

ಟ್ಯಾನಿಕ್ ಟಪ್

ಈ ಟ್ಯಾನಿಕ್ ರೀಯಲ್ ನಲ್ಲಿ ಟ್ಯಾನಿಕ್ ಟಪ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ಹೊಲಿಯಬೇಕು
ಎಬುದನ್ನು ನಾವು ಕರೆಯುತ್ತೇವೆ

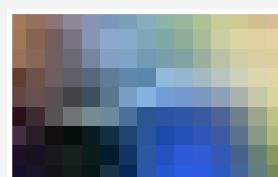
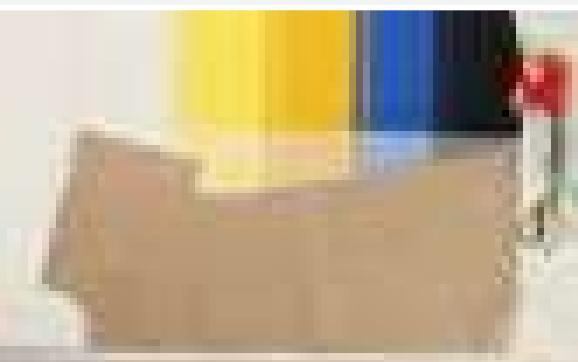
ವಸ್ತುಗಳ ವಿವರ

ಟ್ಯಾನಿಕ್ ಟಪ್ ಗೆ 45" ಅಗಲದ 2 ಮೀಟರ್ ಫ್ಲಾಟ್‌ಬ್ರಿಕ್
ನೆಕ್ ಫೇಸಿಂಗ್ ಬಯಾಸ್ ಸ್ರಿಪ್ ಗಾಗಿ $\frac{1}{4}$ ಮೀಟರ್ ಫ್ಲಾಟ್‌ಬ್ರಿಕ್
ಟ್ಯಾನಿಕ್ ಟಪ್ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಗೆ ನೀವು ಇದನ್ನು www.ushasew.com
ವೆಚ್ ಸ್ವೆಟ್ ಇಂದ ಡೋನ್ ಲೋಡ್ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು
ವಾಟರ್ ಸಾಲ್ಯಾಬ್ಲ್ ಮಾರ್ಕರ್
ಸಿಸನ್‌ಎಂ
ಅಳತೆಯ ಟೇಪ್
ಸ್ವೇಲ್
ಮ್ಯಾಚಿಂಗ್ ದಾರ
ಮತ್ತು ಬೀಡೆಡ್ ಪಿನ್‌

ನಾವು ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಿ ಫ್ಲಾಟ್‌ಬ್ರಿಕ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಿದ್ದೇವೆ.
ಮುಂಭಾಗ ಮತ್ತು ಹಿಂಭಾಗದ ಪೀನ್ ಗಳನ್ನು ಕೊಳ್ಳಲ್ಪರ್ ಗಳನ್ನು ಸ್ಥಿರಸೂವ
ಮೂಲಕ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸಿ. ಬಯಾಸ್ ಸ್ರಿಪ್ ಒಂದು ಕಟ್ಟು ಮಾಡಿ ಮತ್ತು
ಅದನ್ನು ನೆಕ್ ಲೈನ್ ಪ್ರಾಣಗೊಳಿಸಲು ಉಪಯೋಗಿಸಿರಿ. ಸ್ವೇಡ್ ಸೀಮ್
ಅನ್ನು ಮುಗಿಸಿ ಮತ್ತು ಸೀಲ್ ಮತ್ತು ಬಾಟಮ್ ಅನ್ನು ಹೆಮ್ಮಿಂಗ್ ನಿಂದ
ಪ್ರಾಣಗೊಳಿಸಿ.

