

# മനറിൻ ബ്ലോഗ്

അതിനാൽ നിങ്ങൾ ഒരു ഇന്ത്യൻഭാഗം വർത്തി അയിട്ടുള്ള പിവാഹ വസ്ത്രം തിരയുകയാണെങ്കിൽ ഈ ട്രേഡോറിയൽ നിങ്ങൾക്കുള്ളതാണ്.

## ആവിശ്യമായ വസ്തുകൾ

45 വിതിയുള്ള ഒരു മീറ്റർ സ്ക്രിപ്പ് തുണി.

45 വിതിയുള്ള ഒരു മീറ്റർ സാറ്റിൻ തുണി.

1/4 മീറ്റർ ഇന്റർലൈനിങ് ഫ്രൂസിങ്

[www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) ലൈൻ നിന്നും ഡെജിലേഷൻ

ചെയ്യാവുന്ന മനറിൻ ബ്ലോഗിന്റെ ടെംപ്ലേറ്റ്

14 ഇഞ്ചിന്റെ തുറക്കാവുന്ന മെറ്റാലിക് സിപ്പർ

2 ഹൂക്കും ഷ്ടീ സെറ്റും

ബിഡി പിന്നുകൾ

ചോക്ക്

അളക്കുന്ന ടേപ്പ്

സ്കേയിൽ

ഉഖ ജനോം സിപ്പർ ഫുട്ട്

ഹാൻഡ് നിയിൽ

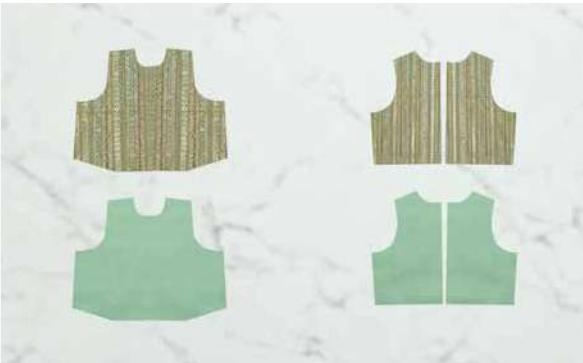
ക്രതിക

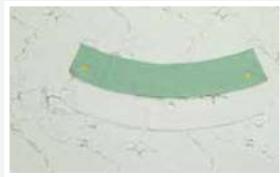
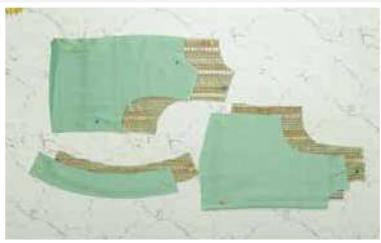
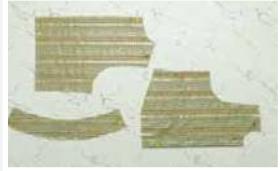
അനുയോജ്യമായ നൂൽ

ഈ പിഡിയോയിൽ നിങ്ങൾ പഠിക്കുന്നത് എന്നെന്ന മനറിൻ ബ്ലോഗിന് ആവിശ്യമായ പീസ് ടെംപ്ലേറ്റിൽ നിന്നും മുറ്റിച്ചെടുക്കാം, ലൈൻിംഗും പ്രധാന കഷ്ണവും എന്നെന്ന യോജിപ്പിക്കാം ബ്ലോഗിന്റെ ഫ്രീംഗ്, ബാക്ക് പീസുകൾ എന്നെന്ന അറ്റാച്ച് ചെയ്യാം ബയസ് സ്ട്രിപ്പ് വെച്ച് ഹാൻഡ് ചെയ്തിൽ സിപ്പർ അറ്റാച്ച് ചെയ്തിൽ അവസാനമായി പ്രധാന കഷ്ണം അതായത് കോളറിൽ എന്നെന്ന വർക്ക് ചെയ്യാം എന്നിവയാണ്

## പദ്ധതി 1 ടെംപ്ലേറ്റ് അടയാളപ്പെടുത്തലും മുറ്റിക്കലും

സ്ക്രിപ്പ് തുണിയിൽ നിന്ന് ആരംഭിക്കാം, അത് തുറന്നു നിള്ളതിൽ മടക്കി ഒരു മേശയുടെ മുകളിൽ പിരിക്കുക. [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) ലൈൻ നിന്നും ഡെജിലേഷൻ ചെയ്ത മനറിൻ ബ്ലോഗിന്റെ ടെംപ്ലേറ്റ് തുണിയുടെ മുകളിൽ വെക്കുക. കാണുന്ന പോലെ നമ്മുകൾ രണ്ടു വെക്കുക. നിങ്ങൾക്ക് കാണുന്ന പോലെ നമ്മുകൾ ടെംപ്ലേറ്റ് മടക്കിൽ അല്ല വെച്ചിരിക്കുന്നത്. ബാക്കി വന്ന തുണി ഉപയോഗിച്ചു അതിനു മുകളിൽ കോളർ ടെംപ്ലേറ്റ് ക്രമിക്കരിക്കുക. ഫ്രൂസിങ്ങിനായ മറ്റു ടെംപ്ലേറ്റുകൾ പോലെ കോളർ ടെംപ്ലേറ്റും സിംഗിൾ ലോബെൻസിബനാപ്പം വെക്കുന്നു എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക. ബിഡി പിന്നുകൾ ഉപയോഗിച്ചു അവ നമ്മന്തരതു പിൻ ചെയ്യുക. ഒരു ചോക്ക് ഉപയോഗിച്ചു ഈ ടെംപ്ലേറ്റ് തുണിയിൽ അടയാളപ്പെടുത്തുക. നിങ്ങൾ പുരത്തിയാക്കി കഴിഞ്ഞതാൽ, ടെംപ്ലേറ്റ് അണ്ടപിൻ ചെയ്യുക. ടെംപ്ലേറ്റ് ഉണ്ടിമാറ്റി മുറിക്കുവോൾ തുണി നമ്മന്തരതു ഉണ്ടാക്കുന്ന നിൽക്കാനായി വിണ്ണും പിൻ ചെയ്യുക.





