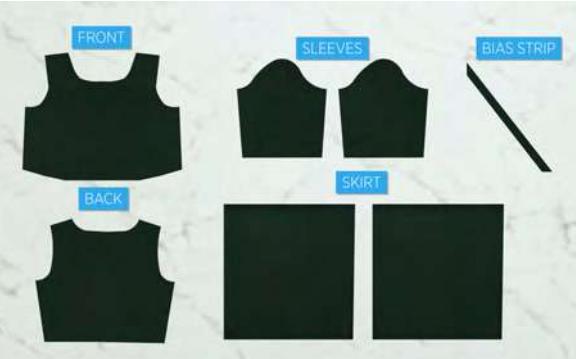


ఎంపైర్ డైన్

మా దశలవారీ టుబోరియల్ ని అనుసరించి మీరు ఒక స్ట్రేచ్ ఎంపైర్ డైన్ ని తయారుచేసుకోండి.



కావాల్సిన మెటీరియల్

డైన్ కి 60 అంగుళాల వెడల్యు ఉన్న ఫ్యాబ్రిక్ మూడు మీటర్లు ఎంపైర్ డైన్ కి కావాల్సిన టెంప్లెట్ ని మీరు మా వెబ్ సైట్ www.ushasew.com నుండి డౌన్ లోడ్ చేసుకోవచ్చు.

చాక్ పీస్

కట్టెర

బీడెడ్ పిన్సులు

స్క్రూల్

కొలత ట్రెప్

మాచింగ్ దారం

8" కన్వీల్ జిప్పర్

ఉషా జనోమ్ జిప్పర్ పూట

ఉషా జనోమ్ గేదరింగ్ పూట

మీకు నచ్చిన అలంకరణ లేన్ 5 మీటర్లు

ఉషా జనోమ్ ప్లైంగ్ పూట

మీరు ఈ టుబోరియల్ లో టెంప్లెట్ ప్రకారం ఫ్యాబ్రిక్ ని కట్ చేసుకోవటం ఎలాగో నేర్చుకుంటారు. మనం అప్పర్ టోర్జు పీసెన్ ని సిద్ధం చేసి, ప్రంట్ ఇంకా బ్యాక్ పీసెన్ ని కలిపి జాయిన్ చేస్తాం, నెక్ లైన్ ని ఫినిష్ చేస్తాం, స్లైచ్ ని ఎటాచ్ చేస్తాం, స్క్రోప్ భాగాన్ని సిద్ధం చేస్తాం, సైడ్ సీమ్స్ ని కుడతాం, జిప్పర్ ని ఎటాచ్ చేస్తాం, స్లైచ్ కీ బాటమ్ కి లేన్ ని ఎటాచ్ చేస్తాం.

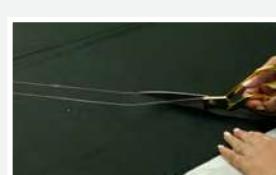
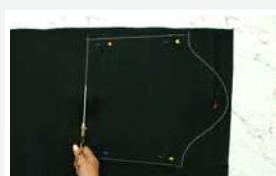
ప్రోట్ 1: టెంప్లెట్ మార్కింగ్ ఇంకా ఫ్యాబ్రిక్ కటింగ్

ఫ్యాబ్రిక్ ని పూర్తిగా తెరవండి. బాటమ్ నుంచి పొడవు ప్రకారం మడవండి, ఆ తర్వాత ఈ టుబోరియల్ లో చూపిస్తున్నట్టు టాప్ నుంచి మడవండి. ఇది ఫ్యాబ్రిక్ రాంగ్ సైడ్, ఇది ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్.

ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా ప్రంట్ టెంప్లెట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ బాటమ్ హాఫ్ మీద పెట్టాలి. ఫ్యాబ్రిక్ కి టెంప్లెట్ కి కలిపి పిన్ పెట్టాలి. ఆ పిన్సు ఫ్యాబ్రిక్ అన్ని పొరలగుండా వెళ్లేలా చూసుకోవాలి. మీరు ఇక్కడ చూస్తున్నట్టుగా ప్రంట్ టెంప్లెట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ మడత మీద పెట్టుకోవాలి.

