

# ట్యూనిక్ టాప్

ఈ ట్యూట్రియల్లో ట్యూనిక్ టాప్ ఎలా కుట్టాలో నేర్చుకుంటాం

## కావాల్సిన మెటీరియల్

ట్యూనిక్ టాప్ కోసం 45" విడ్త్ ఉన్న 2 రెండు మీటర్ల ఫ్యాబ్రిక్ నెక్ ఫినింగ్ బియాస్ స్ట్రిప్ కోసం పావు మీటర్ ఫ్యాబ్రిక్ ట్యూనిక్ టాప్ కి టెంప్లేట్ ని మీరు మా వెబ్ సైట్ [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) నుండి డౌన్ లోడ్ చేసుకోవచ్చు.

నీటితో తుడిచేయగల మార్కర్

కత్తెర

కొలత టేప్

స్కేల్

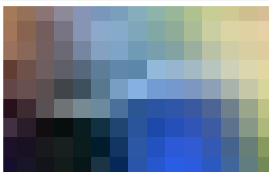
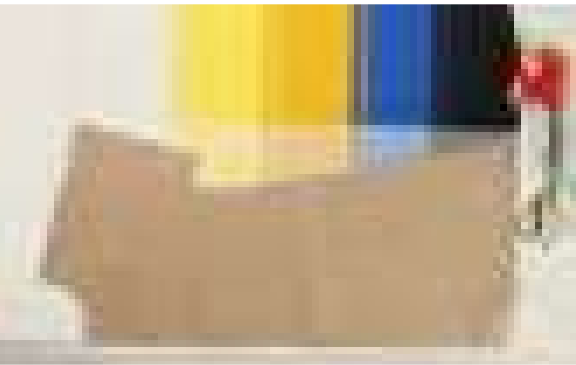
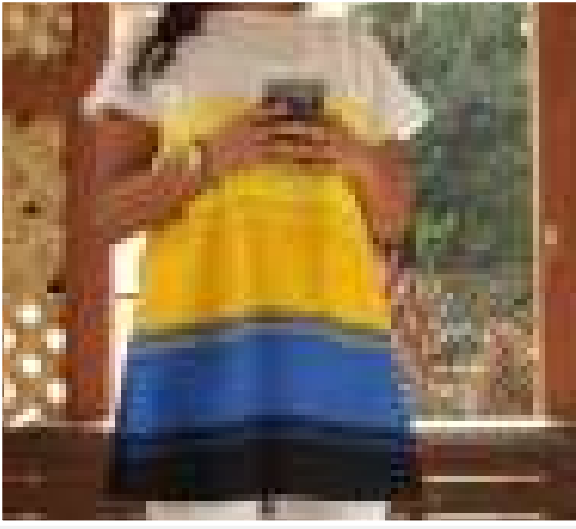
మ్యాచింగ్ దారాలు

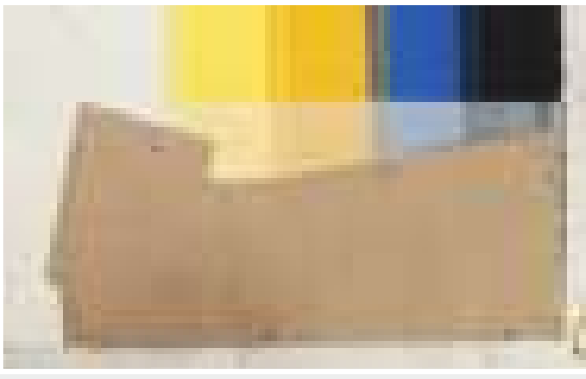
ఇంకా బీడెడ్ పిన్నులు

టెంప్లేట్ ని బట్టి మనం గుడ్డని కత్తిరించుకుంటాం. ఫ్రంట్, ఇంకా బ్యాక్ ముక్కలని జాయిన్ చేసి, షోల్డర్స్ కి కలిపి కుడతాం. బియాస్ స్ట్రిప్ ని కట్ చేసుకుని, నెక్ లైన్ ఫినిష్ కోసం వాటిని వాడతాం. సైడ్ సీమ్ ని పూర్తి చేసి, స్లీవ్ ఇంకా బాటమ్ కి చేతిపని చేసుకోవాలి.