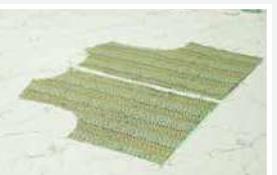
തുണിയിൽ നിന്നും ഒരു കത്രിക ഉപയോഗിച്ച് കഷ്ണങ്ങൾ മുറിച്ചടക്കുക. ഫന്റ് പോർഷ്യനിൽ നിന്നും ആരംഭിച്ചു കൊള്ളിലേക്ക് നിങ്ങളിൽ അതുപോലെ ബാക്കിലേക്കും പോവുക. അതുപോലെ തന്നെ, ടെംപ്ലേറ് ഉപയോഗിച്ച് ആവിശ്യമായ കഷ്ണങ്ങൾ സാറ്റിൻ ലൈനിൽ തുണിയിൽ നിന്നും മുറിച്ചടക്കുക. നമ്മൾ വീഡിയോയിൽ ചെയ്ത അതുപോലെ തന്നെ. നിങ്ങളുടെ കയ്യിൽ ഫന്റ്, ബാക്ക് കൊള്ളൽ പീസുകൾ ഉണ്ടായിരിക്കണം. നമ്മുടെ കൊള്ളിനായ് സാറ്റിൻ ലൈനിൽ തുണിയുടെ രണ്ടു കഷ്ണങ്ങൾ ആവിശ്യമാണ്.

ഒരിക്കൽ നിങ്ങളുടെ കൈയിൽ ഇംഗ്ലീഷ് കഷ്ണങ്ങൾ എല്ലാം ആയാൽ ഫ്രൂസിങ് പുറത്തെടുക്കുക. ഫ്രൂസിങ് തുണിക്കു അധിക സ്ഥിരത ലഭിക്കാനും അതിന്റെ ആകൃതി നിലനിർത്തുന്നു. എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്താനും ഉപയോഗിക്കുന്നു. നമ്മൾ ഇത് കൊള്ളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്നതാണ്. തളങ്ങുന്ന പാർട്ട് ആണ് റോങ്ക് സെസി തുണിയിൽ ഓടിയിരിക്കുന്ന സെസി. പിതഴ്ക് സിം അലോവെൻസ് കൊള്ളൽ ടെംപ്ലേറ്, ഫ്രൂസിങ്ങിന്റെ രേഖാ സെസിയിൽ വെച്ചു ഒരു ചോക്ക് ഉപയോഗിച്ച് അതിനു മുകളിലും ട്രേസ് ചെയ്തെടുക്കുക. ഇംഗ്ലീഷ് നമ്മൾ സ്കീഫിംഗ് ഫാബ്രിക്കിനു ഉപയോഗിച്ച് കൊള്ളൽ ടെംപ്ലേറിനേക്കാൾ കുറച്ചു മെല്ലിത്തെത്താണെന്നത് ശ്രദ്ധിക്കുക. കൊള്ളൽ പീസ് മുറിച്ചടക്കുക. പഞ്ചത കഷ്ണമായതിനാൽ തെറ്റിപ്പോവാനുള്ള സാധ്യത കൂടുതലായതിനാൽ വളരെ ശ്രദ്ധിക്കുക.

ഇപ്പോൾ, ബാക്കി വന്ന സാറ്റിൻ ലൈനിൽ തുണി എടുക്കുക. വീഡിയോയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ പകുതിയായി മടക്കി അധികം വരുന്ന തുണി മുറിച്ചു മാറ്റുക. ഇപ്പോൾ നമ്മുക് ഇംഗ്ലീഷിൽ നിന്നും ബയസ് സ്ടിപ്പ് മുറിക്കാം. തുണിയുടെ അരകികിൽ നിന്നും 1.5 ഇഞ്ച് അളവിൽ അടയാളപ്പെടുത്തുക. തുണിയിൽ മുഴുവനായും ഇത് തുറരുക. നിങ്ങൾ ചെയ്തു കഴിഞ്ഞാൽ, ഒരു കൂളൽ എടുത്ത് അടയാളപ്പെടുത്തിയ പോയിന്റുകളും സഹായത്തോടെ ഒരു സിംഗിൾ ലൈൻ വരയ്ക്കുക. സ്ടിപ്പ് മുറിച്ചടക്കുക. മറ്റു രണ്ടു സ്ടിപ്പുകൾക്കും ഇതേ പ്രക്രിയ ആവർത്തിക്കുക. നിങ്ങളുടെ പക്കൽ മൊത്തം മുന്നു സ്ടിപ്പുകൾ ഉണ്ടായിരിക്കണം. ഇവയാണ് മനറിൻ ഷ്ടാസ് നിർമ്മിക്കാൻ നിങ്ങൾക്കാവിശ്യമായ മുഴുവൻ കഷ്ണങ്ങൾ. ഒരു റിക്പ്പിനു വേണ്ടി, ഇതാണ് ഫന്റ് പീസ്, ഇത് കൊള്ളും അതിന്റെ ഫ്രൂസിങ് പീസെ ബാക്ക് പീസുകൾ പീരെ ബയസ് സ്ടിപ്പ്.