ఇప్పుడు ఒక చాక్ పీస్ తీసుకుని మొత్తం టెంప్లెట్ ని ట్రైస్ చేసుకోవాలి. కర్మ్మ దగ్గర కొంచెం జాగ్రత్తగా ఉండాలి. చేయి ఆడకుండా ఉండటం ముఖ్యం. మొత్తం టెంప్లెట్ ని ట్రైస్ చేయటం అయిపోతే, దాన్ని తీసుయండి. టెంప్లెట్ ని పక్కన పెట్టి ఫ్యాబ్రిక్ కి మళ్ళీ పిన్సులు పెట్టుకోవాలి, అప్పుడు కట్ చేసేటప్పుడు అవి కదలకుండా ఉంటాయి. ట్రైస్ చేసిన లైన్ మీద జాగ్రత్తగా కట్ చేయాలి, మళ్ళీ వంపుల దగ్గర జాగ్రత్తగా ఉండాలి, ప్రంట్ ఫ్యాబ్రిక్ పీస్ సరిగ్గా వచ్చేలా కట్ చేసుకోవాలి. ఇప్పుడు ప్రంట్ పీస్ ని తీసి పక్కన పెట్టుకోవాలి.

ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ టాప్ పోల్ట్ మీద బ్యాక్ టెంప్లెట్ ని పెట్టాలి, ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా దాన్ని సరిగ్గా మడత మీద పెట్టాలి.



ఇందాక ప్రంట్ టంప్లెట్ కి చేసిన అదే ప్రక్రియని రిపీట్ చేయాలి.
పిన్ ... ట్ర్యు... తర్వాత కట్. అలాగే బ్యాక్ పీస్ ని పక్కన పెట్టుకోండి.

ఇప్పుడు మనం స్క్రైఫ్ కట్ చేసుకుందాం. ప్యాట్రిక్ ని ఓపెన్ చేసి,
దాన్ని మళ్ళీ ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టు సగానికి మదుచుకోవాలి.
ప్యాట్రిక్ ఇంకా రైట్ స్టెడ్ ఫసింగ్ రైట్ లోనే ఉంది. ఒక స్క్రైల్ తీసుకుని
ప్యాట్రిక్ విత్ అంతటినీ బారుగీత మార్క్ చేసుకోవాలి. బారు గీత
నుంచి 28" కోలుచుకుని మార్క్ చేసుకోవాలి. రెగ్యులర్ ఇంటర్వెల్
మీద 28" మార్క్ చేసుకోవాలి, అది మనం బారు గీత గీయటానికి
సహాయపడుతుంది. ఇప్పుడు స్క్రైల్ తో బారు గీతని గీసుకోవాలి. అ
గీతల మీద కట్ చేసుకోవాలి. కట్ చేసేటప్పుడు ప్యాట్రిక్ రెండు పొరలు
కట్ అయ్యెలా చూసుకోవాలి. స్క్రైఫ్ కి మనకి రెండు పీస్ ని కావాలి,
అందుకని ఇదే విధంగా ఇంకో పిన్ ని కట్ చేసుకుందాం.

ఇప్పుడు, స్టీప్ విషయానికొద్దాం. మిగిలిన ప్యాట్రిక్ ని తీసుకుని,
దాన్ని మీద స్లాప్ టంప్లెట్ ని పెట్టాలి. ప్యాట్రిక్ కి టంప్లెట్ కి పిన్
పెట్టుకోవాలి. పిన్నులు ప్యాట్రిక్ రెండు పొరలకి గుచ్చుకునేలా
చూసుకోవాలి. ఇప్పుడు ఒక చాక్ పీస్ తో ప్యాట్రిక్ మీద టంప్లెట్
అపుట్ లైన్ ని గీసుకుందాం. ఇక టంప్లెట్ ని తీసుదాం. టంప్లెట్ ని
పక్కన పెట్టండి. అవసరమైతే, కట్ చేసేటప్పుడు ప్యాట్రిక్ కదలకుండా
ఉండటానికి మళ్ళీ పిన్నులు పెట్టుకోండి. మార్క్ చేసిన గీతల మీద
కట్ చేయండి. ఈ కటింగ్ చాలా ముఖ్యం, చక్కగా కట్ చేస్తే డిజ్యూన్
అందంగా వస్తుంది, తప్ప జరిగితే పాడైపోతుంది.

నెక్ లైన్ కి మనకి బియాస్ స్టీప్ కావాలి. మిగిలిన ప్యాట్రిక్ ని
తీసుకోండి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా ఒక స్క్రైల్ తీసుకుని దాన్ని 45
డిగ్రీల కోణంలో పెట్టండి. చాక్ పీస్ తో బారు గీత గీయండి. ఇప్పుడు
గీసిన గీత నుండి $1\frac{1}{2}$ " కోలిచి, ఆ పాయింట్ మార్క్ చేసుకోండి.
ప్యాట్రిక్ మీద అక్కడక్కడ $1\frac{1}{2}$ " మార్క్లు పెట్టుకోండి, అవి బారు
గీత గీయటానికి మనకి ఉపయోగపడతాయి. గీసిన తర్వాత, ఒక
స్క్రైల్ తీసుకుని, మార్క్ చేసిన పాయింట్ ని కలిపులాగా గీత
గీసుకోవాలి. కత్తెర తీసుకుని పట్టీని కట్ చేసుకోవాలి. మనకి ఒక్క
పట్టీనే కావాలి, కాబట్టి మనం ప్యాట్రిక్ పైపొరని మాత్రమే కట్
చేసుకుంటున్నాం.



