

# వన్ పోల్డర్ డ్రెస్

ఈ ట్యుటోరియల్లో, మనము వన్ పోల్డర్ డ్రెస్ ఎలా తయారు చేయాలో నేర్చుకుంటాము



## కావాల్సిన మెటీరియల్

45" వెడల్పు గల ముదురురంగు ఫ్యాబ్రిక్ 3 మీటర్లు. మేము సెక్విన్ ఫ్యాబ్రిక్ ఎంచుకున్నాం.

45" వెడల్పు గల తెల్ల శాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ 4 మీటర్లు

45" వెడల్పు గల తెల్ల లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ 4 మీటర్లు

2.5 మీటర్ల క్యాస్ క్యాస్ క్యాస్

వన్ పోల్డర్ డ్రెస్ కి టెంప్లేట్ ని, మీరు మా వెబ్ సైట్

[www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) నుండి డౌన్ లోడ్ చేసుకోవచ్చు

బీడెడ్ పిన్నులు

చాక్ పీస్

కత్తెర

ఒక కొలత టేప్

మ్యాచింగ్ దారాలు

8" కన్స్ట్రెట్ జిప్సర్

ఉషా జనోమ్ జిప్సర్ ఫూట్

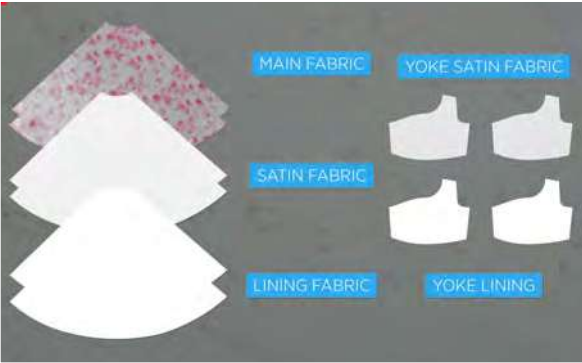
ఇందులో మనం టెంప్లేట్ ప్రకారం ఫ్యాబ్రిక్ ని కట్ చేసుకోవటం, మెయిన్ ని సిద్ధం చేయటం, యోక్ తర్వాత సాటిన్ ఇంకా లైనింగ్ స్కర్ట్ పీసెస్ ని సిద్ధం చేయటం, ఆ తర్వాత చివరగా జిప్సర్ తో పాటు యోక్ ని స్కర్ట్ కి ఎటాచ్ చేయటం నేర్చుకుంటాం.

## స్టెప్ 1 టెంప్లేట్ మార్కింగ్ ఇంకా ఫ్యాబ్రిక్ కటింగ్

ఇక మొదలుపెడదాం. స్కర్ట్ పోషన్ కోసం ఒక రంగురంగుల బైట్ ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకోండి. దాన్ని పూర్తి ఓపెన్ చేసి, ప్రింటెడ్ సైడ్ మీవైపు ఉండేలా పరిచి, పొడవు ప్రకారం సగానికి మడవాలి, రైట్ సైడ్ ఫీసింగ్ రైట్ సైడ్ ఉండాలి. ఇది మన రాంగ్ సైడ్, ఇది మన రైట్ సైడ్. ఇదే ఫ్యాబ్రిక్ మడత

[www.usasew.com](http://www.usasew.com) నుండి డౌన్ లోడ్ చేసుకున్న టెంప్లేట్ ని ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టండి. టెంప్లేట్ పెట్టటప్పుడు, ఫోల్డ్ మీద చెప్పిన సైడ్ ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా ఫోల్డ్ మీద వచ్చేలాగా చూసుకోవాలి. ఇప్పుడు, ఇవి కదలకుండా కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులు తీసుకుని వీటికి పెట్టుకోవాలి. పెట్టుకున్న తర్వాత, ఒక చాక్ పీస్ తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ మీద పిన్నులు పెట్టుకున్న టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి. స్కర్ట్ కర్వ్ దగ్గర కొంచెం జాగ్రత్తగా చేసుకోవాలి. మార్క్ చేసుకున్న తర్వాత, టెంప్లేట్ ని తీసేసి ఒక పక్కన పెట్టుకోవాలి.

