

# హెరింగ్ బోన్ క్వీల్ట్

ఈ ట్యుటోరియల్లో మనం హెరింగ్ బోన్ క్వీల్టింగ్ నమూనాను ఎలా తయారు చేయాలో నేర్చుకుంటాము.

## కావాల్సిన మెటీరియల్

ఒక్కొక్కటి అర మీటర్ ఉన్న నాలుగు ప్రీంట్డ్ ఫ్యాబ్రిక్స్, పైనల్ క్వీల్ట్ పొడవు, వెడల్పుని బట్టి ఫ్యాబ్రిక్ సైజ్ ఉండాలి.

ఒక మీటర్ ప్లయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ఒక ముక్క

కటింగ్ మ్యాట్

క్వీల్టింగ్ రూలర్

రోటరీ ఫ్యాబ్రిక్ కట్టర్

ఇస్త్రీ

దారాలు

బీడెడ్ పిన్నులు ఇంకా కత్తెర

మనం ఇప్పుడు 29 అంగుళాల పొడవు, 24.25 అంగుళాల వెడల్పు గల ఒక హెరింగ్ బోన్ క్వీల్ట్ ఫ్యాబ్రిక్ ని చేయబోతున్నాం..

ఇందుకు మనకి కావాల్సినవి

రెండు 8x8 అంగుళాల ప్రీంట్డ్ ఫ్యాబ్రిక్ చదరపు ముక్కలు

రెండు 8x8 అంగుళాల ప్లయిన్ ఆరంజ్ ఫ్యాబ్రిక్ చదరపు ముక్కలు

ఈ చక్కని చదరపు ముక్కలను ఎలా కట్ చేయాలో

తెలుసుకోవటానికి, మా వెబ్ సైట్ [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) ని

సందర్శించి, చెవ్రాన్ క్వీల్ట్ వీడియోని చూడండి.

క్వీల్టింగ్ అంటే బ్లాక్స్ ని క్రియేట్ చేసి, వాటిని రెఫ్లికేట్ చేయటమే.

ఇప్పుడు మనం మొదటి బ్లాక్ తో మొదలుపెడదాం. మనం దీనికి

ఆరంజ్ ఫ్యాబ్రిక్ ఇంకా ప్రీంట్డ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఉపయోగిద్దాం

ఆరంజ్ ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్ ని ప్రీంట్డ్ ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్ మీద పెట్టాలి. ఆ

తర్వాత ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా మొత్తం చదరపు ముక్కని

కుట్టాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ముక్కలు రెండు కదలకుండా గట్టిగా ఉండటానికి

బీడెడ్ పిన్నులను పెట్టుకోవాలి. ఇక కుట్టటం మొదలుపెడదాం.

ఇక ఫ్యాబ్రిక్ ని మీ ఉషా జనోమ్ మెమరీ క్రాఫ్ట్ 6700 P క్వీల్టింగ్

మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. మనం ఇంతకుముందే హెచ్ పి ఫ్లేట్,

హెచ్ పి ఫూట్ తో మెషిన్ ని సిద్ధం చేసి పెట్టుకున్నాం. హెచ్ పి ఫూట్,

ఫ్లేట్ తో కుట్టు ఖచ్చితంగా, చక్కగా పడతాయి, ఎలాంటి ఫ్యాబ్రిక్

మీద అయినా సులభంగా కుట్టువేయచ్చు. మెషిన్ ని బారు కుట్టుకి

సెట్ చేసుకుని, చదరం మొత్తం కుట్టటం మొదలుపెట్టండి.

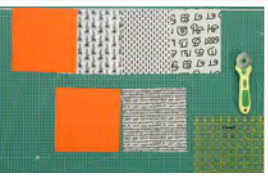
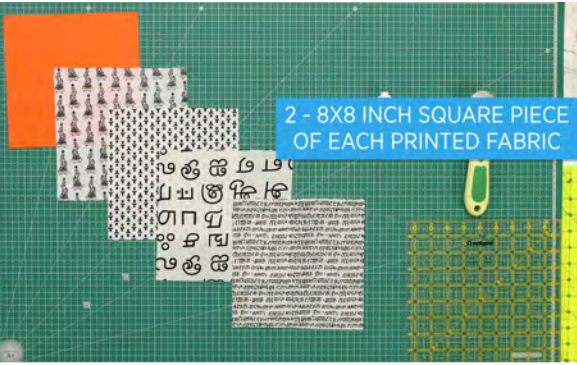
వంపులుకి, ఖచ్చితంగా పైకుట్టు వేయటానికి ఇది గొప్పగా ఉంటుంది.