## എടം 2 ലൈനിങ് ഫാബ്രിക് സ്കീഫ് ഫാബ്രിക്കുമായ് അറ്റാച്ച് ചെയ്യലും ഡാർക്സ് സ് നിർമ്മിക്കലും

ഫന്റ് പീസ് അതിന്റെ ലൈനിങ്ങിനൊപ്പം എടുക്കുക, അവ അണ്ടപ്പിന് ചെയ്തു തുണി ഓപ്പണി ചെയ്യുക. സ്കീഫ് ഫാബ്രിക്കിന്റെ റോങ്ക് സെസി ലൈനിൽ ഫാബ്രിക്കുന്ന പോലെ വെയ്ക്കുക. മെയറിൻ സ്കീഫ് ഫാബ്രിക്കിലേക്ക് ലൈനിങ് ഫാബ്രിക് ഉറപ്പിക്കാനായി പറഞ്ഞിരിക്കുന്ന പോലെ എല്ലാം മുഴുവനായി തുണിചേർക്കാം.



കഷ്ണങ്ങൾ പുല്ലാം ഉം വണ്ടർ സീച്ച് പ്ലസ് സിവിൽ മെഴീനിലേക്ക് എടുക്കുക. തുണി പ്രോസൈർ മുടിനടയിൽ അധിജസ്റ്റ് ചെയ്യുക. സീച്ച് സെലേക്കൻ ഡയൽ എ ആയും സീച്ച് ലെഞ്ച് 2.5 ആയും സെറ്റ് ചെയ്യുക. തുന്നൽ ആരംഭിക്കാം. നിങ്ങൾ കോർണ്ണറുകളിൽ എത്തുപോൾ നീഡിൽ തുണിക്കുള്ളിൽ നിൽക്കുവെതാനു തുണി തിരികാനാവുന്ന ടെക്നിക് ആയ പിവ്ട് ടെക്നിക് ഉപയോഗിക്കുക. ഫെന്റ് പീസ് ചുറ്റിലുമായി ആം ഹോളിൽ നിന്നും തുടങ്ങി നെക്ക് ലെൻഡിലും വശങ്ങളിലേക്കും പോവുക. നൃത്തം മുറിച്ചു മാറുക. നിങ്ങളുടെ ഫെന്റ് പീസ് ലൈൻ ലൂരിക്കണം. പക്ഷേ നമ്മൾ ചെയ്തു കഴിത്തെടുത്തില്ല. ടെക്നോളജി കൂടെ പുറത്തെടുത്തു ഒരു പക്കതിയുടെ മുകളിലായി വെക്കുക. അടിയിൽ ഉള്ള റണ്ടു നോച്ചുകളും സെന്റർ റിൽ ഉള്ള ഒരു ബോട്ടും ശേഖവിക്കുക. ലൂവയാൺ ഡാർട്ടിനായുള്ള അടയാളപ്പെടുത്തലുകൾ. ടെക്നോളജിൽ സൂചിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന ഡാർട്ട് പോയിന്റുകൾ ഒരു ചോക്ക് ഉപയോഗിച്ച് അടയാളപ്പെടുത്തുക. നിങ്ങൾ പുറത്തിയാക്കി കഴിത്തൊൽ, ടെക്നോളജി തിരിച്ചു അടുത്ത പക്കതിയിൽ മുന്നു പോയിന്റുകൾ കൂടെ അടയാളപ്പെടുത്തുക. എനിട്ട് ടെക്നോളജി ഉം റിഫറൻസ് സഹായത്തോടെ ഒരു ത്രികോൺ ഡാർട്ടി നിർമ്മിക്കാനായി റണ്ടു നോച്ചുകളും ഒരു ബോട്ടും യോജിപ്പിക്കുക. റണ്ടു വശങ്ങളിലും ലൂത് തനെ ചെയ്യുക. നിങ്ങളുടെ വരകൾ നേരു ആണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുക.

നമ്മൾ ലൂപ്പോൾ ലൂ ഡാർട്ടുകൾ തുനിച്ചേർക്കേണ്ടതുണ്ട്, വീഡിയോയായിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ റണ്ടു അറ്റവും തമ്മിൽ മാച്ച് ചെയ്യുക എന്നിട്ട് ലെൻഡിനു മുകളിലും സീച്ച് ചെയ്യുക. റിവേഴ്സ് സീച്ച് ചെയ്ത് നിങ്ങളുടെ സീച്ചുകൾ സുരക്ഷിതമാക്കാൻ മറക്കരുത്. നൃത്തം മുറിച്ചു? ലൂതുപോലെ തനെ മറുവശത്തും ചെയ്യുക. ലെൻഡുകൾ മാച്ച് ചെയ്യുക. അധികം വന്ന നൂലുകൾ മുറിച്ചുമാറുക. നിങ്ങളുടെ ഫെന്റ് പീസ് പിന്നിൽ നിന്നും മുന്നിൽ നിന്നും ലൈൻ ലൂരിക്കണം.

ലൂപ്പോൾ, നമ്മുകൾ ബാക്ക് പീസ് എടുത്ത് അവ അണ്ടപ്പിന് ചെയ്യാം. ഫെന്റ് പീസിൽ നിന്നും വ്യത്യസ്തമായി, ബാക്ക് പീസിൽ റണ്ടു വിത്യസ്ത ട്രാഡേശർ ആണ്, ലെൻഡ് ഓഫീച്ച്. നിങ്ങൾ അതെന്തുകൊണ്ടും അതുകൂടെപെടുന്നുകിൽ, ലൂതാണ് പ്ലാസിനർ ഓപ്പണിം. സിപ്പർ വെച്ച് അടയ്ക്കുന്ന ട്രാഗം.