ఇంకప్పుడు, ఒక కత్తెర తీసుకుని ట్రేస్ చేసుకున్న టెంప్లేట్ ని కట్ చేసుకోవాలి. రీక్యాప్ కోసం, ఇది ఫ్యాబ్రిక్ రాంగ్ సైడ్, ఇది రైట్ సైడ్. మీరు చూస్తున్నారూ, స్కర్ట్ ఒక సైడ్ ఫోల్డ్ మీద ఉంది. అదే విధంగా, మెయిన్ టెంప్లేట్ ని పెట్టి మనం ఇంకో స్కర్ట్ ముక్కని కట్ చేసుకుందాం.





ఇప్పుడు అదే టెంప్లేట్ తో శాటిన్ ఇంకా లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని కూడా కట్ చేసుకోవాలి. మొత్తం మన దగ్గర ఇప్పుడు లైనింగ్ ఇంకా శాటిన్ అలాగే మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ కి తాలుకు రెండు ముక్కలున్నాయి.

మనం అన్ని స్కర్ట్ ముక్కలను కట్ చేసుకున్నాం, ఇప్పుడు డ్రెస్ టాప్ విషయానికొస్తాం. శాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకుని, దాని రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫీసింగ్ లో ఉండేలా ఫోల్డ్ చేయండి. ఇప్పుడు దానిమీద యోక్ టెంప్లేట్ ని పెట్టండి. కొన్ని బిడెడ్ పిన్నులు తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ కి టెంప్లేట్ కి పిన్నులు పెట్టాలి. పిన్నులు ఫ్యాబ్రిక్ రెండు పొరల్లోకి వెళ్ళి గుచ్చుకోవాలి. ఒక చాక్ పీస్ తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ మీద టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోండి. ట్రేస్ చేసుకున్న తర్వాత, టెంప్లేట్ ని తీసేసి, దాన్ని పక్కన పెట్టుకోండి. ఇంకా స్థిరంగా ఉండటానికి, కట్ చేసేటప్పుడు, అవసరమైతే ఫ్యాబ్రిక్ కి మళ్ళీ పిన్నులు పెట్టుకోవచ్చు. ఇప్పుడు కత్తెర తీసుకుని యోక్ పీస్ ని కట్ చేసి తీసుకోవాలి. వంపు అంచుల దగ్గర కట్ చేసేటప్పుడు ఇంకొంచెం జాగ్రత్తగా ఉండాలి. యోక్ ని తీసేయండి, మీదగ్గర రెండు వేర్వేరు ముక్కలు ఉండాలి. ఇదే ప్రక్రియని లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ కి కూడా రిపీట్ చేసుకోవాలి, అప్పుడు మీ దగ్గర యోక్ తాలుకు నాలుగు వేర్వేరు ముక్కలు ఉంటాయి, 2 శాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ వి, ఇంకో రెండు లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ వి.

## స్టెప్ 2, మెయిన్ ఇంకా శాటిన్ స్కర్ట్ ముక్కలను సిద్ధం చేయటం

మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఓపెన్ చేసి, బ్యాక్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఫ్రంట్ ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టుకోవాలి, అంచులని సరిగ్గా మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. గుర్తుంచుకోండి, ఇది రాంగ్ సైడ్, ఇంకా ఇదేమో రైట్ సైడ్. ఫ్యాబ్రిక్ ని రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫీస్ అయ్యేలాగే పెట్టుకోవాలి. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా మనం సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాలి. సులభంగా కుట్టుకోవటానికి రెండు ఫ్యాబ్రిక్స్ కి కలిపి పిన్నులు పెట్టుకోండి. ఇదే ప్రక్రియని ఇంకోవైపు కూడా రిపీట్ చేసుకోవాలి. అంచులని మ్యాచ్ చేసుకుని, అవి కదలకుండా పిన్ను పెట్టుకోవాలి, కానీ కుట్టటానికి ముందు, 2.5 అంగుళాల జిప్పర్ కోసం టాప్ నుంచి మార్క్ ని క్రియేట్ చేసుకోవాలి. ఈ మార్క్ నుండి మనం కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి, టాప్ ఓపెన్ ని అలాగే వదిలేయాలి. ఈ మార్క్ ని పిన్ చేసుకోవాలి.

