

# కాలర్ లెస్ షర్ట్

మనం బటన్-డౌన్ కాలర్లెస్ షర్ట్ ని ఎలా కుట్టాలో నేర్చుకుంటున్నాము.

## కావాల్సిన మెటీరియల్స్

45 "వెడల్పుతో 2.5 మీటర్ల ముద్రిత ఫ్యాబ్రిక్  
మా వెబ్సైట్ [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) నుండి మీరు డౌన్లోడ్ చేసుకున్న  
కాలర్లెస్ షర్టు టెంప్లేట్

సుద్ద  
పిన్స్  
కత్తెర

కొలిచే టేప్

¼ మీటర్ కాన్వాస్ ఫ్యూజింగ్  
ఉషా జానోమ్ బటన్ హోల్ పుట్

సరిపోలే త్రెడ్

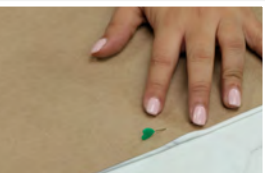
12 చొక్కా బటన్ ముక్కలు

ఈ వీడియోలో, టెంప్లేట్ ని బట్టి షర్ట్ కి కావాల్సిన వేర్వేరు ముక్కలను ఎలా కట్ చేయాలి, షర్ట్ ఫ్రంట్ పీస్ ని ఎలా సిద్ధం చేయాలి, ఫ్రంట్ ఇంకా బ్యాక్ పీస్ ని జాయిన్ చేయటం, నెక్ లైన్ ని ఫినిష్ చేయటం, కప్ప తో స్లేవ్స్ ని సిద్ధం చేయటం, ఇంకా దాన్ని షర్ట్ ని ఎటాచ్ చేయటం నేర్చుకుంటాం. సైడ్ సీమ్స్ ని పూర్తి చేయటం, బాటమ్ హెమ్ చేయటం చివరిగా బటన్స్ కుట్టటం నేర్చుకుంటారు.

## స్టెప్ 1 టెంప్లేట్ మార్కింగ్ ఇంకా కటింగ్.

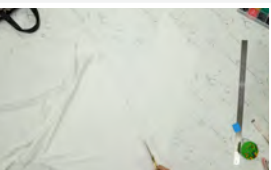
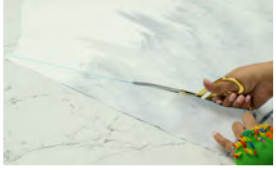
మీకు నచ్చిన ఏదైనా ఒక ఫ్యాబ్రిక్ తీసుకోండి, ఫ్యాబ్రిక్ ను పూర్తిగా ఓపెన్ చేసి రైట్ సైడ్ పైకి వచ్చేలాగ, దాన్ని ఈ వీడియోలో చూపించినట్టు పొడవు ప్రకారం సగానికి మడవాలి. ఇప్పుడు [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) నుండి డౌన్లోడ్ చేసిన షర్ట్ బ్యాక్ టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ మీద ఉంచండి. ఫ్యాబ్రిక్ మెడ మీద ఆన్ పోల్డ్ అని సూచించిన సైడ్ ని పెట్టాలని గుర్తుంచుకోండి. అది కదలకుండా దానికి కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులు పెట్టండి, ఆ పిన్నులు ఫ్యాబ్రిక్ రెండు పొరలగుండా వెళ్ళేలా చూసుకోవాలి. ఆ తర్వాత ఒక చాక్ పీస్ తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ మీద మొత్తం టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేయాలి. మీరు ట్రేస్ చేయటం పూర్తి చేసిన తర్వాత, టెంప్లేట్ పిన్నులు తీసేసి దాని పక్కన పెట్టుకోండి. ఇప్పుడు ఒక కత్తెర తీసుకుని, ట్రేస్ చేసిన ఫ్యాబ్రిక్ ని కట్ చేసుకోవాలి. ఫ్యాబ్రిక్ చెక్కుచెదరకుండా ఉండటానికి కట్ చేసేటప్పుడు నెమ్మదిగా, స్థిరంగా కట్ చేసుకోవాలి. వంపుల దగ్గర జాగ్రత్తగా కట్ చేసుకోవాలి, కట్ చేసిన ముక్కలను పక్కన పెట్టుకోండి.