ഫെന്റ് പീസ് റിംഗ് റോൾ പോലെ സാറ്റിന് ലെൻഡിൽ മാബെിക്കിന് റെബാൻ മുകളിലായി പ്രധാന സ്കീഫിലെ മാബെിക്കിന് റോങ്ക് സെസി വെയ്ക്കുക. നമ്മൾ ലൂപ്പോൾ പ്രധാന മാബെിക്കുമായ് ലെൻഡിൽ മാബെിക്കിന് മുകളിലും മുഴുവനായി തുനി യോജിപ്പിക്കാൻ പോവുകയാണ്. റിക്കൽ കൂടെ, തുണി നിങ്ങളുടെ ഉം വണ്ടർ സീച്ച് പ്ലസ് സിവിൽ മെഴീനിലേക്ക് എടുക്കുന്ന പ്രോസൈർ തുനിയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ ചുറ്റിലുമായി തുനുക്ക്. അറ്റത്തു എത്തുപോൾ പിവ്ട് ടെക്നിക് ഉപയോഗിക്കുക, അതിനാൽ മുഴുവനായും ഒറ്റ തുടർച്ചയായ സീച്ച് ലെൻഡും. നൃത്തം മുറിച്ചു മാറി നമ്മുകൾ അടുത്ത പീസിലേക്ക് നിങ്ങാം. നിങ്ങളുടെ തുനിയ കഷ്ണങ്ങൾ കാണാൻ ലൈൻ ലൂരിക്കണം.

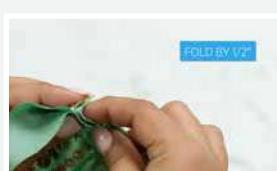


**ഇപ്പോൾ നമുക്ക് ബാക്ക് ഡാർക്സിൽ വർക്ക് ചെയ്യാം,ബാക്ക് ടെംപ്ലറ്റ് തുണിയുടെ മുകളിലായി വെക്കുക എന്നിട്ട് ടെംപ്ലറ്റിൽ സുചിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന മുന്പോയിന്റുകൾ അടയാളപ്പെടുത്തുക. ടെംപ്ലറ്റ് തിരിച്ചുവെച്ച് മറ്റൊരിന്റെ മുകളിലും ഇതുപോലെ അടയാളപ്പെടുത്തുക. നിങ്ങൾ പുർത്തിയാകിക്കിഞ്ഞതാൽ,അടയാളപ്പെടുത്തിയ ഡാർക്സ് പോയിന്റ് യോജിപ്പിക്കാനായ് ഒരു രൂളിൽ ഉപയോഗിക്കുക,നിങ്ങൾ ഒരു നേർരേഖ ആണ് വരച്ചതെന്നു ഉറപ്പുവരുത്തുക. ഈ ഡാർക്സുകൾ തുനുന്നതിനായ്,താഴെ ഉള്ള ഡാർക്സ് പോയിന്റുകൾ അഭേദൻ ചെയ്യുക എന്നിട്ട് കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ തുണി മടക്കുക. ഇപ്പോൾ അടയാളപ്പെടുത്തിയ ലെനിനു മുകളിലും തുനുക്.റിവേഴ്സ് സ്ലിച്ച് ഈ ഘട്ടത്തിനായ് നിർബന്ധമാണ്. ഇതേപ്രകാരിയ മറുവശത്തിനും ആവർത്തിക്കുന്നതാണ്. അധികം വരുന്ന നൂലുകൾ മുറിച്ചു മാറ്റുക. നമ്മുടെ സ്ലിച്ച് ചെയ്ത ഡാർക്സുകൾ ലിങ്ങേനെ ഇരിക്കണം.**

### ഫട്ടം 3 ഷോർഡിനും സെസി സീമുകളും തുണി ഫ്രന്റ് ,ബാക്ക് പീസുകൾ അറ്റാച്ച് ചെയ്യൽ.

അടുത്തതായി ലിന്റിൽ ഉള്ളത് ഷോർഡിനുകൾ യോജിപ്പിച്ചു ഫ്രന്റ്,ബാക്ക് പീസുകൾ അറ്റാച്ച് ചെയ്യുന്നതാണ്.രണ്ടു ബാക്ക് പീസുകൾ ഫ്രന്റ് പീസിന്റെ മുകളിലായി വെക്കുക. രെറ്റ് സെസി രെറ്റ് സെസിയിനെ അഭിമുകീകരിക്കുന്ന വിധം,എന്നിട്ട് രണ്ടു ഷോർഡിനുകളും പിൻ ചെയ്യുക. ഷോർഡിനുകൾ എഡിജുകൾ പ്രൈസർ ഫൂട്ടുമായ് അഭേദൻ ചെയ്ത തുണാൻ ആരംഭിക്കുക.തുനുന്നതിനൊപ്പം പിനുകൾ ഉണ്ടിമാറ്റുക. മറ്റൊരു ഷോർഡിനും ഇതുപോലെ തന്നെ ചെയ്യുക. ഇതാണ നമ്മുടെ സ്ലെട്ടറ്റ് സ്ലിച്ചുകൾ പ്രക്ഷേപണം ചെയ്യുക. എഡിജുകൾ ഒഴിവാക്കുവാനായ നമ്മൾ അതിനു മുകളിലും സിംഗാർ സ്ലിച്ചുകൾ ചെയ്യുന്നതുണ്ട്. പാറേഡിം സെറ്റ് ചെയ്തു ഷോർഡിനുകളും അരികുകളിലും തുനുക്. ഓർക്കുക സിംഗാർ സ്ലിച്ചുകൾ ചെയ്യുന്നോൾ റിവേഴ്സ് സ്ലിച്ചുകൾ ചെയ്യേണ്ടതായിട്ടില്ല. നിങ്ങൾ പുർത്തികരിച്ചാൽ,അധികം വന്ന നൂലുകൾ മുറിച്ചു മാറ്റുക. തുണി കൂടുതൽ ദിംബിയുള്ളതായി കാണുന്നില്ലോ! ശേഷം രണ്ടു പീസുകളും കാണാൻ ലിങ്ങേനെ ഇരിക്കും.