అది అయ్యాక, మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని పక్కన పెట్టి, శాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ మీద ఇదే ప్రక్రియని రిపీట్ చేసుకోవాలి. అంచులని మ్యాచ్ చేసుకుని పిన్ పెట్టుకోండి. 2.5 అంగుళం జిప్పర్ గ్యాప్ మార్క్ చేసుకుని మార్క్ దగ్గర పిన్ పెట్టుకోండి. మనం ఇప్పుడు సైడ్ సీమ్స్ కుట్టుకుని, ఆ తర్వాత బాటమ్ హెమ్ పూర్తి చేస్తున్నాం.

ఇప్పుడు పిన్నులు పెట్టిన ఫ్యాబ్రిక్స్ ని మీ ఉపా జనోమ్ మై ఫ్యాబ్ బార్బి కుట్టు మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. ముందు మనం మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ తో మొదలుపెడతాం. ఫ్యాబ్రిక్ అంచుని ప్రెస్సర్ ఫూట్ తో సరిచేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. మొదట్లో కొన్ని రివర్స్ కుట్టు వేసి ఆ తర్వాత నెమ్మదిగా, స్థిరంగా స్కర్ట్ టాప్ వరకు కుడుతూ వెళ్ళాలి. జిప్ కోసం మనం ఇందాక వదిలిన 2.5 అంగుళం గ్యాప్ దగ్గర ఆపాలి. ఆపటానికి ముందు, బారు కుట్టు గట్టిగా ఉండటానికి రెండు రివర్స్ కుట్టు వేయండి.





దారం కట్ చేసుకుని, ఫ్యాబ్రిక్ ఏమైనా ఎక్కట్రా ఉంటే కట్ చేసుకుని, ఇప్పుడు మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ఇంకో వైపు కి వెళ్ళాలి. ఇంకోవైపుని పూర్తిగా కుట్టాలి. దాన్ని కుట్టిన తర్వాత, మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని పక్కన పెట్టి సాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాలి. అలాగే దీన్ని కూడా పూర్తిగా కుట్టేయాలి, కుట్టటప్పుడే పిన్నులు తీసేసుకోవాలి. ఇదే ప్రక్రియని సాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ఇంకోవైపు రివీట్ చేయాలి, కానీ టాప్ చివర్న మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ కి ఇచ్చినట్టుగా 2.5 అంగుళం గ్యాప్ ఇవ్వటం మాత్రం మర్చిపోకండి.

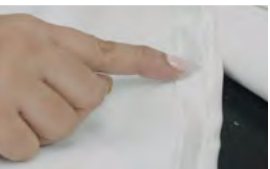
అది చేసిన తర్వాత, జిగ్ జాగ్ కుట్టు కోసం ఫ్యాటర్న్స్ సెలక్టర్ డయల్ ని C కి, స్టిచ్ లెంగ్త్ ని 1.5 కి సెట్ చేసుకోవాలి. ఇక అంచుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. సెల్ఫ్ ఫ్యాబ్రిక్ అంచుల నుంచి పోగులు ఉడకుండా ఈ జిగ్ జాగ్ కుట్టు సాయపడతాయి. 2.5" గ్యాప్ దగ్గరకు రాగానే , ఆపి, దారం కట్ చేసుకోండి. ప్రతి లేయర్ కి విడివిడిగా కుట్టు వేయాలి. టాప్ లేయర్ ని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. అది అవ్వగానే దారం కట్ చేసి ఇదే విధంగా బాటమ్ లేయర్ ని కుట్టాలి. కుట్టటం ఆయ్యాక దారం కట్ చేసుకుని స్కర్ట్ ఇంకో అంచుకి కూడా జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేసుకోవాలి. మనం సైడ్ సీమ్స్ కుట్టేసాం. ఇప్పుడు బాటమ్ హెమ్ విషయానికొద్దాం.

ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా, బాటమ్ ని అర అంగుళం చొప్పున రెండుసార్లు మడవాలి. ఇప్పుడు ఆ మడత మీద మనం కుట్టాలి. కుట్టటానికి ముందు ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద ఫ్యాబ్రిక్ పెట్టి సరిచేసుకోవాలి. కానీ కుట్టటానికి ముందు, మర్చిపోకుండా సెటింగ్స్ మార్చుకోవాలి, మళ్ళీ బారు కుట్టు కోసం ఫ్యాటర్న్స్ సెలక్టర్ డయల్ ని A కి, స్టిచ్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకోవాలి. కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. బాటమ్ మొత్తం అలాగే మడుచుకుంటూ కుట్టాలి. కుట్టటం అయ్యాక, దారం కట్ చేసుకోండి. మీ పైనల్ స్టిచ్స్ ఈ విధంగా ఉండాలి. అదే విధంగా, మనం మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ బాటమ్ హెమ్ మీద పని చేయాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ని బాటమ్ నుండి పావు అంగుళం చొప్పున రెండుసార్లు మడిచి, ఆ మడత మీద కుట్టాలి. ఫ్యాబ్రిక్ సున్నితంగా ఉంటుంది కాబట్టి, కుట్టటప్పుడు నిదానంగా మడుచుకోవాలి.

మీరు ఇక్కడ చూస్తున్నట్టుగా, మనం సాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ మీద సైడ్ సీమ్స్ కుట్టాం, అలాగే బాటమ్ కి హెమ్ చేసాం. మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ కి కూడా సైడ్స్ కుట్టేసాం, బాటమ్ కి హెమ్ చేసేసాం.

### స్టెప్ 3: క్యాస్ క్యాస్ తోపాటు లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని సిద్ధం చేయటం.

ఇంకిప్పుడు లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ పని చూద్దాం. మీదగ్గర రెండు లైనింగ్ ముక్కలు ఉండాలి, ఒకటి ఫ్రంట్ కి, మరొకటి బ్యాక్ కి, కానీ ఇప్పుడు, మనం మొదటి దానితో పని చేయబోతున్నాం. 2.5 మీటర్ల క్యాస్ క్యాస్ ని తీసుకోండి. దాన్ని సగానికి మడిచి కట్ చేసుకోవాలి. ఒక సగాన్ని పక్కన పెట్టి, రెండో సగాన్ని సగానికి మడుచుకోవాలి. మనం దాన్ని లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ కి ఎటాచ్ చేస్తాం, కానీ అంతకుముందు లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ టాప్ నుంచి, నాలుగు అంగుళాలు మార్క్ చేసుకోవాలి. స్కర్ట్ పీస్ వెయిస్ట్ లైన్ అంతా ఇలా చేసుకోవాలి. లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఓపెన్ చేసి, ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా నాలుగు అంగుళాలు మార్క్ చేసుకోవటం కొనసాగించాలి. మార్క్ చేసిన తర్వాత, క్యాస్ క్యాస్ ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకోండి, అది 1 ¼ మీటర్ల ఉండాలి, దాన్ని సగానికి మడుచుకోండి.





క్యాన్ క్యాన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్లుగా నాలుగు అంగుళాల మార్గ దగ్గర లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ కి పిన్ చేసుకోవాలి. దాన్ని

ఫ్యాబ్రిక్ కి పిన్ చేస్తున్నప్పుడే క్యాన్ క్యాన్ మీద ప్లేట్స్ పెట్టుకుంటూ రావాలి. ప్లేట్స్ సైజ్ 3/4" ఉండాలి. ఫ్యాబ్రిక్ మధ్య వరకు రాగోన, ఇంకోవైపుకి వెళ్ళి, అక్కడ్నుంచి ఇదే ప్రక్రియని కొనసాగించాలి, అప్పుడు ప్లేట్స్ మధ్యలోకి సరుకుంటాయి. పిన్ చేసిన తర్వాత మీ ప్లేట్స్ ఈ విధంగా ఉండాలి. ఇదే ప్రక్రియని లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ ఇరికో పిన్ కి కూడా రిపీట్ చేయాలి. ఆ పిన్ కూడా సిద్ధమవ్వగానే, మనం ఆ రెండు లైనింగ్ పిన్స్ ని కలిపి జాయిన్ చేయాలి. రెండు ఫ్యాబ్రిక్స్ ని ఒకదాని మీద ఒకటి పరవాలి, రైట్ సైడ్ ఫిసింగ్ రైట్ లో ఉండాలి, ఇక ప్లేట్స్ ని, సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాలి, బాటమ్ హెమ్ చేయాలి.