ఇప్పుడు మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ తో, లోపలికి మడిచి, దాని మీద ఫ్రంట్ టెంప్లేట్ ని పెట్టండి. ఫ్రంట్ టెంప్లేట్ రెండు ముక్కలుగా ఉన్నందున మడతపై పెట్టలేదని గమనించండి. బ్యాక్ టెంప్లేట్ లాగే, ఫ్రంట్ టెంప్లేట్ ని పెట్టి అది కదలకుండా కొన్ని బీడెడ్ పిన్నులతో గుచ్చుకోవాలి. ఇప్పుడు ఒక చాక్ పీస్ తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ మీద





మెటీరియల్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి, వంపు అంచుల దగ్గర జాగ్రత్తగా చేసుకోవాలి. ట్రేస్ చేసిన తర్వాత, టెంప్లేట్ ని తీసేసి, పక్కన పెట్టుకోండి. ఇప్పుడు ఒక కత్తెర తీసుకుని ట్రేస్ చేసిన టెంప్లేట్ ని కట్ చేసుకోవాలి. దీన్ని కట్ చేసుకునేటప్పుడు జాగ్రత్తగా ఉండాలి, ఎందుకంటే సరిగ్గా రావొచ్చు లేదంటే మీ ప్యాటర్న్ పాడవొచ్చు. కట్ చేసుకున్న తర్వాత, ఆ ముక్కని కూడా విడిగా పక్కన పెట్టుకోండి.



ఇప్పుడు మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ తో, మనం స్లీవ్స్ ని సిద్ధం చేయాలి. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా, ఫ్యాబ్రిక్ ని సగానికి మడిచి, దాని మీద స్లీవ్ టెంప్లేట్ ని పెట్టుకోవాలి. టెంప్లేట్ ను దానిమీద కదలకుండా ఉంచడానికి బీడెడ్ పిన్నులతో పిన్ చేసుకోవాలి. అప్పుడు ట్రేస్ చేసేటప్పుడు అది స్థిరంగా ఉంటుంది. ఆ తర్వాత ఒక చాక్ పీస్ తీసుకుని, ఫ్యాబ్రిక్ మీద మొత్తం టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి. కర్వ్ ఎడ్జెస్ దగ్గర నెమ్మదిగా, స్థిరంగా ట్రేస్ చేయండి, అలాగే స్లిట్ ని మార్క్ చేయటం మర్చిపోకండి. అది పూర్తి చేసిన తర్వాత, టెంప్లేట్ ని తీసేయండి. గుచ్చుకోకుండా బీడెడ్ పిన్నులని మళ్ళీ జాగ్రత్తగా ఒకచోట పెట్టుకోండి. ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ నుండి ట్రేస్ చేసిన స్లీవ్స్ ని కట్ చేసుకోండి. అలాగే స్లిట్స్ ని కట్ చేసుకోవటం మర్చిపోకండి. అవి కట్ చేసిన తర్వాత, మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకోండి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా దాని మీద ఫేసింగ్ టెంప్లేట్ ని పెట్టండి. ఆ తర్వాత రెండు ఫ్లాకెట్ టెంప్లేట్స్ ని పెట్టాలి. కఫ్ టెంప్లేట్ ని పక్కన పెట్టండి, కానీ కఫ్ టెంప్లేట్ ఫోల్డ్ మీద అని చెప్పారు కాబట్టి, మీరు దాన్ని ఫ్యాబ్రిక్ ఫోల్డ్ మీద పెట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు, ఈ వేర్వేరు టెంప్లేట్స్ అని ఫ్యాబ్రిక్ కి పిన్ చేసుకోవాలి. దీనివల్ల మనం వాటిని ట్రేస్ చేసుకునేటప్పుడు అవి కదలకుండా స్థిరంగా ఉంటాయి. తరువాత, ఒక చాక్ పీస్ తీసుకుని ఫ్యాబ్రిక్ మీద కఫ్ టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి, ఆ తర్వాత ఫ్లాకెట్స్ వైపు నెమ్మదిగా, స్టడీగా ట్రేస్ చేసుకోవాలి. చివరగా, ఫేసింగ్ టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి. అది ట్రేస్ చేసిన తర్వాత, కఫ్ టెంప్లేట్ కి ఉన్న పిన్నులు తీసేసి, మనకి రెండు కఫ్ ముక్కలు కావాలి కాబట్టి వాటి సైడ్స్ కి పిన్ చేసుకోవాలి. దీన్ని కూడా ట్రేస్ చేసుకోవాలి. ఇప్పుడు, నెమ్మదిగా, టెంప్లేట్స్ అన్నిటిని తీసేసి పక్కన పెట్టుకోవాలి. ఒక కత్తెర తీసుకుని, ట్రేస్ చేసిన ముక్కలను కట్ చేసుకోవాలి. కఫ్ తో ప్రారంభించి, ఆపై ఫ్లాకెట్లకు వెళ్ళండి. వంపు అంచుల దగ్గర జాగ్రత్తగా కట్ చేసుకోవాలి. చివరగా ఫ్యాబ్రిక్ ఫేసింగ్ ని కట్ చేసి తీయాలి. వాటన్నిటిని కలిపి పరుచుకోవాలి. మీరు కట్ చేసిన పీసెస్ అన్నీ ఈ విధంగా ఉండాలి.