పోట్ 2 : అప్పర్ టోర్స్ పీసెన్ ని సిద్ధం చేయటం

పుంట్ ఇంకా బ్యాక్ ముక్కలకి మనకి డార్ట్ కావాలి. అందుకని పుంట్ పీస్ ని తీసుకుని దాని ఓపెన్ చేయండి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా పుంట్ టింప్లెట్ ని పుంట్ పీస్ రైట్ సైడ్ మీద పెట్టాలి. ఇక్కడ టింప్లెట్ ని చూస్తున్నట్టుగానే, దీనికి బాటమ్ లో రెండు నక్కలు పెట్టాలి, ఒక పాయింట్ పైన్ నొక్కలు పెట్టాలి. మొత్తం మూడు పాయింట్ ని మార్క్ చేసుకోవాలి. ఇప్పుడు టింప్లెట్ ని తిప్పి, ఎడమషైపు పెట్టాలి, మళ్ళీ ఈ మూడు పాయింట్ ని మార్క్ చేసుకోవాలి. టింప్లెట్ ని తీసుయండి. ఒక స్క్రూల్ ఇంకా చాక్ పీస్ సహాయంతో రెండు నక్కలను సెంటర్ పాయింట్ లో జాయిన్ చేయాలి. ఇలాగే ఇంకోవైపు మీద కూడా ఈ పాయింట్ ని జాయిన్ చేసుకోవాలి. మనం డార్ట్ పెట్టుకోవటానికి ఈ మార్క్లు ఉపయోగపడతాయి. కాస్పర్లో, అదెలా చేయాలో చూద్దాం. ఇదే విధంగా ఇప్పుడు మనం బ్యాక్ పీస్ కి కూడా రిపీట్ చేయాలి. బ్యాక్ టింప్లెట్ ని ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టు ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టాలి. పాయింట్ ని మార్క్ చేయాలి. టింప్లెట్ ని ఇంకోవైపు కి తిప్పి మళ్ళీ మార్క్ చేసుకోవాలి. మార్క్లో అయ్యాక, పాయింట్ ని జాయిన్ చేసుకోవాలి.

మొత్తానికి ఇప్పుడు కుట్ట సమయం వచ్చింది. రెండు పీసెన్ ని మీ ఉపా జన్మేమ్ ఢ్రీమ్ మేకరీ 120 కుట్లు మెపీస్ దగరకు తీసుకువెళ్ళండి. ముందు మనం పుంట్ పీస్ తో మొదలుపెడదాం. రెండు నక్కలను జాయిన్ చేసి, పై పాయింట్ మీద పించ చేయండి. ఇప్పుడు మనం ఈ గీత మీద కుట్టాలి. ప్రెసుర్ పూట కింద ఫ్యాబ్రిక్ ని పెట్టి అడ్జస్ట్ చేసుకోవాలి. కుట్లుమెపీన్ ని బారు కుట్లుకి సెట్ చేసుకోవాలి, స్పిచ్ లంగ్ ని 2.6 కి సెట్ చేసుకోవాలి, ఇక కుట్లటం మొదలుపెట్టండి. మొదల్లో రివర్ కుట్లు వేయాలి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా పాయింట్ నుంచి నక్క వరకు కుట్టాలి. అలాగే చివర్లో రివర్ కుట్లు వేయాలి. దారాన్ని కట చేసుకోండి. ఇప్పుడు మనం పుంట్ పీస్ మీద ఒక డార్ట్ ని కుట్టసాం. ఇదే విధంగా ఇంకో డార్ట్ కి రిపీట్ చేసుకోవాలి. పుంట్ పీస్ డార్ట్ సిద్ధమైపోయాయి.

ఇప్పుడు బ్యాక్ పీస్ ని కుట్లుకుందాం. పుంట్ పీస్ లాగే మనం నక్కలను జాయిన్ చేసుకుని ఎడమషైపు, కుడివైపు రెండిటికీ గీత మీద కుట్టాలి. డార్ట్ ఈ విధంగా ఉండాలి.

పోట్ 3, పోల్ర్ ని కుట్లటం ద్వారా పుంట్ ఇంకా బ్యాక్ పీసెన్ ని జాయిన్ చేసుకోవటం.

ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా బ్యాక్ పీస్ ని పుంట్ పీస్ మీద పెట్టాలి. రైట్ సైడ్ పీసింగ్ రైట్ సైడ్ లో ఉండాలి. పోల్ర్ ని సిరిగ్ మ్యాచ్ చేసుకుని వాటికి పిన్ పెట్టాలి. ఇప్పుడు మనం పీస్ పెట్టుకున్న పోల్ర్ ని కుట్టాలి.

ఫ్యాబ్రిక్ ని మీ కుట్లు మెపీన్ దగరకు తీసుకువెళ్లండి. పిన్సులు పెట్టిన పోల్ర్ ని ప్రెసుర్ పూట కింద పెట్టి కుట్లటం మొదలుపెట్టాలి. మొదల్లోనూ, చివర్లోనూ రివర్ కుట్లు వేసుకోవాలి. చిన్న కుట్లు అయినా సరే దానికి కూడా రివర్ కుట్లు వేయాలి, అప్పుడే ఫ్యాబ్రిక్ గట్టిగా ఉంటుంది. దారాన్ని కట చేసుకుని, ఇదే విధంగా ఇంకో పోల్ర్ కి రిపీట్ చేయాలి. పోల్ర్ కుట్లు ఈ విధంగా ఉండాలి.

పేర్ 4: నెక్ లైన్ ఫినిపింగ్.

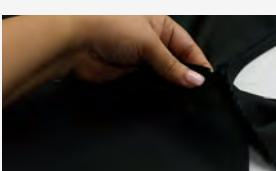
ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా ప్యాల్టిక్ ని ఓపెన్ చెయ్యండి. ఇప్పుడు మనం బియాన్ స్టీప్ ని నెక్ లైన్ కి ఎటాచ్ చేయటం ద్వారా నెక్ లైన్ ని పూర్తి చేస్తాం. ఇక్కడ కుట్టటం మొదలుపెడదాం. బియాన్ స్టీప్ ని సగానికి మడవండి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా మడచిన బీయాన్ స్టీప్ ని నెక్ లైన్ రైట్ స్టైం మీద పెట్టాలి. మొదట్లో మనం దాదాపు ఒక తీంగుళం బియాన్ స్టీప్ ని వదిలేయాలి. ప్రస్నర్ పూట కింద పెట్టి బియాన్ స్టీప్ ని అడ్డస్టీప్ చేసుకుని, పోల్చర్ లైన్ దగ్గర్చుంచి కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. కుట్టటప్పుడు జార్తెగా కుట్టాలి. కుట్టటప్పుడు ఆపుతూ నెక్ లైన్ అంతా బియాన్ స్టీప్ ని సరిచేసుకుంటూ కుట్టుకోవాలి. మొత్తం నెక్ లైన్ ని కుట్టండి. చివరికి వచ్చేసరికి ఆపేయండి. మొదట్లో మనం బియాన్ స్టీప్ ని వదిలేసాం గుర్తుందికదా, ఒక కత్తెర తీసుకుని అరంగుళం ఉంది మిగిలిన ప్యాల్టిక్ ని కత్తరించేయండి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా మిగిలిన స్టీప్ ని మడచి, బియాన్ స్టీప్ ఇంకో చివరిని ఈ మడత మీద పెట్టి కుట్టాలి. చివరికి వచ్చినప్పుడు ఆపి, దారాన్ని కట్ చేసుకోవాలి. చివర్లో మిగిలిన బియాన్ స్టీప్ ముక్కని ఒక కత్తెర తీసుకుని కత్తరించేయండి. కుట్లు ఈ విధంగా ఉండాలి. ఇప్పుడు ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా మనం అంచుకి నక్కలు పెట్టుకోవాలి. నక్కలు పడితే ఎంపైర్ డైస్ వేసుకున్నప్పుడు నెక్ లైన్ సాకర్యంగా అమరుతుంది. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా ఇప్పుడు బియాన్ స్టీప్ ని మడుచుకోవాలి.

మడత స్టీరంగా ఉండటానికి బియాన్ స్టీప్ మీద కూడా అంచు కుట్టు వేయాలి. ప్రస్నర్ పూట కింద పెట్టి అలైన్ చేసి కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. మళ్ళీ నెక్ లైన్ మొత్తం కుట్టాలి. కుడుతుండగానే మడతని సరిచేసుకుంటూ ఉండాలి. దారాన్ని కట్ చేసుకోండి.