పిన్నులు పెట్టిన ఫ్యాబ్రిక్ ని కుట్టుమెషిన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి.

ముందుగా ఒక లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ తో పని చేద్దాం, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. నిదానంగా ప్లేట్స్ ని కుట్టాలి, కుడుతూనే పిన్నులు తీసేసుకోవాలి, ఈ ప్రక్రియ కొంచెం త్రికాగా ఉంటుంది, వేళ్ళు జాగ్రత్త, కుట్టటప్పుడు సూదులు గుచ్చుకోకుండా చూసుకోవాలి. ఇదే విధంగా ఇంకో ఫ్యాబ్రిక్ కి చేయాలి. మన పైనల్ ప్లేట్స్ ఈవిధంగా ఉండాలి. అప్పుడు రెండు ఫ్యాబ్రిక్స్ సైడ్ సీమ్స్ ని సరిచేసుకోవాలి. ఫ్యాబ్రిక్స్ ని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి సరిచేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. మొస్ నుండి మొదలుపెట్టి బాటమ్ వరకు కుట్టాలి, కుట్టటం అయ్యేక, దారం కట్ చేసుకోండి.

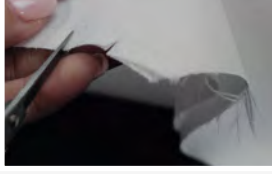
ఇంకోవైపు మీద, జిప్పర్ కోసం టాప్ నుంచి 2.5" గ్యాప్ వదలటం మాత్రం మర్చిపోకండి, ఇక కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. మీరు వేసిన కుట్టు గట్టిగా ఉండటానికి మొదట్లోనూ, చివర్లోనూ రివర్స్ కుట్టు వేసుకోవటం మర్చిపోకండి. ఇది కుట్టిన తర్వాత, ఇక బాటమ్ సంగతికొద్దాం. ఇంతకుముందులాగే, ఫ్యాబ్రిక్ ని అరంగుళం చొప్పున రెండుసార్లు మడుచుకోవాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి సరిచేసుకుని, మడత మొత్తం కుట్టాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ని కుట్టటప్పుడే మడత మొత్తం కుట్టాలి.

ఇక్కడ చూస్తున్నట్లుగానే క్యాన్ క్యాన్ ని లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ కి ఎటాచ్ చేసాం, సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాం.

#### స్టెప్ 4, యోక్ ని సిద్ధం చేయటం

అప్పుడు మనం వన్ షోల్డర్ డ్రెస్ టాప్ పోర్షన్ మీద పని చేద్దాం. మన దగ్గర సాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ఉంది, లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ రెడీగా ఉంది. అప్పుడు, ముక్కలను షోల్డర్ మీద కుట్టటం ద్వారా ఎటాచ్ చేద్దాం. లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ పుంట్ ని బ్యాక్ పిన్ మీద పెట్టండి, రైట్ సైడ్ రైట్ ఫిసింగ్ లో ఉండాలి. లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్స్ షోల్డర్స్ ని కలిపి పిన్ చేసుకోవాలి. ఆ తర్వాత మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్స్ ని కలిపి పిన్ చేసుకోవాలి. పిన్నులు పెట్టిన ఫ్యాబ్రిక్స్ ని మీ కుట్టు మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. సాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ షోల్డర్ అంచుని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి సరిచేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. కుట్టటప్పుడు రివర్స్ కుట్టు వేయటం మర్చిపోకండి. కుట్టిన తర్వాత, దారం కట్ చేసుకోండి, అలాగే లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ షోల్డర్స్ ని కూడా కుట్టాలి.

మీరు చూస్తున్నట్లుగా, మనం అప్పుడు షోల్డర్ లైనింగ్ ని అలాగే మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని కుట్టాం. అప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్స్ ని ఓపెన్ చేసి, సాటిన్ ఫ్యాబ్రిక్ మీద లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని పరవండి, రైట్ సైడ్ రైట్ ఫిసింగ్ లోనే ఉండాలి. అప్పుడు మనం ఆమ్ హోల్, నెక్ లైన్ ఇంకా సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాలి.