తరువాత, మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ ని, పొడవాటి రూలర్ ని తీసుకోండి. 45" యాంగిల్ దగ్గర స్కోల్ ని పెట్టి ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా స్ట్రయిట్ లైన్ ని మార్క్ చేసుకోవాలి. ఈ స్ట్రయిట్ లైన్ నుండి, కొలిచే టోప్ తో 1 1/4 "ను కొలిచి, ఫ్యాబ్రిక్ మీద మార్క్ చేసుకోవాలి. మార్క్ చేసుకోవటం కొనసాగించాలి, స్ట్రయిట్ లైన్ ని గీసుకోవటానికి రెగ్యులర్ ఇంటర్వెల్స్ తో చేసి ఈ మార్కులు మనకి ఉపయోగపడతాయి. మార్క్ చేసిన పాయింట్స్ ని జాయిన్ చేయండి. మార్క్ చేసిన లైన్ ని కట్ చేసుకోండి, మన బియాస్ స్ట్రైప్ సిద్ధమైంది.



ఇప్పుడు కాన్వాస్ ప్యూజింగ్ తీసుకొని దానిని సగానికి మడవండి, అప్పుడు పైన్ సైడ్స్ ఎదురెదుగా ఉంటాయి, దాని మీద కఫ్ టెంప్లేట్ ని పెట్టండి. కఫ్ ని రెండు ముక్కలుగా కట్ చేయటానికి మనం ప్యూజింగ్ ని సగానికి మడుచుకున్నాం. ఫ్యాబ్రిక్ మీద దాన్ని ట్రేస్ చేసుకోవాలి. ట్రేస్ చేసిన పీస్ ని జాగ్రత్తగా ఫ్యాబ్రిక్ నుంచి కట్ చేసుకోవాలి. మీ రెండు పీసెస్ ఈఇధంగా ఉండాలి. శభాష్ మనం కటింగ్ మొత్తం పూర్తి చేసాం.

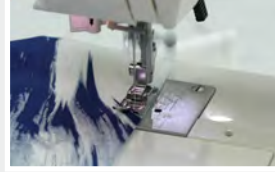
## స్టెప్ 2: షర్ట్ ఫ్రంట్ పీస్ ని సిద్ధం చేయటం



తరువాతి స్టెప్ కోసం, షర్ట్ ఫ్రంట్ పీసెస్ రెండింటినీ తీసుకోండి, అలాగే మనం కట్ చేసుకున్న రెండు ఫేసింగ్ స్ట్రీప్స్ ని తీసుకోండి. ఫేసింగ్ స్ట్రీప్స్ ని షర్ట్ ఓపెనింగ్ మీద కుట్టుకోవాలి. అలా చేయటానికి, వాటిని మీ ఉపా జనోమ్ అల్టూర్ డిఎల్ ఎక్స్ కుట్టు మెబ్రిక్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. ఫేసింగ్ స్ట్రీప్స్ ని ఫ్రంట్ పీస్ రైట్ పార్ట్ రాంగ్ సైడ్ మీద పెట్టాలి. ప్రెస్నర్ ఫూట్ ఎడ్జ్ కింద రైట్ సైడ్ ఫేసింగ్ పైకి వచ్చేలా పెట్టి ఫ్రంట్ పీస్ ని అలైన్ చేసుకోవాలి. కానీ కుట్టటానికి ముందు, బారు కుట్టు కోసం ప్యాటర్న్ సెలెక్టర్ డయల్ ని A కి, స్ట్రచ్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకుని ఆ తర్వాత కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. అలా షర్ట్ చివరి వరకు కుట్టుకోవాలి. కుట్టు గట్టిగా ఉండటం కోసం రివర్స్ స్ట్రచ్ సెలెక్టర్ సాయంతో ఒకట్రెండు రివర్స్ కుట్టు వేయటం మాత్రం మర్చిపోకండి.