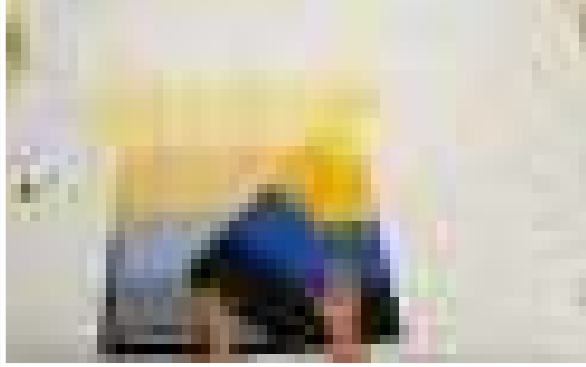
## స్టెప్ 1 - టెంప్లేట్ మార్కింగ్ ఇంకా కటింగ్

మీకు నచ్చిన ఏదైనా ఒక ఫ్యాబ్రిక్ తీసుకుని, దాన్ని పూర్తిగా ఓపెన్ చేసి, రైట్ సైడ్ పైకి వచ్చేలా టేబుల్ మీద పరుచుకోండి. ఇప్పుడు ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా పావు వంతు గుడ్డని మడుచుకోండి. ఫ్యాట్రన్ ని అలైన్ చేసి రెండింటిని కలిపి మడుచుకోవటం మర్చిపోకండి, ఇక్కడ మనం ఒక లైన్ తో ఇంకో లైన్ ని మ్యాచ్ చేస్తున్నాం, అందువల్ల ఫోల్డ్ చేసినప్పుడు కూడా ఫ్యాట్రన్ సీమ్ లో గా కనిపిస్తుంది. ఇప్పుడు [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) నుండి డౌన్ లోడ్ చేసిన ట్యూనిక్ టెంప్లేట్ ని ఫ్రంట్ పీస్ మీద పెట్టాలి. అది సరిగ్గా మడిచిన దాని మీద ఉండేలా చూసుకోవాలి. ఇంక అది కదలకుండా టెంప్లేట్ కి కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులు పెట్టాలి. పిన్నులు పెట్టేటప్పుడు, ఫ్యాబ్రిక్ రెండు పొరలకి గుచ్చుకునేలా పెట్టుకోవాలి. పిన్నులు పెట్టిన తర్వాత, మార్కర్ తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ మీద టెంప్లేట్ ని ట్రాన్స్ చేసుకోండి. అన్నివైపులను గీసుకున్న తర్వాత, పిన్నుల్ని, టెంప్లేట్ ని తీసేయండి. ఒక కత్తెర తీసుకుని ఇప్పుడు ఫ్రంట్ పీస్ ముక్కని కట్ చేసుకోవాలి.





ఆ ముక్కని పక్కన పెట్టుకుని, మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ ని మడుచుకోండి. ఫ్యాబ్రిక్ లైన్స్ ని మ్యాచ్ చేసుకోవాలి, అలాగే ఫ్యాట్రన్ కి అతుకులు లేకుండా చూసుకోవాలి. ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ మీద ట్యూనిక్ టెంప్లేట్ వెనుక ముక్కని పెట్టి అది కదలకుండా రెండిటికీ కలిపి కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులను పెట్టుకోవాలి. ఇండాక ఫ్రంట్ పీస్ కి చేసినట్టు చేసుకోవాలి, ఒక మార్కింగ్ పేన్ తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ మీద టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి. ఇంక టెంప్లేట్ ని తీసి, కత్తెర తీసుకుని దాన్ని కట్ చేసుకోవాలి. కట్ చేసేటప్పుడు చేతిని కదల్చుకుండా జాగ్రత్తగా కట్ చేసుకోవాలి లేదంటే ప్యాటర్న్ పాడైపోతుంది.