ಹಂತ ಒಂದು: ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಮಾರ್ಕ್ ಮತ್ತು ಕಟ್ಟಿಗ್ ಮಾಡುವುದು

ನಿಮಗೆ ಬೇಕಾದ ಫ್ಲಾಟ್‌ಬ್ರಿಕ್ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಿ ಅದನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ತೆಗೆದು
ಮತ್ತು ಮೇಜಿನ ಮೇಲೆ ಬಲಭಾಗದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ. ಈಗ $\frac{1}{4}$ ಭಾಗದ
ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಟ್ಯಾನಿಕ್ ರೀಯಲ್ ನಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿದ ಹಾಗೆ ಮಡಚಿ. ಇದನ್ನು
ಮಡಚುವಾಗ ನೆನಪಿನಲ್ಲಿ ಪ್ರಾಟ್‌ನ್ ಅನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸಲು, ನಮ್ಮೆ
ಉದಾಹರಣೆಯಲ್ಲಿ ಲೈನ್ ಗಳನ್ನು ಒಂದಕೊಂಡು ಹೊಂದಿಕೆ ಮಾಡಿ.
ಆದ್ದರಿಂದ ಪ್ರಾಟ್‌ನ್ ಮಡಚಿದಾಗಲೂ ಸೀಮ್ ಲೈನ್ ಆಗಿ ಕಾಣುತ್ತದೆ.
www.ushasew.com ಯಂತ ಡೋನ್ ಲೋಡ್ ಮಾಡಿರುವ ಟ್ಯಾನಿಕ್
ಟೆಂಪ್ಲೇಟಿನ ಮುಂಭಾಗವನ್ನು ಅದರ ಮೇಲೆ ಇರಿಸಿ. ನೀವು ಅನ್ ಪ್ರೋಲ್‌
ಬದಿಯನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಇರಿಸಿದ್ದಿರಿ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಕೆಲವು
ಬೀಡೆಡ್ ಪಿನ್ ಗಳೊಂದಿಗೆ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಪಿನ್ ಮಾಡಿ. ಪಿನ್
ಮಾಡುವಾಗ ಪಿನ್ ಗಳು ಫ್ಲಾಟ್‌ಬ್ರಿಕ್ ನ ಎರಡೂ ಪದರಗಳಿಗೂ ಹಾದು
ಹೋಗುತ್ತಿವೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ನೀವು ಮುಗಿಸಿದ ನಂತರ,
ವಾಟರ್ ಸಾಲ್ಯಾಬ್ಲ್ ಮಾರ್ಕರ್ ನಿಂದ ಫ್ಲಾಟ್‌ಬ್ರಿಕ್ ಮೇಲೆ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು
ಟೈಪ್ ಮಾಡಿ. ಎಲ್ಲಾ ಕಡೆ ಟೈಪ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಅನ್
ಪಿನ್ ಮಾಡಿ. ಒಂದು ಜೊತೆ ಸಿಸನ್‌ಎಂ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಮತ್ತು ಮುಂಭಾಗದ
ಪೀನ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಮುಂದುವರುವಿರಿ.



ಆ ಹೀಗೆ ಅನ್ನು ಪಕ್ಕದಲ್ಲಿರಿಸಿ ಮತ್ತು ಉಳಿದ ಘಾಬ್ರಿಕ್ ಅನ್ನು ಮಡಚಿ. ಘಾಬ್ರಿಕ್ ಲೈನ್ ಗಳು ಹೊಂದಿಸಿ ಮತ್ತು ವಾಟನ್ ಸೀಮ್ ಲೈನ್ ಆಗಿದೆಯಿಂದ ಖಚಿತವಾಗಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. ನಂತರ ಟೂನಿಕ್ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್‌ನ ಹಿಂಭಾಗವನ್ನು ಘಾಬ್ರಿಕ್ ಮೇಲೆ ಕೆಲವು ಬೀಡೆಡ್ ಹಿನ್ ಗಳಿಂದಿಗೆ ಹಿನ್ ಮಾಡಿ. ನಾವು ಮುಂಭಾಗದ ಹೀಗೆ ಗೆ ಮಾಡಿದಂತೆ, ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಹೆನ್ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಿ. ಮತ್ತು ಘಾಬ್ರಿಕ್ ಮೇಲೆ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ತೀವ್ರ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಒಂದು ಜೊತೆ ಸಿಸಂಸ್ ನಿಂದ ಹಿನ್ಸನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಮುಂದುವರಿಸಿ. ಇದನ್ನು ಹುಷಾರಾಗಿ ಮಾಡಿ ಹಾಗು ಸೀರ್ವಾಡ ಕೈಯಿಂದ ಮುಂದುವರಿಸಿ.