అది కుట్టిన తర్వాత, కుట్టనివైపు నుండి ఫేసింగ్ స్ట్రీప్ ని ఓపెన్ చేసి, ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా, రైట్ సైడ్ మీద సగానికి మడవాలి. ఇప్పుడు మడత తీసుకుని సీమ్ లైన్ మీద పెట్టుకోవాలి. మనం ఇప్పుడు ఈ మడత మీద కుట్టుకోవాలి. మడత 1.5 అంగుళాల సైజ్ లో ఉండాలి. కుడుతూనే మడుచుకోవాలి. కుడుతున్నప్పుడు సీమ్ లైన్ మీద సరిగ్గా మడత వచ్చేలా చూసుకోవాలి. కుట్టిన తర్వాత కుట్టు ఈ విధంగా ఉండాలి. నీట్ ఫినిషింగ్ కోసం, ఏదైనా మెటీరియల్, దారాలు ఉంటే కట్ చేసుకోండి. ఇప్పుడు ఫ్రంట్ పీస్ లెఫ్ట్ సైడ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకోండి. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా, రైట్ సైడ్ ఫ్యాబ్రిక్ ని ఫేసింగ్ స్ట్రీప్ తో మ్యాచ్ చేసుకోవాలి. దాని స్టానంలో కుట్టాలి. మొదట్లోనూ, చివర్లోనూ రివర్స్ కుట్టు వేయటం మర్చిపోకండి. ఫ్యాబ్రిక్ చివరి వరకూ అలాగే కుట్టటం కొనసాగించండి.

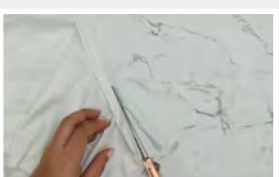
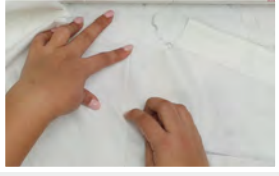
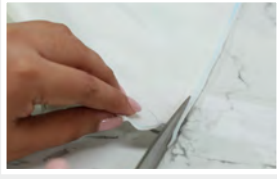


కుట్టటం పూర్తయ్యాక, ఫేసింగ్ స్ట్రీప్ ఓపెన్ ని తిప్పి, ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా క్రీస్ చేయండి. ఇప్పుడు, ఫ్యాబ్రిక్ ని తిప్పి, హాఫ్ వే మార్క్ వరకు ఫేసింగ్ స్ట్రీప్ ని మడవాలి, క్రీస్ చేయటానికి మడత మీద మెల్లగా రుద్దాలి. ఆ తర్వాత మొత్తం స్ట్రీప్ ని ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా సీమ్ లైన్ వరకు మడుచుకోవాలి. ఇప్పుడు మనం సీమ్ లైన్ మీద కుట్టాలి. ప్రెస్నర్ ఫూట్ కింద పెట్టి అంచుని సరిచేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. ఫ్యాబ్రిక్ చివరి వరకు కుట్టాలి, మొదట్లోనూ, చివర్లోనూ రివర్స్ కుట్టు వేయటం మాత్రం మర్చిపోకూడదు.



ఇది కుట్టిన తర్వాత, మీ కుట్టు ఈవిధంగా ఉండాలి. మీరు చూస్తున్నట్టుగా, రైట్ పీస్ ఫ్రంట్ మీద ఫేసింగ్, ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్ మీద ఉండాలి, షర్ట్ లెఫ్ట్ సైడ్ ఫేసింగ్, రాంగ్ సైడ్ లో ఉండాలి. ముందు నుండి, వెనుక నుండి అది ఈ విధంగా ఉండాలి.