ఇప్పుడు మనం బియాన్ స్టీప్ ని రాంగ్ స్టైం మీద మడచి, అంటే అది ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా డైస్ లోపలికి వెళ్లుంది, ఇప్పుడు అంచు మీద కుట్టాలి. ప్రస్నర్ పూట కింద పెట్టి ప్యాల్టిక్ ని అడ్డస్టీప్ చేసుకోండి. నెక్ లైన్ అంతా మడత సరిగ్గా ఉండేలా చూసుకోవాలి. దారం ఏమైనా మిగిలితే కట్ చేసుకోండి. అయిపోయింది. మనకి చక్కని నెక్ లైన్ తయారైంది. ఫినిప్ అయ్యాక ఇది ఈ విధంగా ఉండాలి.

పేర్ 5: స్లీవ్ ని ఫినిప్ చేయటం ఇంకా స్లీవ్ హెమ్ ని ఫినిప్ చేయటం.

మళ్ళీ ప్యాల్టిక్ ని ఓపెన్ చేయండి. మన స్లీవ్ పీస్ ని తీసుకోండి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా స్లీవ్ పీస్ ని సగానికి మడచి పైన ఒక నక్క పెట్టండి. ఒక స్లీవ్ పీస్ తీసుకుని పోల్చర్ కుట్లుకి నక్క మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. స్లీవ్ లైన్ ని, నక్క ని అలైన్ చేసుకుని, ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా స్లీవ్ రైట్ స్టైం మీద పెట్టి పీసున్న పెట్లుకోవాలి. ఆర్క్ హోల్ మొత్తం పీసున్న పెట్లుకోవాలి. ఇదే స్లీవ్ ని ఇలాగ్ ఇంకోవైపుకి రిపీట్ చేసుకోవాలి. మనం ఆర్క్ హోల్ ని కుట్టబోతున్నాం, అలాగ్ స్లీవ్ కి హెమ్మింగ్ కూడా చేస్తాం.



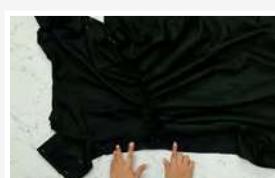


పీన్చులు పెట్టిన ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెస్చర్ పూట కింద పెట్టండి. నెమ్ముదిగా కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. కుడుతుండగానే పీన్చులు తీసుకోవాలి. కుట్టటం అయ్యాక, దారాన్ని కట్ చేసుకోండి. స్లీవ్ ఈ విధంగా ఉండాలి. ఇదే విధంగా ఇంక్ స్లీవ్ ని కుట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు స్లీవ్ హామ్మింగ్ విషయానికొద్దాం.

ప్రెం 6: స్క్రో పోర్టన్ ని సిద్ధం చేసుకోవటం

ఇప్పుడు మనం స్క్రో పోర్టన్ మీద పని చేధాం. మన దగ్గర స్క్రో కోసం రెండు ఫ్యాబ్రిక్ పీసెన్స్ రెడీగా ఉన్నాయి. ఫ్యాబ్రిక్ ని ఓపెన్ చెయ్యండి. ఫ్యాబ్రిక్ ని టాప్ టోర్స్ పోర్టన్ కి ఎటాచ్ చేధాం. ఎటాచ్ చెయుటానికి ముందు ఈ స్క్రో పీస్ టాప్ ని గేదరింగ్ పెట్టుకోవాలి. రెండు స్క్రో పీసెన్స్ ని కుట్టు మీపున్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్లాం. గేదరింగ్ కి మనకి ఉపా జన్మేమ్ గేదరింగ్ పూట కావాలి. సాధారణ ప్రెస్చర్ పూట ని తీసుని దాని స్థానంలో గేదరింగ్ పూట ని బిగించుకోవాలి. మెపీన్ ని బారు కుట్టుకి సెట్ చేసుకోవాలి, స్టీచ్ లెంగ్ ని 4 కి సెట్ చేసుకోండి. గేదరింగ్ కి త్రైడ్ టస్సన్ ని మేక్సిమమ్ కి సెట్ చేసుకోవాలి, దీనికి 9 లో పెట్టుకోవాలి. ప్రెస్చర్ పూట కింద ఫ్యాబ్రిక్ ని అలైన్ చేసుకుని, ప్సోట్ పైన్ చేసి, అదెలా మ్యాజిక్ చేస్తుందో చూడండి. మెపీన్ చక్కని గేదర్ ని క్రియేట్ చేస్తుంది. చివరి వరకు గేదర్ ని క్రియేట్ చేసుకోవాలి. అది అయ్యాక దారాన్ని కట్ చేసుకోండి. ఇప్పుడు మనం స్క్రో ఇంక్ పీస్ కి కూడా గేదరింగ్ ప్రకియని రిపీట్ చేసుకోవాలి. ఇదిగో గేదర్ ఈ విధంగా ఉండాలి. అందంగా ఉన్నాయికదా!