2ನೇ ಹಂತ: ಶೋಲ್ಡರ್ ಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸುವುದು

ಮರು ಸ್ಟ್ರೀಸಲು, ನಾವು ಇಲ್ಲಿಯವರೆಗೆ 2 ಹೀಗೆ ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿದ್ದೇವೆ. ಈಗ ಮುಂದಿನ ಹೀಗೆ ತೆರೆದು ಮತ್ತು ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಮೇಲೆ ಬಲಭಾಗದ ಮೇಲಿರಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದರ ಮೇಲೆ ಹಿಂಬದಿಯ ಮೇಲಿರಿಸಿ. ಇದು ಬಲಭಾಗದಲ್ಲಿರುಬೇಕು. ನಾವು ಈಗ ಇದನ್ನು ಹಿನ್ ಮಾಡೋಣ.

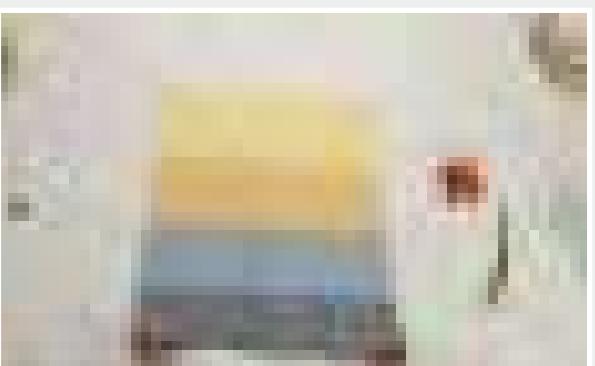
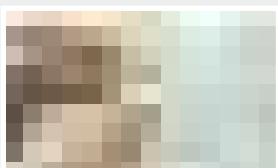
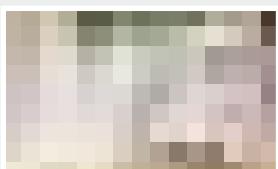
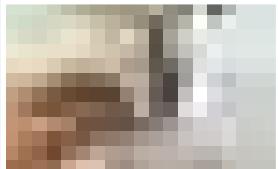
ಶೋಲ್ಡರ್ ಗಳನ್ನು ಸ್ಲೈವ್ಸ್ ಗೆ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ ಮಾಡಿರಿ. 2 ಹೀಗೆ ಗಳು ಭಿನ್ನ ಮಾಡಲು ಬೀಡೆಡ್ ಹಿನ್ ಉಪಯೋಗಿಸಿ. ಬಲ ಮತ್ತು ಎಡ ಶೋಲ್ಡರ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಲೈವ್ ಅನ್ನು ಹಿನ್ ಮಾಡಿ. ಹಿನ್ ಮಾಡಿದ ಘಾಬ್ರಿಕ್ ಅನ್ನು ಉಷಾ ಜನೋಮ್ ಅಲ್ಲುರ್ ಡಿಎಲ್ ಎಕ್ಸ್ ಸಿವಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್ ನಿಂದ ಸ್ಲೈವ್ ನ ಅಂಚನ್ಸ್ ಪ್ರೆಸ್ಸ್‌ರ್ ಪಾಡದಿಂದ ಅಲೈನ್ ಮಾಡಿ. ಹೊಲಿಗೆ ಆಯ್ದು ಅನ್ನು ಡಯಲ್ ಏ ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ವಾಟನ್‌ನ ಅನ್ನು 2.5 ಗೆ ಇರಿಸಿ. ಹೊಲಿಯಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿ. ಮೊದಲ ಕೆಲವು ಹೊಲಿಗೆಗಳ ನಂತರ ಅವಗಳು ಒಂದೇ ಜಾಗದಲ್ಲಿ ಭದ್ರವಾಗಿರಿಸಲು ರಿವಸ್‌ ಹೊಲಿಗೆ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ನೆಕ್ಸ್ ಲೈನ್ ತಲುಪವ ತನಕ ಹೊಲಿಗೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ. ನೀವು ಹೋದಂತೆ ಹಿನ್ ಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ. ನೀವು ಕೊನೆಗೆ ತಲುಪಿದಾಗ ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಹಲವು ಸಲ ರಿವಸ್‌ ಹೊಲಿಗೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ. ಪ್ರಾರಂಭದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ರಿವಸ್‌ ಹೊಲಿಗೆ ತಂತ್ರವನ್ನು ಪ್ರತಿ ಸಲ ನೇರ ಹೊಲಿಗೆಗಳಿಗೆ ಪ್ರಸರಾವತ್ತಿಸಬೇಕು.