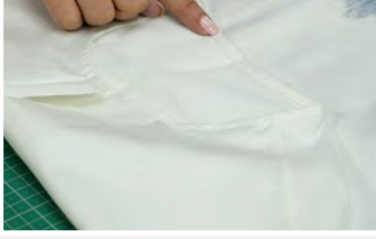
### స్టెప్ 3: షోల్డర్స్ ని కుట్టటం ద్వారా ముందు వెనుక ముక్కలని జాయిన్ చేయటం, నెక్ లైన్ ని పూర్తి చేయటం

ఇప్పుడు పర్ట్ వెనుక ముక్కని రెండు ఫ్రంట్ ముక్కల మీద పెట్టాలి. ఇప్పుడు మనం షోల్డర్ ని ఎటాచ్ చేసి, బియాస్ స్ట్రీప్ తో నెక్ ని పూర్తి చేద్దాం.

ముక్కల్ని మీ కుట్టు మిషన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి. ముందుగా మనం షోల్డర్ ని కుడదాం, రాంగ్ సైడ్ రాంగ్ సైడ్ వచ్చేలా, వాటిని ఏర్పాటు చేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. కుట్టటం అయ్యాక, టాప్ నుంచి 1/8" సీమ్ అలావన్స్ ని వదిలి కట్ చేసుకోవాలి, కుట్టు కట్ అవ్వకుండా జాగ్రత్తగా చూసుకోవాలి. ఇప్పుడు పర్ట్ ని ఓపెన్ చేసి, మీ వేలితోనే స్ట్రీప్ లైన్ మీద నెమ్మదిగా గీరాలి. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా ఇప్పుడు మడుచుకోవాలి, ఇప్పుడు ఈ మడత మీద కుట్టాలి. మనం ఫ్రెండ్ సీమ్ ని క్రియేట్ చేయాలి. అది చేసిన తర్వాత, ఓపెన్ ని తిప్పి, మళ్ళీ కుట్ట మీద నెమ్మదిగా గీరుకోవాలి. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా మళ్ళీ మనం కుట్ట మీద ముడుచుకుని , దాని మీద కుట్టాలి. అది కుట్టిన తర్వాత, ప్యాబ్రిక్ ని ఓపెన్ చేసి, రైట్ సైడ్ ఫేసింగ్ మీవైపు ఉండాలి, జాయినింగ్ మీద ఎడ్జ్ స్ట్రీప్ చేసుకోవాలి. కుట్టటం పూర్తైన తర్వాత, ప్యాబ్రిక్ ఓపెన్ చేయాలి, రైట్ సైడ్ ఫేసింగ్ మీవైపు ఉండాలి, జాయినింగ్ మీద మనం ఎడ్జ్ స్ట్రీప్ వేసుకోవాలి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద ప్యాబ్రిక్ పెట్టి సరిచేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. ఇదే విధంగా ఇంకో షోల్డర్ ని కూడా కుట్టాలి. అవసరమైతే ఈ స్టెప్ ని మళ్ళీ చూడండి.

షోల్డర్ కుట్టడం పూర్తయిన తర్వాత, మన లిస్ట్ లో తరువాత చేయాల్సిన పని నెక్ పనిచేయడం. మనం కట్ చేసుకుని, సగానికి మడిచిన బియాస్ స్ట్రీప్ ని తీసుకోండి, నెక్ లైన్ రైట్ సైడ్ మీద దాన్ని అలైన్ చేసుకోవాలి. మొదట్లో మడత కోసం 1/2" వదిలిన తర్వాత పట్టిని కట్ చేసుకోవాలి. మిగిలిన పట్టిని లోపలికి మడుచుకోవాలి. ఇప్పుడు బియాస్ స్ట్రీప్ ని నెక్ లైన్ కి కుడదాం. పట్టిని, ప్యాబ్రిక్ ని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి అలైన్ చేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టండి, మీరు కుడుతూనే బియాస్ స్ట్రీప్ ని సరిచేసుకోవాలి. చివరికి రాగానే, మిగిలిన 1/2" బియాస్ స్ట్రీప్ ని లోపలికి మడిచి, దానిపైన కుట్టుకోవాలి. కుట్టు గట్టిగా ఉండటానికి రివర్స్ కుట్టు వేయాలి.