ప్రెష్ 7 : అపూర్ టోర్సోకి స్క్రేప్ పీసెన్ ని ఎటాచ్ చేయటం.

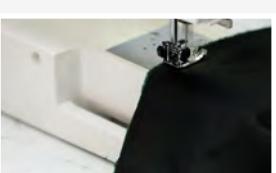
ఇప్పుడు మనం గేదర్ ఫ్యాబ్రిక్ ని డైస్ అపూర్ పోర్స్ న్ కి ఎటాచ్ చేద్దాం. ఒక ఫ్యాబ్రిక్ పీస్ ని తీసుకుని దాన్ని టాప్ పేన్ బాటమ్ ఎడ్డ తో అల్లైన్ చేసుకోవాలి, రైట్ సైడ్ ఫ్సింగ్ రైట్ సైడ్ ఉండాలి. దీన్ని ఇక్కడ పెట్టండి. ఇంకో చివరి వరకు పిన్చులు పెట్టుకోవాలి. ఫ్యాబ్రిక్ రెండు ముక్కులు సరిగ్గా అల్లైన్ అయ్యేలా చూసుకోవాలి. ఒకమైపు పూర్తి చేసిన తర్వాత, ఫ్యాబ్రిక్ ని ఓపెన్ చేసి డైస్ వెనుక వైపు ఇంకో స్క్రేప్ పోర్స్ న్ ని పిన్ చేసుకోవాలి. రైట్ సైడ్ ఫ్సింగ్ రైట్ వచ్చేలా పెట్టి పిన్ చేసుకోవాలి. ఇప్పుడు ఇది కుట్టటానికి సిద్ధంగా ఉంది. మనం ఇందాకి పూట ని మార్చి మళ్ళీ సాధారణ పూట పెట్టుకున్నాం కాబట్టి మెపిన్ ని బారు కుట్టికి సెట్ చేసుకోండి. ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెసుర్ పూట కింద పట్టి అల్లైన్ చేసుకోండి. ఇక కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. కుట్టటప్పుడు రెండు ఫ్యాబ్రిక్ సరిగ్గా అల్లైన్ అయ్యేలా చూసుకోవాలి. చివరి వరకు కుట్టాక, దారాన్ని కట్ చేసుకోవాలి. ఇదే విధంగా మనం ఇంకోపైపుకి కూడా చేసుకోవాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ని అల్లైన్ చేసుకుని కుట్టాలి. దారాన్ని కట్ చేసుకోండి. ఇప్పుడు ఇక్కడ చూస్తున్నట్టుగా మన టాప్ టోర్సో పోర్స్ న్ బాటమ్ కి ఎటాచ్ అయిపోయింది. ఇదిగో కుట్టు ఈ విధంగా ఉండాలి.

ప్రెష్ 8: స్లీవ్, బాటమ్ ఇంకా జిప్స్ తో సైడ్ ని పూర్తి చేయటం

లేస్ తో మనం దీన్ని అలంకరిద్దాం. మొత్తం స్లీవ్ పొడపుని కోలుకుని, అంత లేస్ ని కట్ చేసుకోవాలి. ఇక్కడ చూపేస్తున్నట్టుగా లేస్ ని స్లీవ్ కి పిన్ చేసుకోవాలి. ఇదే విధంగా రెండో స్లీవ్ కి కూడా రిపీట్ చేసుకోవాలి. కావాల్సినంత లేస్ తీసుకుని, పిన్ చేసుకోవాలి.

ఇప్పుడు సైడ్ ఆమ్ విషయానికిద్దాం. స్లీవ్ ని రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ వచ్చేలాగా ఆమ్ హోల్స్ కి మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. ఆమ్ హోల్స్ కి పిన్ పెట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు కిందికి వచ్చి వేయిప్ప లైన్ ని మ్యాచ్ చేసుకుని, కదలకుండా పిన్చులుపెట్టుకోవాలి. తర్వాత సైడ్ స్లీవ్ ని మ్యాచ్ చేసుకుని, డైస్ బాటమ్ వరకు పిన్చులు పెట్టుకోవాలి. ఒకమైపు పిన్చులు పెట్టటం పూర్తవ్యగానే ఇలాగే రెండోపైపుకి రిపీట్ చేసుకోవాలి.