ഷോർഡിനുകൾക്കു ശേഷം നമ്മൾ സെസികൾ തുണാൻ പോവുന്നു. വീഡിയോയായിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ സെസികൾ പിൻ ചെയ്തു സിം അലോവേൺസിന്റെ മുകളിലും തുനുക്. മെറ്ററിയൽ പ്രൈസർ ഫൂട്ടിന്റെ അടിയിലായ് വെച്ച് പാറേഡിം സെലപക്കട്ട് ചെയ്ത എ ആയും അതായത് സ്ലെട്ടറ്റ് സ്ലിച്ച് ആയും സ്ലിച്ച് ലെണ്റ് 2.5 ആയും സെറ്റ് ചെയ്തു തുണാൽ ആരംഭിക്കുക. സ്ലിച്ചുകൾ ഉറപ്പിക്കാനായി തുടക്കത്തിലും അവസാനത്തിലും റിവേഴ്സ് സ്ലിച്ച് ഉപയോഗിക്കുക. തുനുന്നതിനൊപ്പം പിനുകൾ ഉണ്ടിമാറ്റുക. ഒരിക്കൽ നിങ്ങൾ അറ്റത്തു എത്തിയാൽ, പ്രൈസർ ഫൂട്ട് ഉയർത്തി, നൂൽ മുറിച്ചുമാറ്റി മറുവശത്തെക്ക് കടക്കുക. തുനാലിന്റെ ഇതേ പ്രകാരിയ ആവർത്തിക്കുക. നിങ്ങളുടെ സ്ലിച്ചുകൾ ലിങ്ങേനെ ഇരിക്കണം.



## എടു 4 ആം പ്രോളിലും ബോട്ടം ഫോമിലും ബയസ് സ്റ്റിപ്പ് അറ്റാച്ച് ചെയ്യൽ

നമ്മുടെ പ്ലാസിന്റെ വേദിക്ക് സ്റ്റെക്ക് ആശീർവ്വാദാണ്. അടുത്തതായി ലിസ്റ്റിൽ ഉള്ളളത് ബയസ് സ്റ്റിപ്പ് അറ്റാച്ച് ചെയ്യലാണ്. ഒരു സ്റ്റിപ്പ് അടിയിലേക്കു പോവുകയും മറ്റു രണ്ടു സ്റ്റിപ്പുകൾ ആം പ്രോളിനായ് ഉപയോഗിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. ബയസ് സ്റ്റിപ്പിന്റെ തുടക്കത്തിൽ ഒരു  $\frac{3}{4}$  ഇഞ്ച് ഒഴിവാക്കി ഇട്ടുശേഷം കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ സ്റ്റിപ്പിന്റെ രെറ്റ് സെസി ആം പ്രോളിനു ചുറ്റിലുമായി തുണിയുടെ രെറ്റ് സെസിയിൽ വെയ് കുക. എന്നിട്ട് അത് പ്രൈസേർ ഫൂട്ടുമായ് അലേപ്പ് ചെയ്തു തുന്നാൻആരംഭിക്കുക. നിങ്ങൾ തുടങ്ങിയ ഇടതുതനെ എത്താനാവുമോൾ, നിർത്തുക, മനുഞ്ഞ് മുറിക്കുന്നതിനു മുൻപായി സ്റ്റിപ്പ് ജോയിന്റ് ഫീതതുനു വരെ അലേപ്പ് ചെയ്യുക. എന്നിട്ട്, കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ ബയസ് സ്റ്റിപ്പ് വെർട്ടിക്കലി സ്റ്റിച്ച് ചെയ്യുക.  $\frac{1}{2}$  ഇഞ്ച് വിട്ട് ബാക്കി വന്ന സ്റ്റിപ്പ് മുറിച്ചു മാറ്റുക. ഇപ്പോൾ ബാക്കി ഉള്ള രണ്ടിഞ്ച് തുനുക പെപ്പം ബയസ് സ്റ്റിപ്പിന്റെ സിംസ് ഫ്ലാറ്റും ചെയ്യുകയും അതിനു മുകളിലും തുനുകയും ചെയ്യുക. നിങ്ങൾ പുർത്തിയാക്കി കഴിഞ്ഞാൽ, അടുത്ത ആം പ്രോളിലേക്ക് നിങ്ങൾ ഇരേതെടുക്കിയ ആവർത്തനിക്കുക. നമ്മുടെ ആം പ്രോൾ പുർത്തിയായിരിക്കുന്നു.