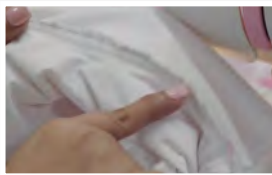


ముందుగా ఆర్కే హోల్ తో మొదలుపెడతాం, ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద ఫ్యాబ్రిక్ ని సరిచేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. తరువాత, నెక్ లైన్ ని కుట్టాలి. అది అయ్యాక, సర్క్యులర్ భాగాల మీద నొక్కలు పెట్టుకోవాలి, అంటే ఆమ్ హోల్ దగ్గర అలాగే నెక్ లైన్ దగ్గర పెట్టాలి, అప్పుడు దీన్ని వేసుకున్నప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ సరిగ్గా ఉంటుంది. కుట్టు మీద కట్ చేసుకోకుండా జాగ్రత్తగా నొక్కలు పెట్టుకోవాలి. అది అయ్యాక, ఫ్యాబ్రిక్ ని అడుగు నుండి తిరగతిప్పుకుని, కర్వడ్ సీమ్స్ వెంట సున్నితంగా నొక్కకోవాలి. ఇప్పుడు మనం నెక్ లైన్ మీద 1/4" టాప్ స్టిచ్ వేయాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. నెక్ లైన్ కుట్టటం అయ్యాక, ఇదే విధంగా ఆమ్ సెక్షన్ మీద కూడా టాప్ స్టిచ్ వేయాలి.

ఇప్పుడు మనం ఇంకో సీమ్ విషయానికొద్దాం. ప్రస్తుతానికి మనం ఒక పక్క సీమ్ నే కుట్టాలి. కుట్టటం మొదలుపెట్టండి, అయితే మొదట్లోనూ, చివర్లోనూ రివర్స్ కుట్టు వేయటం మాత్రం మర్చిపోకండి.

మీ ఫైనల్ కుట్టు ఈ విధంగా ఉండాలి, మనం ఇంకో సీమ్ ని కూడా ఇంకా కుట్టాలి, కానీ దానికి ముందు, స్కర్ట్ ని యోక్ కి అటాచ్ చేయాలి.

### స్టెప్ 5 యోక్ ని స్కర్ట్ కి ఎటాచ్ చేయటం

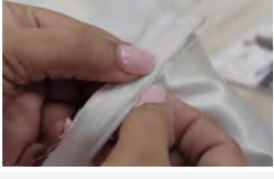


ఇప్పుడు యోక్ ని ఒక పక్కన పెట్టండి, ఈలోగా స్కర్ట్ ని సిద్ధం చేద్దాం. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని టేబుల్ మీద పరిచి, దాని మీద సాటిని ఫ్యాబ్రిక్ పెట్టండి, ఆ తర్వాత మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ పెట్టండి. ఫ్యాబ్రిక్ ని సరిచేసుకుని, కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులతో అన్ని ఫ్యాబ్రిక్స్ వెయిస్ట్ కి పిన్ పెట్టాలి. పిన్నులు పెట్టిన తర్వాత, వాటిని టేబుల్ మీద పరుచుకోవాలి, ఇప్పుడు మీకు జిప్పర్ ఓపెనింగ్ కనిపిస్తుంది చూడండి.

ఇప్పుడు యోక్ పీస్ ని తీసుకోండి. యోక్ వెయిస్ట్ లైన్ ని స్కర్ట్ వెయిస్ట్ లైన్ కి పిన్ చేయబోతున్నాం. రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫిన్ చేయాలి. వెయిస్ట్ మొత్తం పిన్ చేసుకోవాలి. పిన్నులు ఫ్యాబ్రిక్ పొరలన్నిటికీ గుచ్చుకునేలా చూసుకోండి. మనం ఓపెనింగ్ దగ్గర జిప్పర్ నీ కూడా ఎటాచ్ చేయాలి.

అన్ని ముక్కలని మీ కుట్టు మిషన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. యోక్ తో అన్ని స్కర్ట్ పీసుల్ని సరి చేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. మొదట్లోనూ, చివర్లోనూ కుట్టు వేసేటప్పుడు రివర్స్ కుట్టు వేయటం మర్చిపోవద్దు. ఫ్యాబ్రిక్ పీసులన్నిటికీ యోక్ తో పాటు కుట్టు పడుతున్నాయా అని చూసుకోవాలి.