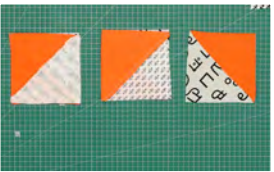
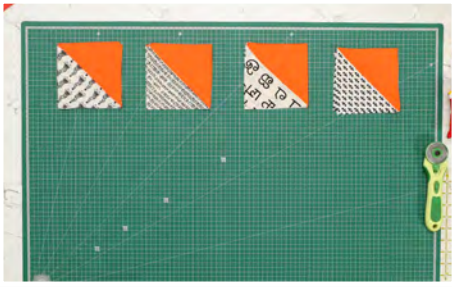
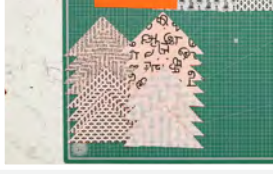
మీరు ఒక వైపు చివరికి వచ్చేసరికి, మెషిన్ ని ఆపి, సూదిని పైకెత్తి,

ఫ్యాబ్రిక్ ని తిప్పి, కుట్టటం కొనసాగించండి. ఇదే విధంగా చదరపు

అన్ని పక్కలను కుట్టుకోవాలి. కుట్టు అన్నీ వేసిన తర్వాత పిన్నులు

తర్వాత, ఇప్పుడు తరువాతి స్టెప్ కి వెళ్ళాలి.





మీ కుట్టు ఈ విధంగానే ఉండాలి. ఇప్పుడు మనం చదరాన్ని నాలుగు త్రిభుజాలుగా విభజించుకోవాలి. క్వీల్లింగ్ రూలర్ ని తీసుకుని, దాన్ని ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా డయాగ్నల్ గా పెట్టుకోవాలి. రోటరీ ఫ్యాబ్రిక్ కటర్ తో చదరం అంతా కట్ చేసుకోవాలి. ఇదే ప్రక్రియని ఇంకో దిశలో రిపీట్ చేసుకోవాలి.

దీనివల్ల మనకు నాలుగు త్రిభుజం ముక్కలు వస్తాయి. ప్రతి త్రిభుజం ముక్కకి బాటమ్ దగ్గర స్టిచ్ లైన్ ఉంటుంది. ఇప్పుడు మనం ఇదే ప్రక్రియని మొత్తం ప్రింటెడ్ స్వ్వర్స్ అంతా రిపీట్ చేయాలి. వాటిని కుట్టి, ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా ప్రతి ప్రింట్ 4 త్రిభుజాలు వచ్చేలాగా వాటిని డయాగ్నల్ గా కట్ చేసుకోవాలి. తరువాతి స్టెప్ ఇస్తే చేయటం. ఒక త్రిభుజాన్ని తీసుకోండి. దాన్ని ఓపెన్ చేయండి. సీమ్ లైన్ ని చదునుగా చేయటానికి సీమ్ లైన్ ని సరిగ్గా ఇస్తే చేయాలి, దానివల్ల బ్లాక్ ఫినిషింగ్ నీట్ గా ఉంటుంది. ఇదే ప్రక్రియని మనం ఓపెనింగ్ కి రిపీట్ చేసి, మనం సిద్ధం చేసుకున్న త్రిభుజం ముక్కలన్నిటికీ ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్ ఇస్తే చేయాలి.