ఎలాగైతేనేం ఇటుపక్క మనం జిప్స్ ని ఎటాచ్ చేస్తాం. ఇందుకు మనం 8" కన్స్లైట్ జిప్స్ రైస్ ఉపయోగిస్తాం. ఆమ్ హోల్స్ నుంచి 1 ½" కొలిచి చాక్ పీస్ తో ఒక మార్క్ పెట్టుకోవాలి. ఈ పాయింట్ జిప్స్ స్టార్ పాయింట్ అపుతుంది. ఇప్పుడు జిప్స్ కి ఇంకో చివరి మొదటి జిప్స్ చివర్గు 1" ముందు ఒక మార్క్ పెట్టుకోవాలి. చాక్ పీస్ తో ఈ పాయింట్ ని మార్క్ చేసుకోవాలి. ఇది మన ఓపెనింగ్ అపుతుంది. ఇక జిప్ ని పిన్ చేసుకుండాం.



జివ్ రైట్ ని డైన్ ప్యాల్టిక్ రైట్ సైడ్ మీద పెట్టుకోవాలి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా జివ్ ఒక బక్ సైడ్ ని బాటమ్ ప్యాల్టిక్ కి పిన్ చేసుకోవాలి. జివ్ ఇంక్ సైడ్ ని డైన్ టాప్ వీన్ కి పిన్ చేసుకోవాలి, రైట్ సైడ్ ఫుసింగ్ రైట్ లో ఉండాలి. జివ్ ఓపెన్ చేయండి. పిన్చులు పెట్టిన జివ్ ఈ విధంగా ఉండాలి.

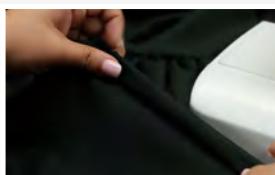
ఇక కుట్టటం మొదలుపడదాం.

ముందు లేన్ ని కుట్టుకుండాం, దానికి మనం లేన్ కి మాచ్ అయ్యదారం రంగుని మార్పుకోవాలి. అలాగే సాధారణ ప్రెస్చర్ పూట్ తీసేని, దానికి బదులు పైపింగ్ పూట్ ని బిగించుకోవాలి. అది అయ్యక, ప్రెస్చర్ పూట్ కింద ప్యాల్టిక్ ని పెట్టి అలైన్ చేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. లేన్ ఒక చివర నుండి ఇంకో చివరి వరకు కుట్టాలి. కుట్టు చక్కగా రావాలంటే మెపిన్ ని స్టో సైడ్ లో పెట్టుకోవాలి. కుట్టటం అయ్యక, దారాన్ని కట్ చేసి, ఇదే విధంగా లేన్ ఇంకోసైప్పుకి దీన్ని రిపీట్ చేసుకోవాలి.

స్టీవ్ రెండు చివరాల్ని జాయిన్ చేసుకోవాలి, అందుకోసం లేన్ అంచు మీద ఉన్న కొన్ని ముత్యాలను తోలగించుకోవాలి. అలా చేసే స్టీవ్ సీమ్ లేన్ గా కుట్టటానికి వీలపుతుంది. ప్రెస్చర్ పూట్ ని తీసి రెగ్యులర్ ప్రెస్చర్ పూట్ ని పెట్టుకోవాలి. స్టీవ్ రెండు పక్కలని జాయిన్ చేసుకోవాలి, రైట్ సైడ్ ఫుసింగ్ రైట్ లో ఉండేలా ప్రెస్చర్ పూట్ కింద పెట్టుకోవాలి. కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. మొదల్లో కొన్ని రివర్ కుట్టు వేసుకోవాలి. స్టీవ్ దగ్గర్చుంచి డైన్ బాటమ్ వరకు కుట్టుకోవాలి. ఆమ్ హోల్ దగర, గేర్న దగర నెమ్మిదిగా కుడుతూ, పుంట్ ఇంకా బ్యాక్ పిసెన్ కలిపి సరిగ్గా అలైన్ అయ్యాయా అని చూసుకోవాలి. కుట్టటం అయ్యక దారాన్ని కట్ చేసుకోండి. సైడ్ సీమ్ ఈవిధంగా ఉండాలి. ఇప్పుడు డైన్ కి ఇంకోసైప్పు కుడదాం.

డైన్ బాటమ్ నుంచి మొదలుపెట్టి పై వరకు కుట్టుకోవాలి. మీరు జిస్చర్ మార్క్ చేసుకోగానే ఆపి కొన్ని రివర్ కుట్టు వేసుకోవాలి. వేసాక దారాన్ని కట్ చేసుకోండి. ఇప్పుడు మళ్ళీ ఇంకో మార్క్ దగ్గర కుట్టటం మొదలుపెట్టి స్టీవ్ చివరి వరకు కుట్టుకోవాలి. అయ్యక దారాన్ని కట్ చేసుకోవాలి.