ഇപ്പോൾ നമ്മൾ പ്ലാസിന്റെ അടിയിലേക്ക് പോവുകയാണ്. ബയസ് സ്റ്റിപ്പ് പക്കാതിയായി മടക്കുക, റോങ്ങ് സെസി റോങ്ങ് സെസിയിനെ അംബിമുകിക്കിരിക്കുന്ന പിധാ, എന്നിട്ട് അത് പ്ലാസിന്റെ താഴ്ഭാഗത്തിന് എത്തിരായി വെക്കുക. ബയസ് സ്റ്റിപ്പിന്റെ മടക്കിയിൽ വശങ്ങൾ മുകളിലും തുനുനു അരികുകൾ താഴെയും. താഴെ ഉള്ള അരികുകൾ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ  $\frac{1}{2}$  ആശി ഉള്ളിലേക്കു മടക്കുക. സ്റ്റിപ്പിന്റെ തുടക്കത്തിൽ  $\frac{3}{4}$  ഇഞ്ച് ഒഴിവാക്കി ഇടുക. ഫാബ്രിക് പ്രൈസേർ ഫൂട്ടുമായി അടിയിൽ സെറ്റ് ചെയ്തു തുന്നൽ ആരംഭിക്കുക. വിറയ് കാത്ത കൈകൾ കൊണ്ട് ചെയ്യാൻ ശ്രദ്ധിക്കുകയും ബയസ് സ്റ്റിപ്പ് മുഴുവനായും കൃത്യമായ് മടക്കിയെന്നും ഉറപ്പുവരുത്തുക. പ്ലാസിന്റെ മുണ്ടിന്റെ ഒരു പുശ്രത്തു നിന്നും പുറകു വരെ ചുറ്റിലും പിന്നെ മറുവശത്തിന്റെ ഫന്റ് ഓപ്പൺ വരെ വരെയും പോവുക. നിങ്ങൾ ഫന്റ് ഓപ്പൺ നിങ്ങളിൽനിന്നെ മറ്റു വശത്തെത്തിയാൽ വിണ്ണും സ്റ്റിപ്പിൽ അറുത്തു രണ്ടു നോച്ച് ഇടുക എന്നിട്ട് അധികം വന്ന ബയസ് സ്റ്റിപ്പ് മുറിച്ചു മാറ്റുക.

നിങ്ങൾ പുർത്തിയാക്കിയാൽ, നമ്മൾ ആം പ്രോളിലും അടിയിലും അറ്റാച്ച് ചെയ്ത ബയസ് സ്റ്റിപ്പിൽ ടോപ്പ് സ്റ്റിച്ചുകൾ ചെയ്യാം. ഇത് സിർക്കൂലർ സ്റ്റിപ്പ് ഫ്ലാറ്റ് അയി നീംകുന്നു എന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുകയും ഒരു നീംകുന്ന ഫിനിഷ് നൽകുകയും ചെയ്യുന്നു. വിധിയേയായിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ തുനുക. അടുത്ത ആം പ്രോളിലും കുടുംബം ടോപ്പ് സ്റ്റിച്ചു ചെയ്യുക. അധികം വന്ന നൂലുകൾ മുറിച്ചു മാറ്റി പ്ലാസിന്റെ അടിഭാഗത്തെക്ക് നിങ്ങളും. നിങ്ങൾ അതിനു മുകളിലും ടോപ്പ് സ്റ്റിച്ചു ചെയ്യുന്നതിനൊപ്പം ബയസ് സ്റ്റിപ്പിന്റെ അടിഭാഗം പരിനിട്ടാണെന്നും കൃത്യമാണെന്നും ഉറപ്പുവരുത്തുക. നിങ്ങളും ഫൈനൽ സ്റ്റിപ്പിൽ കാണാൻ ഇങ്ങനെ ഇരിക്കണം. ഇവയാണ് ആം പ്രോശ്നസ അതുപോലെ ഇതാണ് പ്ലാസിന്റെ ബോട്ടം പൊം.

## എടു 5 സിപ്പർ അറ്റാച്ച് ചെയ്യൽ

അടുത്ത എടു പ്ലാസിൽ സിപ്പർ അറ്റാച്ച് ചെയ്യലാണ്. ഒരു 14 ഇഞ്ച് ഓപ്പൺ ഫ്ലാസിയും മെറ്റാലിക് സിപ്പർ ഫൂട്ടുകുകു. അത് അറ്റാച്ച് ചെയ്യാനായി, പ്ലാസിന്റെ ബാക്കി സെസിയിൽ ഒരുപശം അരു ഇഞ്ച് മടക്കി സിപ്പറിന്റെ രെറ്റ് സെസി കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ വെച്ച് പിൻ ചെയ്യുക. അതായും സ്ഥാനത്തു നിലനിർത്താനായി പിൻ മടക്കിരെയും സിപ്പറിന്റെയും ഉള്ളിലും കടനുപോവുന്നു എന്നുഉറപ്പുവരുത്തുക.



സിപ്പ് മുഴുവനായും തുറക്കുക. ബുംഗ് തിരിച്ചു മറ്റേ ഓപ്പൻ എൻഡ് ലിംഗ്യിലും വർക്ക് ചെയ്യുക. ഇപ്പോൾ മറ്റേ സൈക്കിംഗ് അരി ലൈവ് മടക്കി സിപ്പിന്റെ മറ്റേ അറ്റത്തിനു മുകളിൽ വെയ്ക്കുക. മടക്കിയ അരികുകൾ സിപ്പിന്റെ മറ്റേ സൈക്കിംഗ് മുകളിലായി വെക്കുക. തുന്നലിന്റെ എല്ലാം പിളുപ്പത്തിനായ് അത് സ്ഥാനത്തു പിൻ ചെയ്യുക. ഇനി സിപ്പിൻ കോൺ ചെയ്തു തുണിയിൽ കൂട്ടിച്ചേര്ക്കാനായ് പിൻ ചെയ്ത സൈക്കിംഗിലും തുന്നുക.