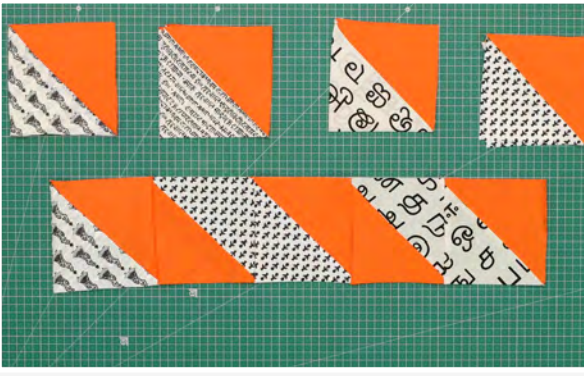
ఇస్తే చేయటం పూర్తి చేసిన తర్వాత, మనకిప్పుడు కత్తెర అవసరం అవుతుంది. మూలల నుండి బయటికి వచ్చిన మిగిలిపోయిన ఫ్యాబ్రిక్ ని చూడండి, వాటిని ట్రిమ్ చేసుకోవాలి, అప్పుడే మన స్వ్వర్స్ ఫినిష్ చాలా చక్కగా ఉంటుంది. ప్రతి స్వ్వర్ కి రెండు మూలల్ని కట్ చేసుకోవాలి. ఇదే ప్రక్రియని మనం కుట్టిన స్వ్వర్ ముక్కలన్నిటికీ చేయాలి. పర్ఫెక్ట్.

ఇక మనకి స్వ్వర్స్ సిద్ధమయ్యాయి, కాబట్టి ఇప్పుడు ప్యాటర్న్ మీద కుట్టటం మొదలుపెడదాం. ఈ వీడియోలో చూపించినట్టుగా స్వ్వర్స్ ని పెట్టుకోండి. ముందుగా మనం ఒక ప్రింట్ ని ఎడమవైపు చివర్న పెట్టుకుందాం. ఆరంజ్ స్టిప్ మొదటి స్వ్వర్ ని రెండవ స్వ్వర్ ఆరంజ్ స్టిప్ తో మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. సెకండ్ స్వ్వర్ ప్రింటెడ్ సైడ్ ని థర్డ్ స్వ్వర్ ప్రింటెడ్ సైడ్ తో మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. డయాగ్నల్ లైన్ ని ఏర్పాటు చేసుకోవటానికి ఒకే ప్రింట్ పక్కపక్క ఉండేలా చూసుకోవాలి. థర్డ్ స్టిప్ ఫ్లయిన్ స్టిప్ ని ఫోర్త్ ఫ్లయిన్ స్టిప్ తో మ్యాచ్ చేసుకోవాలి, ఫోర్త్ ప్రింటెడ్ స్టిప్ ని ఫిఫ్త్ ప్రింటెడ్ స్టిప్ తో మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. చూసారా ఇది ఎంతో సింపుల్ గా ఉందో, సైగా దీనిలో యూనిఫామిటీ ఉండేలా చూసుకోవాలి (ఇది ఒకేలా ఉండేలా చూసుకోవాలి).

సులభంగా కుట్టటం కోసం మొదటి స్వ్వర్ ని రెండవ రైట్ ఫినింగ్ రైట్ మీద పెట్టాలి. మూడవ దాన్ని నాలుగవదాని రైట్ ఫినింగ్ రైట్ మీద పెట్టాలి. చివరి స్వ్వర్ అలాగే ఉండిపోతుంది. ఈ పీస్ ని ఈ సీక్వెన్స్ కి చివర్న ఎటాచ్ చేస్తాం. మొదటి రెండు సెట్ల ఎడమ వైపులకు పీస్ చేసుకుని మళ్ళీ కుట్టు మిషన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి.

ఒక స్వ్వర్ అంచుని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కిందపెట్టుకుని సరిచేసుకోవాలి. పైననుండి కింది వరకు ఒక బారు కుట్టు వేసుకోవాలి. దారాన్ని కట్ చేసుకోండి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ ని పైకెత్తండి, ఇప్పుడు ఇంకో స్వ్వర్ ని తీసుకుని ఇదే ప్రక్రియని రిపీట్ చేయాలి.