తర్వాత ఇక జిప్సర్ ని కుట్టాలి. సాధారణ ప్రెస్చర్ పూట్ ని తోలగించి జిప్సర్ పూట్ ని బిగించుకోవాలి. పూట్ కుడి అంచుతో ప్యాల్టిక్ ని అలైన్ చేసుకోవాలి, కాబట్టి దాని ప్రకారం పూట్ ని ఎటాచ్ చేసుకోవాలి. ప్యాల్టిక్ ని పూట్ కింద పెట్టి కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. కుట్టు సమయంలోనే పిన్చులను తీసుకుని వాలి. జిప్సర్ చివరికి చేరుకోగానే, ఆపి, దారాన్ని కట్ చేసుకోవాలి. జివ్ ఓపెన్ చేసి, ఇంకోసైప్పు కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. ప్రెస్చర్ పూట్ కింద ప్యాల్టిక్ ని పెట్టి అలైన్ చేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. చివరి వర్గై కుట్టాలి. మన జివ్ మొదటి సెల్ కుట్టు వేయటం పూర్తిగా ఉండి. ఇప్పుడు జివ్ పశ్చ దగ్గర కుట్టవేయాలి. పూట్ కింద పెట్టి జివ్ ని అలైన్ చేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. పుళ్ళకి వీలైనంత దగ్గరగా కుట్టాలి. కుట్టేటప్పుడు స్టోగా కుట్టాలి, మీకుట్టు స్యాయిట్ గా ఉండాలి. కుట్టటం అయ్యక, దారాన్ని కట్ చేసి, ఇదే విధంగా ఇంకోసైప్పు కుట్టాలి. కుట్టిన తర్వాత జివ్ ఈవిధంగా ఉంటుంది.



ఇక్కడ చివరగా జిప్ విత్ కి అడ్సంగా కుట్టటంతో జిప్ టాప్ లాక్ అపుతుంది. మళ్ళీ రెగ్యులర్ ప్రెస్నర్ పూట ని బిగించుకోవాలి. ప్రెస్నర్ పూట కింద ష్యూల్విల్ ని పెట్టి, అడ్సంగా కుట్టాలి. కుట్టిన తర్వాత మీ కుట్లు ఇలా ఉండాలి.

ఎంపైర్ డైస్ ని తిరగతిప్పుకోండి, ఇప్పుడు మనం బాటమ్ హామ్ మీద పని చేస్తాం. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా దాన్ని $\frac{1}{2}$ " చోప్పున రెండుసార్లు ముడుచుకోవాలి. ప్రెస్నర్ పూట కింద పెట్టి ముడతని సరిచేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. బాటమ్ హామ్ అంతా కుట్టాలి. కుట్లు చక్కగా రావటానికి బాటమ్ ని ముడుచుకుంటూ ఉండాలి. కుట్టటం అయ్యాక దారాన్ని కట్ చేసుకోండి.

అలాగే లేస్ చక్కగా డైస్ బాటమ్ కి అమరుతుంది. ఇప్పుడు మనం రెగ్యులర్ ప్రెస్నర్ పూట ని తీస్తసి మళ్ళీ పైపీంగ్ పూట ని బిగించుకోవాలి. డైస్ బాటమ్ కి లేస్ పెట్టి కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. చివర్ను ఒపెన్ ని అలాగే వదిలేయండి, దారాన్ని కట్ చేసి లేస్ ఇంకో అంచు పైపు కుట్టాలి. మొత్తం కుట్టాలి. ముడత చివరి కొచ్చినప్పుడు చివర్లో $\frac{1}{2}$ " ముడుచుకుని, ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా దానిపైన ఓపర్ ల్యాప్ చేయాలి. అవసరమైతే ముత్యాలను తీసేసుకోవాలి. ఓపర్ ల్యాప్ ని ప్రెస్నర్ పూట కింద పెట్టి కుట్టాలి. మూలల్లో పివోట్ పద్ధతిని ఉపయోగించుకోవాలి. ఇప్పుడు దారాన్ని కట్ చేసుకోండి, అయిపోయింది.

మనం సెక్ లౌన్ ని, వెయిస్ట్ ని, స్టీవ్ ని, బాటమ్ హామ్ ని, జిప్పర్ ని జాయిన్ చేయటం పూర్తి చేసాం.

ఇది సులభంగా ఉందికదా? మీ ఎంపైర్ డైస్ ఇప్పుడు సిద్ధమైంది. మీ తరువాతి డేట్ కి ఏం వేసుకోవాలో మీకిప్పుడు తెలీసింది కదా! మీరు తర్వాత ఏం చూడాలనుకుంటో కీంద మాకు కామెంట్లో చెప్పండి, అలాగే మర్చిపోకుండా మీ ట్లెలర్ ప్రిండ్ కి ఈ వీడియో పేర్ చేయండి.