## స్టెప్ 2 షోల్డర్ జాయిన్ చేయటం

ఒకసారి గుర్తు చేసుకుందాం, ఇప్పటి వరకు మనం ఫ్రంట్, బ్యాక్ రెండు ముక్కల్ని కట్ చేసుకున్నాం. ఇప్పుడు ఫ్రంట్ పీస్ ఓపెన్ చేసుకుని దాన్ని రైట్ సైడ్ పైకి వచ్చేలా టేబుల్ మీద పర్చుకుని, ఆ తర్వాత దాని మీద బ్యాక్ పీస్ పెట్టుకోవాలి. రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ పీస్ చేస్తుండాలి. ఇప్పుడు వాటికి పిన్ పెట్టుకోవాలి. స్లీవ్స్ వరకు షోల్డర్స్ ని మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. రెండు ముక్కలు కదలకుండా కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులు పెట్టుకోండి. ఎడమ కుడి షోల్డర్స్ కి, స్లీవ్స్ కి కూడా పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. పిన్నులు పెట్టిన ఫ్యాబ్రిక్ ని మీ ఉపా జనోమ్ అల్లార్ డీల్క్స్ కుట్టు మిషన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళి, ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద స్లీవ్ అంచు పెట్టి అలైన్ చేసుకోండి. స్టిచ్ సెలక్టర్ డయల్ ని A కి, స్టిచ్ ప్యాటర్న్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకోవాలి. ఇంక కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. ముందు కొన్ని కుట్టు వేసిన తర్వాత, కుట్టు గట్టిగా ఉండటానికి రివర్స్ కుట్టు వేసుకోవాలి, ఆ తర్వాత నెక్ లైన్ వరకూ కుట్టుకుంటూ పోండి. కుడుతుండగానే పిన్నులు తీసుకోండి. చివరికి వచ్చినప్పుడు, మళ్ళీ రెండు రివర్స్ కుట్టు వేయాలి. భారు కుట్టు వేసే ప్రతిసారీ మొదట్లోనూ, చివర్లో ఖచ్చితంగా ఈ రివర్స్ కుట్టు టెక్నిక్ ని ఉపయోగించాలి.

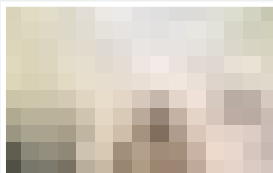
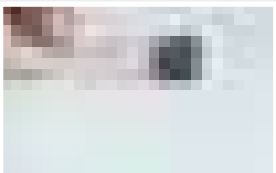
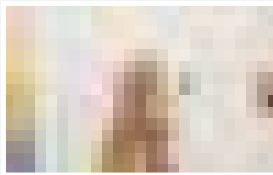