ఇదిగో స్వ్వర్స్ అన్నిటిని కలిపి కుట్టిన తర్వాత ఈ విధంగా ఉండాలి. కుట్టిన స్వ్వర్స్ మొదటి సెట్ ని ఓపెన్ చేసి, దాన్ని ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా రెండవ దాని పక్కన పెట్టాలి. హారింగ్ బోన్ ప్యాటర్న్ ఫ్యాబ్రిక్ దగ్గర చెక్కుచెదరకుండా ఉండేలా, తల్లకిందులుగా లోకుండా ఉండేలా చూసుకోవాలి.



కుట్టిన స్క్వేర్ మొదటి సెట్ ని రెండవ సెట్ రైట్ సైడ్ ఫేసింగ్ రైట్ సైడ్ ఉండేలా చూసుకుని దానిపైన తిప్పుకోవాలి. ఇప్పుడు మనం ఈ రెండు సెట్స్ ని కలిపి జాయిన్ చేయబోతున్నాం.

స్క్వేర్స్ ఎడమ అంచుని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి ఇక బారు కుట్టు వేయటం మొదలుపెట్టాలి. కుట్టిన తర్వాత, దారాన్ని కట్ చేసుకోండి. కుట్టిన ముక్కలని ఓపెన్ చేసి వాటిని బయట పెట్టుకోండి. ఇప్పుడు సోలో స్క్వేర్ ఫ్యాబ్రిక్ చేసుకోవాలి. ఒక ముక్క తీసుకోండి ఫ్యాబ్రిక్ డిజైన్ కి మ్యాచ్ అయ్యేలా చూసుకోండి. సింగిల్ స్క్వేర్ రైట్ సైడ్ కుట్టిన రో మీద కుడివైపు ఉండేలా పెట్టుకుని, ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా దాని అంచు మీద బారు కుట్టు వేయాలి.



మన మొదటి రో సిద్ధమైంది. ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్ నుండి కుట్టు ఈ విధంగా ఉంటుంది. ఇక దీన్ని ఇటు తిప్పినప్పుడు సీమ్ ఈ విధంగా ఉండాలి. ఇప్పుడు మనం చేతివేలి సహాయంతో సీమ్ ని ఓపెన్ చేసి, దాని మీద ఇస్త్రీ చేసి సీమ్ కచ్చుని చదునుగా చేసుకోవాలి. దీనివల్ల ఫ్యాబ్రిక్ అంత ఒకేలా ఉంటుంది, కచ్చు కూడా ముడతలు లేకుండా ఉంటుంది. ఐరన్ బాక్స్ వేడిగా ఉంటుంది కాబట్టి ఇస్త్రీ చేసేటప్పుడు మీ చేతివేళ్ళు జాగ్రత్త. కోరుకున్న లుక్ ని సాధించాలంటే ప్రతి ఒక్క సీమ్ ఫ్లాట్ గా ఉండాలి అయిపోయింది.



ఇప్పుడు రెండో నెంబర్ రో. ఫస్ట్ రోకి మొదట్లో మనం ప్రింట్ తో మొదలుపెట్టాం కాబట్టి, ఇప్పుడు మనం రెండో రోకి ఫ్లెయిన్ ఆరంభ ఫ్యాబ్రిక్ తో మొదలుపెడదాం. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా స్క్వేర్స్ ప్రింట్ ని ప్రింట్ కి, ఫ్లెయిన్ ని ఫ్లెయిన్ తో మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. రెండో రోకి అన్ని ముక్కలను పరుచుకోవాలి. పాయింట్ చేసినట్టుగా, ఫ్యాబ్రిక్ ఒక వరుసలో కాకుండా ట్రోకెన్ గా ఎలా ఉన్నాయో చూడండి. దీన్నే హారింగ్ బోన్ ఫ్యాబ్రిక్ అంటారు.

మొదటి రో లాగే మనం రెండవ రోని కూడా కుట్టాలి. మొదటి స్క్వేర్ ని రెండవ దాని మీద పెట్టాలి, మూడవ దాన్ని నాల్గవ దాని మీద పెట్టాలి. ఫ్యాబ్రిక్ ని కలిపి పిన్నులుపెట్టుకుని ఇంతకుముందులాగే కుట్టాలి.