ಈಗ ದಾರಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದೇ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಇತರ ಶೋಲ್ಡರ್ ಮೇಲೆ ಪ್ರಸರಿಸಿ. ನೀವು ಮಾಡಿದ ಮೇಲೆ ಪ್ರೇಯಿಡ್ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಘಾಬ್ರಿಕ್ ಅನ್ನು ಅಭ್ಯಂತರಾಗಿ ಮುಕ್ತಾಯವನ್ನು ನೀಡಿ. ನಾವು ಎರಡೂ ಶೋಲ್ಡರ್ ಗಳ ಮೇಲೆ ಜ್ಞಾ ಜಾಗ್ ಹೊಲಿಗೆಯನ್ನು ಮಾಡೋಣ. ಅದಕ್ಕೆ ವಾಟನ್‌ನ ಸೆಲೆಕ್ಟ್‌ರ್ ಡಯಲ್ ಅನ್ನು C ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ಉದ್ದ 1.5ಗೆ ಸೆಟ್ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿ. ಸೂಚನೆ, ಜ್ಞಾ ಜಾಗ್ ಹೊಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡುವಾಗ ರಿವಸ್‌ ಹೊಲಿಗೆಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಇರುವುದಿಲ್ಲ. ಇನ್ನೊಂದು ಬದಿಗೆ ಜ್ಞಾ ಜಾಗ್ ಹೊಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಪ್ರಸರಾವತ್ತಿಸಿ.

ನಮ್ಮ ಶೋಲ್ಡರ್ ಅನ್ನು ಈಗ ಹೊಲಿಯಲಾಗಿದೆ.

3 ನೇ ಹಂತ: ಬಯಾಸ್ ಸ್ಟ್ರೀವ್ ತಯಾರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ನೆಕ್ಸ್ ಲೈನ್ ಮುಗಿಸುವುದು.

3 ನೇ ಹಂತ: ಬಯಾಸ್ ಸ್ಟ್ರೀವ್ ತಯಾರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ನೆಕ್ಸ್ ಲೈನ್ ಮುಗಿಸುವುದು. ಅದನ್ನು 45 ಡಿಗ್ರಿ ಯೂಗಲ್ ಗೆ ಮಡಿಚಿ ಟೂನ್‌ಟೋರಿಯಲ್ ನಲ್ಲಿ ಶೋರಿಸಿದ ಹಾಗೆ ನಾವು $1\frac{3}{4}$ ಇಂಚಿನ ಉದ್ದ ಸ್ಟ್ರೀವ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತೇವೆ. ಇದನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಲು, ಟೂನ್‌ಟೋರಿಯಲ್ ನಲ್ಲಿರುವಂತೆ ಪೋಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ ಮತ್ತು ಉಳಿದ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಪಕ್ಕಕ್ಕೆ ಇರಿಸಿ.