బారు కుట్టు అన్నీ వేసిన తర్వాత, నీట్ ఫినిషింగ్ కోసం అంచులకి జిగ్ జాగ్ చేసుకోవాలి. ఫ్యాటర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని C కి, స్టిచ్ లెంగ్త్ ని 1.5 కి సెట్ చేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేసేటప్పుడు రివర్స్ కుట్టు వేయాల్సిన అవసరంలేదు.



జిగ్ జాగ్ అయ్యాక, మీ పైనల్ స్టిచెస్ ఈ విధంగా ఉండాలి. ఇప్పుడు జిప్ ని ఎటాచ్ చేయాలి, జిప్ రైట్ సైడ్ ని ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్ మీద పెట్టి, కుట్టని వైపు అది కదలకుండా ఉండటానికి పిన్ను పెట్టుకోవాలి. డ్రెస్ కి జిప్ కుట్టటానికి, మీ ఉపా జనోమ్ మై ఫ్యాబ్ బార్బీ కుట్టు మిషన్ రెగ్యులర్ ప్రెస్చర్ ఫూట్ ని తీసేసి, జిప్ రైట్ సైడ్ ని పెట్టుకోవాలి. బారు కుట్టు కోసం హ్యాటర్న్ సెలెక్టర్ డయల్ ని ఏ కి, స్టిచ్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి రీసెట్ చేసుకోవాలి. జిప్ రైట్ సైడ్ ని ఓపెన్ చేసి, డ్రెస్ ఒక వైపు మీద జిప్ రైట్ సైడ్ ని కుట్టాలి. ఇది కుట్టిన తర్వాత, ఫ్యాబ్రిక్ ని తిరగతిప్పి, ఇంకో ఓపెనింగ్ కి జిప్ రైట్ సైడ్ ని కుట్టాలి. రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఉండాలి. ఇప్పుడు డ్రెస్ కి జిప్ కుట్టేసారు. దీనికి అదనంగా, రెండుపక్కల జిప్ గాడి టి లో రౌండ్ స్టిచెస్ వేద్దాం.

పైనల్ స్టిచెస్ ఈ విధంగా ఉండాలి, అయితే మనం ఇంకా పూర్తి చెయ్యలేదు, చివరి స్టెప్ ని పూర్తి చేయటానికి జిప్ రైట్ సైడ్ ని తీసేసి రెగ్యులర్ ఫూట్ ని పెట్టాలి. మెషిన్ ని జిగ్ జాగ్ స్టిచెస్ కి సెట్ చేసుకోవాలి. లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ కి జిప్ రైట్ సైడ్ గట్టిగా ఎటాచ్ అయ్యి ఉండటానికి దాని మీద మళ్ళీ కుట్టు వేయాలి. జిప్ రైట్ సైడ్ కి రెండువైపులా కుట్టు వేయాలి. జిప్ కుట్టటం పూర్తైంది.

మీరు చూస్తున్నట్టుగా, మనం జిప్ తో పాటు స్కర్ట్ కి యోక్ ని ఎటాచ్ చేసాం.

మీకు నచ్చినట్టుగా ఎలాగైనా డ్రెస్ ని అలంకరించుకోవచ్చు. మేము ఇక్కడ స్టీప్ మీద అందమైన ఫ్లవర్ బ్రూచ్ ని ఎటాచ్ చేసాం, అలాగే వెయిస్ట్ కి అందమైన లోస్ ముక్కని ఎటాచ్ చేసాం. మీ చిన్నారిపాప ఈ మెరిసీ పింక్ డ్రెస్ లో, దీనికి మ్యాచ్ అయ్యే యాక్సెసరీస్ తో నిజంగానే ప్రిన్సెస్ లా అనుభూతి చెందుతుంది. మీ అభిప్రాయాలను, ఈ వీడియో మీకు ఎంత నచ్చిందో, మీరు ఇంకేం చూడాలనుకుంటున్నారో మాకు ఈ కింద కామెంట్స్ లో చెప్పండి. అలాగే మర్చిపోకుండా దీన్ని మీ ఫ్రెండ్స్ అయిన ట్వెంటు టైమ్స్ కి షేర్ చేయండి.