మనం ఇంతకుముందే ఈ రో ని క్రియేట్ చేసుకుని సీమ్ అలాన్స్ కి ఇస్త్రీ చేసుకున్నాం. అది ఈ విధంగా ఉండాలి. ఫ్యాబ్రిక్ కర్రక్టుగా ఉండేలా చూసుకోవాలి, మీరు స్క్వేర్స్ అన్నిటిని సరైన క్రమంలో కుట్టుకోవాలి. ఇంక ఈ రెండు రోస్ ని కలిపి జాయిన్ చేసుకుందాం. టాప్ రో ని బాటమ్ రో మీద పెట్టుకోవాలి, రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫేసింగ్ లో ఉండాలి. సీమ్ లైన్ ని మ్యాచ్ చేసుకోవాలి, అవి కదలకుండా పిన్ పెట్టుకోవాలి. ఫ్యాబ్రిక్ కదలకుండా గట్టిగా ఉండటానికి సీమ్ అలాన్స్ మొత్తం పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు మనం పిన్నులు పెట్టిన వైపు కుట్టుకుందాం.



ఫ్యాబ్రిక్ అంచుని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి సరిచేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. ఒక స్క్వేర్ చివరికి వచ్చినప్పుడు ఇంక ఆపేయండి. పిన్ తీసి, సీమ్ అలాన్స్ రెండు చివర్ల ఫ్లాట్ చేసుకోవాలి. ఫ్లాట్ చేసిన సీమ్ అలాన్స్ రెండు చివర్ల వరకు కుట్టు పడేలా చూసుకోవాలి. ఆపుతూ, పిన్నులు తీసేస్తూ సీమ్ అలాన్స్ ని ఫ్లాట్ చేసుకుంటూ ఫ్యాబ్రిక్ చివరి వరకూ కుట్టుకుంటూ ఉండాలి.



ఇప్పుడు మీ రెండు రోస్ ని కలుపుకుంటూ కుట్టాలి. రైట్ సైడ్ నుండి ఇంకా రాంగ్ సైడ్ నుండి ఈవిధంగా ఉండాలి. ఇప్పుడు రోస్ రైట్ సైడ్ పైకి వచ్చేలా తిప్పుకోవాలి. దీన్ని కటింగ్ మ్యాట్ మీదకి తీసుకువెళ్ళండి.





ఇదే విధంగా మనం ఇంకో రెండు రోస్ ని క్రియేట్ చేసుకున్నాం. వాటిని ఒకదాని కింద ఇంకోదాన్ని పెట్టుకోవాలి. మనం పెట్టిన ప్యాటర్న్ ఎలా ఉందో చూడండి. ఫ్లయిన్ ఆరంజ్ స్ట్రీప్ ఎప్పుడూ ప్రింటెడ్ స్ట్రీప్ తో మ్యాచ్ అవుతుంది. ఇప్పుడు మనం మన పైనల్ క్వీల్ట్ పీస్ ని క్రియేట్ చేయడానికి ఈ మూడు ముక్కలని కలిపి జాయిన్ చేసుకోవాలి. వాటిని రైట్ ఫీసింగ్ రైట్ లో ఉండేలా పెట్టి, సీమ్స్ ని మ్యాచ్ చేసుకుని కింద రో కి, టాప్ రోకి, సెంటర్ రోకి పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు మనం రెండు లైన్లు కుట్టు వేయాలి. ఒక కుట్టు సెంటర్ రో పైన, ఇంకొకటి సెంటర్ రో కి అడుగున వేయాలి.



అంతే మీరిప్పుడు మీ మొదటి హారింగ్ బోస్ క్వీల్ట్ ని క్రియేట్ చేసేసారు. సృజనాత్మకంగా ఉండటానికి, ప్రత్యేకంగా కనిపించడానికి వేర్వేరు రంగుల కాంబినేషన్ ని ఉపయోగించండి. మీ బెడ్ కి అద్భుతమైన హైలైట్ గా లేదా వాల్ డెకార్ కి గొప్ప పీస్ గా ఇది ఉంటుంది