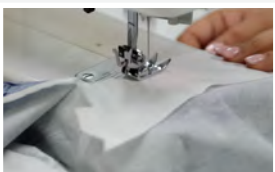
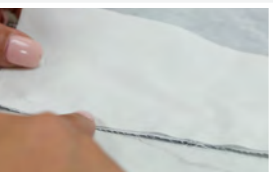
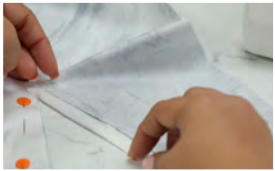
మీ ఫైనల్ కుట్టు ఈవిధంగా ఉండాలి. మీరు చూస్తున్నట్టుగా, టాప్ లో కొంత ఎక్సట్రా సీమ్ అలావన్స్ ఉంచాం, మనం దాన్ని కట్ చేసుకోవాలి. అయితే కట్ చేసేటప్పుడు కుట్టు కట్ అవ్వకుండా జాగ్రత్తగా కట్ చేసుకోవాలి. కట్ చేసిన తర్వాత, ఇప్పుడు మనం ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా పాయింటెడ్ సెక్షన్ మీద రౌండ్ ఎడ్జ్ కుట్టు వేయాలి. కుట్టటం మొదలుపెట్టి, ఇంకో చివరి వరకు కుట్టుకోవాలి. కుట్టిన తర్వాత నీట్ ఫినిషింగ్ కోసం ఏమైనా దారాలు మిగిలితే కట్ చేసుకోవాలి.



కానీ మనం ఇంకా కుట్టటం పూర్తి చేయలేదు. ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా మనం మళ్ళీ స్ట్రీప్ ని రాంగ్ సైడ్ మీద మడిచి, దీని మీద కుట్టాలి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టిన ఫ్యాబ్రిక్ ని అలైన్ చేసి కుట్టటం మొదలుపెట్టుకోవాలి. స్థిరంగా చివరి వరకూ కుట్టాలి, కుట్టటం అయ్యింది. మీ ఫైనల్ స్ట్రీప్ ఈ విధంగా ఉండాలి. ఏవైనా దారాలు మిగిలితే వాటిని కట్ చేసుకోండి.

మళ్ళీ కట్టింగ్ బోర్డ్ దగ్గరకు వెళ్దాం, మీరు చూస్తున్నట్టుగా, మనం పోల్డర్స్ ని, నెక్ లైన్ ని కుట్టాం. ఇది చాలా నీట్ గా ఉందికదా?

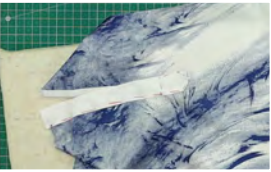
#### స్టెప్ 4, స్లీవ్ ని సిద్ధం చేయటం



తర్వాత, మనం ఇక స్లీవ్ మీద పని చేద్దాం. కట్ చేసిన స్లీవ్ పీస్ ని తీసుకోండి. ఇప్పుడు వాటిని సగానికి మడుచుకోండి. ఇది మన రైట్ స్లీవ్ అవుతుంది, ఇది లెఫ్ట్ స్లీవ్ అవుతుంది. ముందుగా లెఫ్ట్ స్లీవ్ ని కుట్టుకుందాం.

స్లీవ్ ని ఓపెన్ చేసి రైట్ సైడ్ పైకి ఉండేలా డ్రాయింగ్ బోర్డ్ మీద పరవాలి. స్లీవ్ కి మన ప్లాకెట్ స్ట్రీప్ కి దానికి అటాచ్ చేస్తున్నాం. ప్లాకెట్ చిన్న స్ట్రీప్ ఫ్యాబ్రిక్ రైట్ సైడ్ మీదకి వెళ్తుంది. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా దాన్ని కదలకుండా స్థిరంగా పెట్టండి. పెద్ద ప్లాకెట్ స్ట్రీప్ ఫ్యాబ్రిక్ రాంగ్ సైడ్ మీద కుట్టాలి. పెద్ద ప్లాకెట్ అంచులని స్లీవ్ తో మ్యాచ్ చేసి వాటికి పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు స్ట్రీప్ ని స్లీవ్ పీస్ కి కుట్టుకోవాలి. ముందుగా, ఫ్యాబ్రిక్ కి చిన్న ప్లాకెట్ ని కుడుతున్నాం. పిన్నులు తీసేసి కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. రివర్స్ కుట్టు వేయటం మర్చిపోకండి. అది కుట్టిన తర్వాత, స్లీవ్ ఓపెన్ ని తిప్పి సీమ్ లైన్ మీద నెమ్మదిగా గోటితో గీరాలి. ఆ తర్వాత ఫ్యాబ్రిక్ ని తిప్పుకుని, స్ట్రీప్ ని ఫ్యాబ్రిక్ రాంగ్ సైడ్ మీదకి మడుచుకోవాలి. మళ్ళీ సగానికి మడిచి, మడతని గోటితో గీరాలి. ఇప్పుడు ఆ మడతని ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టుగా స్ట్రీప్ లైన్ మీద పెట్టాలి. ఇప్పుడు ఈ మడత మీద కుట్టాలి. అది కుట్టిన తర్వాత, ఇంకో ప్లాకెట్ ని స్లీవ్ కి ఎటాచ్ చేయాలి. పిన్నులు పెట్టిన ఏరియాని కుట్టాలి, కుట్టటప్పుడే పిన్నులు తీసేసుకోవాలి. మనం ఇదే ప్రక్రియని ఇంకో స్లీవ్ కి కూడా చేసుకోవాలి. మనం ప్లాకెట్ రెండు ముక్కలను స్లీవ్ కి ఎటాచ్ చేస్తాం.