ಅಳತೆಯ ಟೇವ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡು $1 \frac{3}{4}$ ಇಂಚುಗಳಷ್ಟು ಬಟ್ಟೆಯ ಮೇಲೆ ಮಾರ್ಕೋ ಮಾಡಿ, ಇದನ್ನು ಇದರ ಸಂಪೂರ್ಣ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಮಾಡಿ. ಈಗ ರೂಲರ್ ಸಹಾಯದಿಂದ ಎಲ್ಲಾ ಪಾಯಿಂಟ್ ಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಿ. ಮಾರ್ಕೋ ಮಾಡಿರುವ ಲೈನ್ ನ ಮೇಲೆ ಕಟ್ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ನೆಕ್ ಲೈನ್ ಫೇಸಿಂಗ್ ಗೆ ನಿಮ್ಮ ಬಯಾಸ್ ಪ್ರಿಪ್ ರೆಡಿ.

ನೀವು ನೋಡಿದ ಹಾಗೆ, ಬಯಾಸ್ ಪ್ರಿಪ್ ಅನ್ನು ಅಥ ದಷ್ಟು ಮಾಡಿಲಾಗುವುದು ನಂತರ ನೆಕ್ ಲೈನ್ ನ ಮೇಲೆ ಹೋಲಿಯಲಾಗುತ್ತದೆ. ಘ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಅನ್ನು ಉಷಾ ಜನೋಮ್ ಅಲ್ಲೂರ್ ಡಿಎಲ್ ಎಕ್ಸ್ ಮೆಷಿನ್ ಗೆ ತಗೋಳಿ ಮತ್ತು ವ್ಯಾಟನ್ ಸೆಲೆಕ್ಟ್ರ್ ಅನ್ನು ಡಯಲ್ A ಗೆ ಸೆಟ್ ಮಾಡಿ ಇದು ನೇರ ಹೋಲಿಗೆ ಮತ್ತು ಹೋಲಿಗೆಯ ಉದ್ದ 2.5 ಗೆ ಹೊಂದಿಸಿ.

ಪ್ರಿಪ್ ಅನ್ನು ಮಡಚಿ ಮತ್ತು ನೆಕ್ ಲೈನ್ ಮೇಲೆ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ಬಟ್ಟೆಯ ಬಲ ಭಾಗದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ. ಹೋಲಿಯಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿ ಮತ್ತು ಪ್ರಾರಂಭದಲ್ಲಿ ಕೆಲವು ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಪ್ರಿಪ್ ಗಳನ್ನು ಬಿಡಿ. ಶೋಲ್ಡರ್ ಲೈನ್ ನಿಂದ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿ ಮತ್ತು ಅಡ್ಡಲಾಗಿ ಹೋಗಿ ನೀವು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿದ ಶೋಲ್ಡರ್ ಲೈನ್ ತಲುಪವ ಮೊದಲು ನಿಲ್ಲಿ. ಸ್ಲಾಪ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಮನ ಕೊಡಿ. ಪ್ರಾರಂಭದಲ್ಲಿ ಉಳಿದ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಪ್ರಿಪ್ ನಿಯದ $\frac{1}{2}$ ಇಂಚುಗಳಷ್ಟು ಬಿಟ್ಟು ಬಾಕಿ ಉಳಿದನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ ಟ್ಯೂಟ್‌ಮೋರಿಯಲ್ ನಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ಪ್ರಿಪ್ ಅನ್ನು ಮಡಚಿ ಮತ್ತು ಇತರ ಪ್ರಿಪ್ ಅನ್ನು ಅತಿಕ್ರಮಿಸಿ ಅದರ ಮೇಲೆ ಹೋಲಿಯಿರಿ. ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ರಿವರ್ಸ್ ಹೋಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ. ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಬಯಾಸ್ ಪ್ರಿಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ.