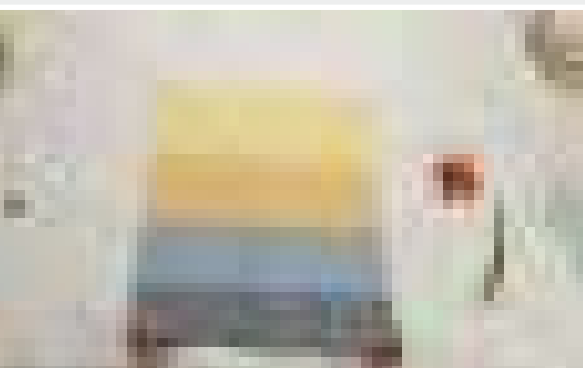
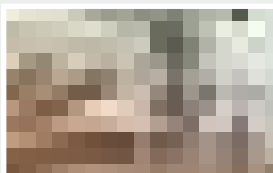
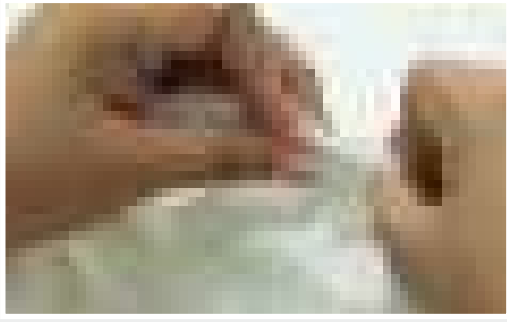
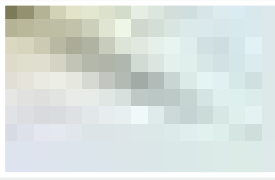
ఇప్పుడు, దారం కట్ చేసి, ఇదేవిధంగా ఇంకో షోల్డర్ కి చేసుకోవాలి. అలా చేసిన తర్వాత, అంచుల నుంచి పోగులు రాకుండా ఫ్యాబ్రిక్ కి నీట్ ఫినిష్ ఇవ్వడానికి, మనం ఇప్పుడు రెండు షోల్డర్స్ కి జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేయాలి. అందుకోసం, ప్యాటర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని సి కి, స్టిచ్ లెంగ్త్ ని 1.5 కి సెట్ చేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేసేటప్పుడు రివర్స్ కుట్టు వేయాల్సిన అవసరంలేదని గుర్తుంచుకోండి. ఇలాగే ఇంకో వైపు కూడా జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేయాలి.

ఇప్పుడు మన షోల్డర్ కుట్టటం అయ్యింది..

## స్టెప్ 3 - బియాస్ స్ట్రీప్ చేసి, నెక్ లైన్ ని పూర్తి చేయటం

ఇకపోతే ఇప్పుడు మనం నెక్ లైన్ పని చూద్దాం. మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఒక పక్క పెట్టుకుని, ఇప్పుడు నెక్ ఫినిషింగ్ కోసం పెట్టుకున్న మి వైట్ కాటన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని బయటికి తీయండి. దాన్ని ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా 45 డిగ్రీల కోణంలో మడుచుకోవాలి. ఒకటి ముప్పావు అంగుళం చొప్పున పొడవాటి ముక్కలుగా కట్ చేసుకుందాం. అందుకు ముందుగా, వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టు మడతని కట్ చేసుకుని, మిగిలిన క్లోత్ ని పక్కన పెట్టుకోండి.





ఒక టీవీ తీసుకుని క్లోత్ మీద ఒకటి ముప్పావు అంగుళం మార్కెట్ పెట్టుకోవాలి, ముక్క పొడవు అంతా ఇలా చేసుకోవాలి. ఇప్పుడు స్కెల్ తో అన్ని పాయింట్స్ ని కలిపి జాయిన్ చేసుకోవాలి. మార్కెట్ చేసుకున్న లైన్ పక్కనుంచి కట్ చేసుకోండి, నెక్ ఫీసింగ్ కి కావాలిని మీ బియాస్ స్ట్రీప్ ఇప్పుడు రెడీ అయిపోయింది.

మీరు చూస్తున్నట్టుగా, బియాస్ స్ట్రీప్ ని సగానికి మడిచి ఆ తర్వాత నెక్ లైన్ మీద కుట్టాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ని మీ ఉపా జనోమ్ అల్లూర్ డిఎల్ ఎక్స్ మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళి బారు కుట్టు కోసం ప్యాటర్న్ సెలక్షన్ డయల్ ని ఏ కి రీసెట్ చేసుకోండి, స్ట్రీప్ లెంగ్త్ ని 2.5 లో పెట్టండి.