ബുംഗ് നിങ്ങളുടെ തുന്നൽ മെഴുനിലേക്ക് എടുക്കുക. സിപ്പർ ഓരിക്കൽ കൂട്ടെ തുന്നലിന്റെ എല്ലാം പിളുപ്പത്തിനായ് തുറക്കുക. എന്നിനിട്ട് സാധാരണ പ്രൈസർ ഫൂട്ട് മാറ്റി ഉം ജനോം പ്രൈസർ ഫൂട്ട് സൈറ്റ് ചെയ്യുക.

നിങ്ങൾ പുർത്തിയാക്കി കഴിത്തൊൽ, തുണിയുടെ അരികുകൾ പ്രൈസർ ഫൂട്ടുമായ് അലെവൻ ചെയ്തു തുന്നാൻ ആരംഭിക്കുക. റിവേഴ്സ് സ്റ്റിച്ച് ചെയ്യാൻ മറക്കരുത്. അതെ, അവ സിപ്പർ അറ്റച്ചു ചെയ്യുന്നതിനും നിർബാധമാണ്. നൂൽ മുറിച്ചു മാറ്റി സിപ്പിന്റെ മറുവശവും തുന്നുക. നിങ്ങൾ താഴേക്ക് പോവുന്നതിനൊപ്പം പിന്നുകൾ ഉണ്ടിമാറ്റുകയും ചെയ്യുക. നമൾ അറ്റച്ചു ചെയ്ത സിപ്പർ, തുണിയുടെ തടസ്സങ്ങൾ ഒന്നും തന്നെ ഇല്ലാതെ എല്ലാം തുറക്കുവാനാവണം. നിങ്ങളുടെ സ്റ്റിച്ചുകൾ ഇങ്ങനെ ഉണ്ടിക്കണം.

## എട്ടം 6 കോളർ നിർമ്മിക്കൽ

നമൾ സിപ്പർ അറ്റച്ചു ചെയ്തതിനു ശേഷം, ഇനി കോളറിൽ വർക്ക് ചെയ്യാനായി നിങ്ങളുകയാണ്, ഇം ബുംഗിന്റെ പ്രധാന ഹൈലൈറ്റ് കോളർ പീസും റണ്ടു ലൈൻ ലൈനിങ്ങ് ഫാബ്രിക് കോളർ പീസുകളും റണ്ടു ഇന്റർലൈൻഡേണ്ടും പ്രൈസർ ഫൂട്ടുമുകളിൽ അലേക്ട്രിക്കിൽ തെറ്റായ ഭാഗത്തു നിന്നും ലൈനിങ്ങ് ഫാബ്രിക്കുന്നിൽ തെറ്റായ ഭാഗത്തെക്കു ഇസ്തിരിയൈഡേണ്ടുണ്ട്. അങ്ങിനെ അത് ഉറച്ചു നിൽക്കുകയും അധിക സ്ഥിരത നൽകുകയും ചെയ്യുന്നു. ഫാബ്രിക് അയേണ്ട് ചെയ്യുന്ന മേശയുടെ മുകളിൽ, ഫൂട്ടുമുകളിൽ സൈഡ് മുകളിലേക്ക് ആക്കി വിരിക്കുക. എന്നിട്ട് അത് ഉറച്ചു നിൽക്കാനായി അതിനു മുകളിലും അയേണ്ട് ചെയ്യുക. ഇത് റണ്ടു കഷ്ണങ്ങൾക്കും പ്രത്യേകമായി ചെയ്യണം. ഇപ്പോൾ ഒരു ലൈൻഡേണ്ട് പീസ് വെറ്റു സൈഡ് മുകളിലേക്കു ആക്കി തിരിക്കുകയും പ്രധാന കഷ്ണം അത്രും മുകളിൽ വെക്കുക. സക്കിംഗ് സൈഡ് നിങ്ങളെ അലീമുക്കിരിക്കണം. ഇപ്പോൾ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ മറ്റേ ലൈനിങ്ങ് തുണിയുടെ വെറ്റു സൈഡ് പ്രധാന തുണിയുടെ മുകളിലായി വെക്കുക. ഓരിക്കൽ ഇത് പുർത്തിയായാൽ, നമൾ എല്ലാ കഷ്ണങ്ങളും കുടുംബുമിച്ചു തുന്നണം. കോളർ സ്ഥാനത്തു പിൻ ചെയ്യുക, പിൻ എല്ലാ തുണികളുടെയും ഉണ്ടിലും കടന്നു. പോവുന്നുണ്ടെന്നു ഉറപ്പുവരുത്തുക. തുന്നുന്നതിനു മുൻപായി സിപ്പർ ഫൂട്ട് മാറ്റി സാധാരണ ഫൂട്ട് സൈറ്റ് ചെയ്യുക. ഫൂട്ടുമുകളിൽ ഫാബ്രിക്കുന്നിൽ നിന്നും ആരംഭിക്കുക, മുകളിലെ ഫാബ്രിക്കുന്നിൽ നിന്നും അല്ലെങ്കിൽ നിന്നും അല്ലെങ്കിൽ എല്ലാം ഉണ്ടിലും തുണി തിരിക്കുക. നമൾ കോളർ മെറ്റിരിയൽ എല്ലാം ഒരോറു തുടർച്ചയായ സ്റ്റിച്ചിൽ ആണ് തുന്നുന്നത് പ്രക്ഷേ നമൾ മുന്നു വശങ്ങൾ മാത്രമാണ് തുന്നുന്നത്, എന്നൊക്കൊണ്ടും നിങ്ങൾ കാണും.