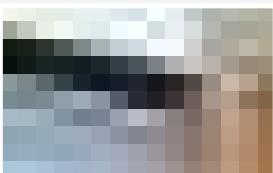
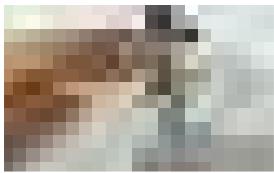
ಈಗ ನಾವು ನೆಕ್ ಲೈನ್ ನ ಮೇಲೆ ನಾಚ್ ಗಳನ್ನು ನೀಡಬೇಕಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳು ಕ್ರೋಂ ಅನ್ನು ಚಪ್ಪಟೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನೀವು ಘ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಅನ್ನು ಧರಿಸಿದಾಗ ಸರಿಯಾಗಿ ಕೂರುತ್ತದೆಯೆ ಖಚಿತ ಪಡಿಸುತ್ತದೆ. ನಾಚ್ ಗಳನ್ನು ನೀಡುವಾಗ ನೀವು ಹೋಲಿಗೆಗಳಿಂದ ಸ್ಲಾಪ್ ಮೇಲೆ ಕತ್ತರಿಸುತ್ತಿದ್ದೀರಿ ಮತ್ತು ಹೋಲಿಗೆಗಳ ಮೇಲೆ ಅಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.

ನೀವು ಮಾಡಿದ ನಂತರ, ಸೀಮ್ ಅಲ್ಲೊಯನ್ಸ್ ನಲ್ಲಿ ಪ್ರೋಲ್ ಮತ್ತು ಟ್ಯೂಟ್‌ಮೋರಿಯಲ್ ನಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ಒಂದು ಸುತ್ತಿನ ಉನ್ನತ ಹೋಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ. ಘ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಅನ್ನು ಪ್ರೇಸ್‌ರ್ ಪಾದದ ಕೆಳಗೆ ಇರಿಸಿ ಮತ್ತು ಅಡ್ಪುಕಟ್ಟಾಗಿ ಮುಕ್ಕಾಯಿವನ್ನು ಖಚಿತ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ನಿರಾನವಾಗಿ ಸ್ಥಿರವಾದ ಉನ್ನತ ಹೋಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಇದನ್ನು ಪ್ರೋಸ್ಟ್ ಮಾಡಿ, ಹೆಚ್ಚುವರಿ ದಾರಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ.

ಮುಂದಿನ ಬಯಾಸ್ ಫೇಸನ್ನು ಹಿಂಬಿಗೆ ಮಡಚಿ ಮತ್ತು ಒಳಗಡೆ ಫೇಸಿಂಗ್ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಹೋಲಿಯಿರಿ. ಅದನ್ನು ಪ್ರೇಸ್‌ರ್ ಪಾದದ ಅಂಚಿಗೆ ಜೋಡಿಸಿ ಮತ್ತು ನೆಕ್ ಲೈನ್ ನ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಹೋಲಿಯಿರಿ. ಹೆಚ್ಚುವರಿ ದಾರಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ ಮತ್ತು ನಾವು ಈ ವಿಭಾಗದೊಂದಿಗೆ ಮುಗಿಸಿದ್ದೇವೆ.

4 ನೇರ ಹಂತ: ಸ್ಪೈಡ್ ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಮುಗಿಸಿ ಮತ್ತು ಸ್ಲೈವ್ ಮತ್ತು ಬಾಟಮ್ ಅನ್ನು ಹೆಮ್ಮೀಂಗ್ ಮಾಡಲು