పట్టీని మడిచి వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా నెక్ లైన్ మీద క్లోత్ రైట్ సైట్ కి ఎదురుగా పెట్టుకోవాలి. కుట్టటం మొదలుపెట్టి, మొదట్లో కొంచెం ఎక్కువ స్ట్రీప్ ని వదిలిపెట్టి కుట్టండి. షోల్డర్ లైన్ దగ్గర్నుంచి మొదలుపెట్టి మొత్తం కుడుతూ షోల్డర్ లైన్ దగ్గర మీరు మొదలుపెట్టిన చోటు దగ్గరికి రావటానికి ముందు, ఆపండి. ఇక్కడ కొంచెం జాగ్రత్తగా ఉండాలి. మొదట్లో వదిలిపెట్టిన అయ్యక పట్టీ నుండి అర అంగుళం వదిలిపెట్టి మిగిలినది కట్ చేసుకోండి, వీడియోలో చూపినట్టుగా ఆ పట్టీని మడుచుకుని, ఆ తర్వాత ఇంకోపట్టీని దాని మీద పెట్టి పైన కుట్టండి. చివర్లో కొన్ని రివర్స్ కుట్టు వేయాలి. మిగిలిన బియాస్ స్ట్రీప్ ని కట్ చేసుకోండి.

ఇప్పుడు మనం నెక్ లైన్ మీద నక్కులు పెట్టుకోవాలి, వీటివల్ల అది వంపుల్లో చదునుగా ఉంటుంది, పైగా వేసుకున్నప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ చక్కగా అమరేలా ఉంటుంది. నక్కులు పెడుతున్నప్పుడు, మీరు కుట్టుపైన కట్ చేసుకోవాలి కానీ కుట్టు మీద కట్ చేయకూడదు.

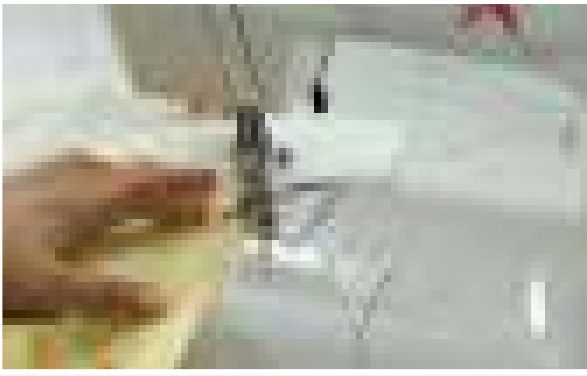
అది అయ్యక, సీమ్ అలావన్స్ ని మడవండి, వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా టాప్ రౌండ్ కుట్ల దగ్గర చేయాలి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద ఫ్యాబ్రిక్ పెట్టి, నెమ్మదిగా, స్థిరంగా టాప్ కుట్టు వేయాలి, అప్పుడు ఫినిషింగ్ నీట్ గా ఉంటుంది. దీని తర్వాత, ఏవైనా దారాలు మిగిలీతే కట్ చేసుకోండి.

ఇప్పుడు బియాస్ ని రివర్స్ సైడ్ చూసేలా మడుచుకుని, ఫీసింగ్ లోపల మడత వెంట కుట్టు వేయాలి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద దీన్ని సరిగ్గా పెట్టి, నెక్ లైన్ మొత్తం కుట్టాలి. దారాలు అదనంగా ఉంటే కట్ చేయండి, ఇప్పుడు ఈ భాగంతో దీన్ని పూర్తి చేస్తున్నాం.

#### స్టెప్ 4 - సైడ్ సీమ్స్ ఫినిషింగ్ ఇంకా స్లిప్స్, బాటమ్ కి చేతిపని చేయటం.

నెక్ లైన్ తర్వాత, మనం సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాలి. స్లిప్స్ రెండిటిని మ్యాచ్ చేసుకుని కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులు తీసుకుని పక్కలకి పెట్టుకోవాలి. ఇదే విధంగా ఇంకో వైపు కూడా చేయాలి. సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టిన తర్వాత, మనం ఇక బాటమ్ హెమ్ లైన్ మీద పని చేయాలి, అదే విధంగా స్లిప్స్ ని కూడా కుట్టాలి.