നിങ്ങൾ പുർത്തിയാക്കിയ ശേഷം, അധികമുള്ള നൃത മുറിച്ചു പിന്നുകൾ ഉണ്ടിമാറുക. തുണിയുടെ നമ്പൾ തുന്നിയ ഭാഗത്തു നോച്ചുകൾ ഉണ്ടാക്കുക. ഒപ്പം വീഡിയോയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ അരികുകൾ മുകളിൽ നിന്നും ധയശാൽ ആയി മുറിക്കുക. സ്റ്റിച്ച് മുറിത്തു പോവാതിരിക്കാൻ ശ്രദ്ധിക്കുക. മുഴുവനായും നോച്ചുകൾ ഇടുവാൻ ശ്രദ്ധിക്കുക. ഇത് സിർക്കുലർ സ്റ്റിച്ചുകൾ സ്റ്റാറ്റൻ ചെയ്യാൻ സഹായിക്കും. ഒരിക്കൽ കൂടെ നോച്ചുകൾ ഇടുവോൾ സ്റ്റിച്ചുകൾ മുറിത്തുപോവാതെ ശ്രദ്ധിക്കണം.

ഇനി വീഡിയോയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ കോളർ സ്റ്റിച്ച് ചെയ്യാതെ ഭാഗം ഉള്ളിൽ നിന്നും പുറത്തേക്ക് തിരിക്കുക. കോളറിന്റെ രെററ് ബൈസ് ബുഷിന്റെ എതിരായി സ്ഥാപിക്കുക, വീഡിയോയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന പോലെ കോളറിന്റെ അരികുകൾ സിപ്പറിന്റെ അരികുകളുമായ് അലെപ്പൻ ചെയ്യുക ഫീനിംഗ് സ്ഥാനത്തു പിൻ ചെയ്തു വെക്കുക. കോളർ മുഴുവനായും പിൻ ചെയ്യുന്നത് തുടരുക, നിങ്ങൾ പുർത്തിയാക്കി കഴിഞ്ഞാൽ അധികം ഉള്ള സിപ്പ് മുറിച്ചു മറ്റുക.

തുനലിന്റെ എല്ലാഘട്ടത്തിനായ്, സിപ്പ് തുന്നു കോളറിന്റെ അരികുകൾ സിപ്പർ ഹൈട്ടുമായ് അലെപ്പൻ ചെയ്തു തുന്നാൻ ആരംഭിക്കുക. നിങ്ങൾ മറുവശത്തേക്ക് പോവുന്നതിനോപ്പം പിന്നുകൾ ഉണ്ടിമാറുക. നിങ്ങളുടെ കാണാനാവുന്നത് പോലെ നമ്പൾ തുന്നുകയും കോളർ അറ്റാച്ച് ചെയ്യുകയും ചെയ്തിരിക്കുന്നു.

## എട്ട് 7 കോളറും ആറം പ്രോളും ബോട്ടവും ഹാൻഡ് ഫോമിംഗ് കൊണ്ട് പുർത്തിയാക്കൽ

ഇപ്പോൾ ഒരു വ്യതിയുള്ള ഫിനിഷിംഗിനായി നമ്പൾ കൈകൊണ്ട് കോളറിന്റെ തുന്ന അരികുകൾ തുന്നാൻ പോവുകയാണ്. നിങ്ങൾ കോളർ പുർത്തിയാക്കിയാൽ, ആറം പ്രോളും അത് പോലെ ബോട്ടവും ബയസ് സ്ടിപ്പ് ഉള്ളിലേക്കു മടക്കി തുനി പ്രോ ചെയ്യണം. താഴെ അധികം വന ബയസ് സ്ടിപ്പും അതുപോലെ തന്ന ഉള്ളിലേക്കു മടക്കി മുകളിലും സ്റ്റിച്ച് ചെയ്യണം. നിങ്ങൾ അറ്റത്തു എത്തും വരെയും സ്റ്റിച്ചിംഗ് തുടരുക.

ഒരിക്കൽ ഇം റെസ്പ് പുർത്തിയായാൽ, റണ്ടു ഹൂകുകൾ എടുത്ത് പെൻഡേക്കറ്റ് ഫിറ്റിനായ് ബുഷിന്റെ കോളറിൽ പിടിപ്പിക്കുക. ഫുക്കിന്റെ ഷൈ കൾ കൂടെ തുന്നാൻ മറക്കരുത്. നിങ്ങളുടെ ബുഷി ഇപ്പോൾ തയ്യാറായിരിക്കുന്നു. ബുഷി തന്ന സ്പയം വാ എടക്കം ചേരക്കുന്നതിനാൽ തന്നെ കോളർ സാരി ഉപയോഗിച്ച് റെസ്പ് ചെയ്യാൻ കൈമാന്നം ചെയ്യുന്നു. നിങ്ങളുടെ ഉറ്റ സുഹൃത്തിന്റെ കല്പാണത്തിനോ കുടുംബ ചടങ്ങുകളിലോ നടത്താനുള്ള ലിക്ചു ശ്രദ്ധി പ്രസ്താവന ആണീത്. നിങ്ങൾ കാണാൻ ആഗ്രഹിക്കുന്ന മറ്റു ബുഷുകൾ എത്തു തന്നെ അരിയിക്കുക. ഇം വീഡിയോ ലൈക് ചെയ്യാനും അഡ്വോക്യൂറിംഗ് മറക്കരുതേ!