ನೆಕ್ ಲೈನ್ ಅನ್ನು ಮುಗಿಸಿದ ನಂತರ, ನಾವು ಸ್ಪೈಡ್ ಸೀಮ್ ನ ಮೇಲೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತೇವೆ. ಕೆಲವು ಬೀಡೆಡ್ ಹಿನ್ ಗಳ ಸಹಾಯದಿಂದ ಸ್ಲೈವ್ ಅನ್ನು ಬಟ್ಟಿಗೆ ಹೋಂದಿಸಿ ಮತ್ತು ಸ್ಪೈಡ್ ಗಳನ್ನು ಸ್ಳಾಡಲ್ಲಿ ಹಿನ್ ಮಾಡಿ. ಅದೇ ರೀತಿಯಾಗಿ ಇನ್‌ಎಂದು ಸ್ಪೈಡ್ ನಲ್ಲಿ ಪುನರಾವರ್ತಿಸಿ. ಸ್ಪೈಡ್ ಸೀಮ್ ಹೋಲಿದ ಮೇಲೆ, ನಾವು ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿರುವ ಹೆಮ್ ಲೈನ್ ನಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಸ್ಲೈವ್ ನಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತೇವೆ. ಅಂತರ್ ಅರ್ಮಿಂಡ ಸ್ಪೈಡ್ ಸೀಮ್ ಹೋಲಿಗೆ ಪ್ರಾರಂಭಿಸೋಣ.



ಸ್ಲೈವ್ ಅನ್ನು ಪ್ರೇಸ್‌ರ್ ಪಾದದ ಅಂಚಿನೊಂದಿಗೆ ಜೋಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಹೊಲಿಯಲು ಘ್ರಾರಂಭಿಸಿ. ನೀವು ಮಾಡುತ್ತಾ ಹೋಗುವಾಗ ಹಿನ್ನೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಬಿಡಿ. ನೀವು ಕರ್ವ್ ಅನ್ನು ತಲುಪಿದಾಗ ನಿಧಾನವಾಗಿರಿ ಮತ್ತು ಜಾಗರೂಕರಾಗಿರಿ. ನೀವು ಕೊನೆಯನ್ನು ತಲುಪಿದಾಗ ಹಲವು ರಿಪೋಸ್ ಹೊಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಿಡಿಗೆ ಹೋಗಿ. ಈ ಪ್ರೈಸ್‌ಎಂಟ್‌ನ್ನು ಪ್ರೇಸ್‌ರ್ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿ. ನೀವು ಮಾಡಿದ ನಂತರ, ನಾವು ಸೈಡ್‌ಸೀಮ್‌ನ್ನು ಮೇಲೆ ಒಂದು ಸ್ಟ್ರಿನ್ ಜಿಗ್‌ ಜಾಗ್ ಹೊಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಹಾಗೂ ಅಂಚುಗಳ ಪ್ರೇಯಿಂಗ್ ಆಗಿದಂತೆ ಸೋಡಿಕೋಲ್ಚಿ ಮುಂಚಿನ ಹಾಗೆ, ಪ್ರಾಟ್‌ನ್ರ್ ಸೆಲೆಕ್ಟ್‌ರ್ ಅನ್ನು ಡಯಲ್‌C ಗೆ ಮತ್ತು ಹೊಲಿಯೆಲ್‌ 1.5 ಗೆ ಸೆಟ್‌ ಮಾಡಿ ಹೊಲಿಯಲು ಘ್ರಾರಂಭಿಸಿ. ಪ್ರೈಸ್‌ಎಂಟ್‌ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿದ್ದೆ, ಅದರೆ ಇದು ಪ್ರಮುಖ ಹೆಚ್ಚೆ ಇದನ್ನು ಖಂಡಿತವಾಗಿ ಮಿಸ್‌ ಮಾಡಬೇಡಿ.