అండర్ ఆమ్ దగ్గర్నుంచి సైడ్ సీమ్ ని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి.



ప్రెస్సర్ ఫూట్ కిందపెట్టి స్టీవ్ అంచుని సరిచేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. కుడుతుండగానే పిన్నులు తీసేసుకోవాలి. వంపు దగ్గరకు వచ్చినప్పుడు నెమ్మదిగా, జాగ్రత్తగా కుట్టాలి. చివరికి వచ్చినప్పుడు, రెండు రివర్స్ కుట్టు వేసి, ఇంకోవైపుకి వెళ్లాలి. ఇదే విధంగా దీనికి చేయాలి. ఇది అయ్యాక, అంచుల నుంచి పోగులు రాకుండా సైడ్ సీమ్స్ మీద జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేసుకుందాం. ఇంతకుముందులాగే, ప్యాటర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని Cకి, స్ట్రాప్ లెంగ్త్ ని 1.5 కి సెట్ చేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. చూడ్డానికి ఇది మళ్ళీ మళ్ళీ చేస్తున్నట్టు ఉండొచ్చు కానీ ఇది ముఖ్యమైన స్టెప్, కాబట్టి దీన్ని మీరు మిస్ చేయకూడదు. రెండుపక్కలా జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేసి, ఆ తర్వాత అండర్ ఆర్మ్స్ రెండిటికీ చిన్న నక్కలు పెట్టుకోవాలి.

దీని తర్వాత, స్టీవ్ హెమింగ్ కి, స్టీవ్ ని అర అంగుళం లోపలికి మడిచి, దాన్ని గీరి, మళ్ళీ ఇంకో అర అంగుళం మడుచుకోవాలి. ఆ తర్వాత మెషిన్ కి ఉన్న యాక్సెసరీ బాక్స్ ని తీసేయండి, అప్పుడే సర్క్యూలర్ సీమ్స్ ని సులభంగా కుట్టుకోవచ్చు. ప్రెస్సర్ ఫూట్ తో స్టీవ్ అంచుని అలైన్ చేసుకోవాలి. మర్చిపోకుండా పొడవు కుట్టుకోసం ప్యాటర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని A లో పెట్టుకుని, స్ట్రాప్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకోవాలి. ఇక కుట్టటం మొదలుపెట్టి స్టీవ్ మొత్తం మొత్తం కుట్టాలి. దారాలు ఏమైనా మిగిలితే కట్ చేసుకోండి, ఇదే విధంగా ఇంకో స్టీవ్ కి చేయాలి.

స్టీవ్ కుట్టటం అయ్యింది ఇంకా, బాటమ్ హెమ్ లైన్ విషయానికి వద్దాం. మళ్ళీ యాక్సెసరీ బాక్స్ ని పెట్టుకోండి. స్టీవ్ కి చేసినట్టే బాటమ్ కి కూడా అరంగుళం లోనికి మడిచి దానిపై రుద్ది, ఇంకోసారి అరంగుళం మడుచుకుని దానిపైన కుట్టాలి. కుడుతున్నప్పుడే మడుస్తూ ఉండాలి, మొత్తం కుట్టేయండి. కుట్టిన తర్వాత దారాలు ఏమైనా మిగిలిపోతే వాటిని కట్ చేసుకోవాలి.

ఇప్పటి వరకు ఏం చేసామంటే సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాం, బాటమ్ హెమ్ లైన్ ఇంకా స్టీవ్ హెమ్ లైన్ ని కుట్టాం

ఇప్పుడు మన ట్యూనిక్ టాప్ సిద్ధమైపోయింది. మూవీ డేట్స్ నుంచి పిక్చర్స్ వరకు ఆఖరి కాజువల్ డే అవుట్స్ కి ఇలా లెక్కలేనన్ని సందర్భాల్లో మీరు దీన్ని వేసుకోవచ్చు.