలైన్ చేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. రివర్స్ కుట్టుతో కుట్టు గట్టిగా వేయటం మర్చిపోకండి. కుట్టటప్పుడు పిన్నులు తీసేసుకోండి. సైడ్ స్లిట్ మార్క్ దగ్గరికొచ్చినప్పుడు కుట్టటం ఆపండి. మరొకవైపు తిప్పి స్లీవ్ బాటమ్ దగ్గర్నుంచి మార్క్ వరకు కుట్టండి.

రెండువైపులా అలా చేసిన తర్వాత, అంచుల నుంచే పీచుల రాకుండా సైడ్ సీమ్స్ కి మనం జిగ్ జాగ్ చేసుకుందాం. ఫ్యాటర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని C కి, స్ట్రైప్ లెంగ్త్ డయల్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. ఈ ప్రాసెస్ కొంచెం రిపిటీటివ్ గా అనిపించొచ్చు కానీ మీ క్లోత్స్ కి ఇది చక్కని ఫినిషింగ్ ఇస్తుంది. స్లిట్ ప్రారంభం నుంచి మొదలుపెట్టి స్లీవ్ కి రెండువైపులా పూర్తిగా కుట్టాలి. అలాగే మనం స్లీవ్ కి కూడా జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేస్తాం. కుట్టటం పూర్తి అయ్యాక, మీ కుట్టు ఈ విధంగా ఉండాలి.

ఇప్పుడు మనం హామింగ్ సైడ్స్ కుడదాం, దీన్ని ఒకే కుట్టుగా ఆపకుండా కుట్టాలి. ఎలా చేయాలో చూపిస్తాం. ఫ్రంట్ పీస్ కింద నుండి మొదలుపెట్టాలి, క్లోత్ ని లోపల వైపు అరంగుళం చొప్పున రెండు సార్లు మడిచి, దాన్ని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టాలి. కానీ కుట్టటానికి ముందు, ఫ్యాటర్న్ స్ట్రైప్ సెలక్టర్ని స్ట్రయిట్ స్ట్రైప్ అంటే A కి, స్ట్రైప్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకోవాలి. కుట్టటం మొదలుపెట్టి స్లిట్ ఎదురువైపు వరకు కుట్టు వేసుకోవాలి. ఫ్రంట్ ఫ్యాబ్రిక్ నుండి బ్యాక్ ఫ్యాబ్రిక్ వైపు వెళ్లడానికి పివోట్ టెక్నాలజీని ఉపయోగించుకోవాలి. అదేంటంటే సూదిని పైకెత్తకుండానే క్లోత్ ని తిప్పుకోవటమే ఈ టెక్నిక్. అలాగే బ్యాక్ పీస్ ని కూడా కుట్టాలి. బ్యాక్ కింద అంచు వరకు వచ్చినప్పుడు, ఏదైనా ఫ్యాబ్రిక్ మిగిలిపోతే దాన్ని కట్ చేసుకోవాలి, ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా రా ఎడ్జ్ ని మడుచుకుని, కుట్టటం కొనసాగించాలి, మడుచుకుంటూ కుట్టుకోవాలి. వెనుక ముక్క మరొక అంచు దగ్గర ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా అంచులను మడుచుకోవాలి, పివోట్ టెక్నిక్ తో తిప్పి కుట్టుకోవాలి. ఫ్రంట్ స్లిట్ కి పివోట్ చేసి, మళ్ళీ మీరు మొదలుపెట్టిన దగ్గర అంచు వరకు కుట్టుకోవాలి. కుట్టటం ఆపకుండా, ఒకే ఒక్క కుట్టులో హామింగ్ ని పూర్తి చేయటానికే ఈ ఐడియా... శభాష్.





ఇప్పుడు మనం స్టేవ్ హెమింగ్ పని చూద్దాం, అది బాటమ్ హెమింగ్ కంటే చాలా సులభం. స్టేవ్ లోపలికి అరంగుళం చొప్పున రెండుసార్లు మడుచుకోవాలి. కానీ కుట్టటానికి ముందు, సర్కులర్ సీమ్స్ ని సులభంగా కుట్టటానికి మీ మెషిన్ లోని యాక్సెసరీ బాక్స్ ని తొలగించండి. ఇక స్టేవ్ హెమింగ్ మొదలుపెట్టండి. హెమింగ్ చేయటం అయ్యాక, మిగిలిన దారాన్ని కట్ చేసుకుని ఇలాగే ఇంకో స్టేవ్ కి కూడా చేసుకోవాలి.

కుర్తా ఫినిషింగ్ నీట్ గా ఉండాలంటే లూస్ గా ఉన్న దారాన్ని కట్ చేయటం మర్చిపోకండి, ఫ్యాబ్రిక్ మీద కుట్లు సెట్ అవ్వడానికి సీమ్స్ మీద ఇస్త్రీ చేయండి.

## స్టేప్ 6 నెక్ లైన్ ఫినిషింగ్

ఈ ప్రక్రియలో చివరి దశ నెక్ లైన్ కి హెమింగ్ చేయటమే, ఇందుకు మనం చేతితో కుట్టు వేద్దాం. ఫినింగ్ స్టేప్ ని లోపలికి అంటే ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టు రాంగ్ సైడ్ వైపు మడుచుకోవాలి, చేతితో అంచు మీద కుట్టాలి. నెక్ లైన్ మొత్తం ఇలాగే చేయాలి, చేతిపని చేస్తున్నప్పుడే మడుచుకుంటుండాలి. అంతే అయిపోయింది.

చివరికి మీ కుర్తా ఈ విధంగా ఉండాలి. చూస్తుంటే ఎంతో చక్కగా ఉందికదా? సౌకర్యంగా, స్టైల్ గా ఇంకా చిక్ గా, ఎవరైనా అడిగేలాంటి చక్కని కాంబినేషన్. మీ అభిప్రాయాన్ని మాకు తెలియజేయండి. అలాగే మర్చిపోకుండా లైక్ చేయండి, కామెంట్ చేయండి, సబ్ స్క్రైబ్ చేయండి.