ಎರಡು ಬದಿಯಲ್ಲಾ ಜಿಗ್‌ ಜಾಗ್ ಹೊಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಎರಡು ಅಂಡರ್‌ ಆಮ್ಯಾನ ಕೆಳಗೆ ಸಣ್ಣ ನಾಚುಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಮುಂದುವರಿಸಿ. ಇದರ ನಂತರ, ಸ್ಲೈವ್ ಅನ್ನು ಹೆಮ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು, ತೋಳುಗಳನ್ನು ಅಧರ್ ಇಂಚಿನಿಯರ್ ಮಡಚಿ, ಅದನ್ನು ಕ್ರೀಸ್‌ ಮಾಡಿ ನಂತರ ಅಧರ್ ಇಂಚು ಮತ್ತೆ ಮಡಚಿ. ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸೀಮ್‌ನ್ನು ಅನ್ನು ಹೊಲಿಯಲು ಸುಲಭವಾಗುವಂತೆ ಮೆಷಿನ್‌ ಪರಿಕರ ಪೆಟ್ಟಿಗೆಯನ್ನು ತೆಗೆದು ಹಾಕಿ. ಪ್ರೇಸ್‌ರ್ ಪಾದದ ಜೋಡಿ ತೋಳಿನ ಅಂಚನ್ನು ಹೋಂದಿಸಿ. ಪ್ರಾಟ್‌ನ್ರ್ ಸೆಲೆಕ್ಟ್‌ರ್ ಅನ್ನು ಸೇರು ಹೊಲಿಗೆ ಯನ್ನು ಮಾಡಲು ಡಯಲ್‌A ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ಉದ್ದೀರ್ಣ 2.5 ಗೆ ಮರು ಹೋಂದಿಸಲು ಮರೆಯಬೇಡಿ. ಹೊಲಿಗೆ ಮುಂದುವರಿಸಿ ಮತ್ತು ಸ್ಲೈವ್‌ನ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಹೋಗಿ. ಹೆಚ್ಚುವರಿ ದಾರವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ ಮತ್ತು ಇತರ ಸ್ಲೈವ್‌ಗೂ ಇದೇ ರೀತಿಯಾಗಿ ಮುಂದುವರಿಸಿ.

ಸ್ಲೈವ್‌ ಆದ ಮೇಲೆ, ನಾವು ಬಾಟಮ್‌ ಹೆಮ್‌ ಲೈನ್‌ ಮೇಲೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡೋಣ. ಪರಿಕರ ಪೆಟ್ಟಿಗೆಯನ್ನು ಪುನಃ ಜೋಡಿಸಿ. ಸ್ಲೈವ್‌ ಗಳಂತೆ, ಬಾಟಮ್‌ ಅನ್ನು ಅಧರ್ ಇಂಚಿನಿಯರ್ ಮಡಚಿ, ಅದನ್ನು ಕ್ರೀಸ್‌ ಮಾಡಿ ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಅಧರ್ ಇಂಚಿನಿಯರ್ ಮಡಚಿ ಮತ್ತು ಅದರ ಮೇಲೆ ಹೊಲಿಗೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ. ನೀವು ಹೊಲಿಯುತ್ತಿದ್ದಂತೆ ಮಡಚಿಕೊಲ್ಚಿ ಅಡ್ಡಲಾಗಿ ಹೋಗಿ. ನಾವು ಮುಗಿಸಿದ ಮೇಲೆ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ದಾರಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಬೇಕು.

ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಸ್ಟ್ರೀಸಲು, ನಾವು ಸೈಡ್‌ ಸೀಮ್‌, ಬಾಟಮ್‌ ಹೆಮ್‌ ಲೈನ್‌ ಮತ್ತು ಸ್ಲೈವ್‌ ಹೆಮ್‌ ಲೈನ್‌ ಹೊಲಿದಿದ್ದೇವೆ. ನಮ್ಮ ಟೂರ್ನಿಕ್ ಟಾಪ್ ಸಿದ್ಧವಾಗಿದೆ. ನೀವು ಇದನ್ನು ಹಲವಾರು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಿನಿಮಾಕ್ಟ್ ಹೋಗುವ ದಿನಗಳಿಂದ ಹಿಡಿದು ಪಿಕ್ ನಿಸ್‌ ಮತ್ತು ದ್ವೇಂದಿನ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಾ ಧರಿಸಬಹುದು.