మన ఫైనల్ కుట్టు ఈ విధంగా ఉండాలి. తరువాత ఐరన్ బాక్స్ తీసుకుని, ఎటాచ్ చేసిన ప్లాకెట్స్ మీద ఐరన్ చేయాలి. ప్లాకెట్ పెద్ద స్ట్రీప్ తీసుకుని దాని ఓపెన్ ని తిప్పి, కుట్టని వైపు 1/4 మడుచుకుని, మడతని మెయింట్లైన్ చేయడానికి దాని మీద ఐరన్ చేసుకోవాలి, ఆ తర్వాత స్ట్రీప్ ని మడవాలి, అప్పుడు మడిచిన ముక్క స్ట్రీప్ లైన్ మీదకి వస్తుంది. దీనికి ఐరన్ చేయాలి.



ఐరన్ చేసిన తర్వాత, ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా టాప్ ఎడ్జ్ నుంచి ఫ్లాకెట్ ని 1/4" మడిచి, మళ్ళీ ఆ మడతని మెయింట్లైన్ చేయటానికి దానిపై ఐరన్ చేసుకోవాలి. మళ్ళీ టాప్ నుంచి మడిచి, ట్రయాంగిల్ పై నుంచి దీన్నీ ఐరన్ చేసుకోవాలి.

ఈ స్టెప్స్ అన్నీ పూర్తైన తర్వాత, మనం ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా ఫ్లాకెట్ మీద టాకింగ్ కుట్టు వేస్తాం. గుర్తుంచుకోండి మనం స్లిట్ ఓపెనింగ్ మీద కుట్టుట్లేదు, అందువల్ల ఇక్కడికి రావటానికి ముందే మీరు కుట్టుటం ఆపేయాలి. ఇప్పుడు మనం టాకింగ్ కుట్టు మీద కుట్టుబోతున్నాం. అంచుల దగ్గరకు వచ్చినప్పుడు, మొత్తం ఒకే కుట్టు అనిపించేలాగా పివోట్ టెక్నిక్ ని అనుసరించండి. బాక్స్ ని పూర్తి చేయటానికి 1/4" దూరంలో సమాంతర కుట్టు లైన్ ని కుట్టండి. అది కుట్టిన తర్వాత, టాకాలను కట్ చేసుకోండి. కట్ చేసేటప్పుడు మన మెయిన్ కుట్టు కట్ అవ్వకుండా జాగ్రత్తపడాలి. ఇదిగో మన పైనల్ కుట్టు ఈవిధంగా ఉండాలి.

ఇప్పుడు మనం కఫ్ ని ఎటాచ్ చేసే పనికి వద్దాం. ఒక కఫ్ ని దానితోపాటు దాని ఫ్యూజింగ్ ని తీసుకోండి. కఫ్ పీస్ ని ఓపెన్ చేసి ఫ్యూజింగ్ మెటీరియల్ ని రివర్స్ సైడ్ పెట్టి దాన్ని ఇస్త్రీ చేసుకోవాలి. ఫ్యూజింగ్ మెటీరియల్ దానికి అతుక్కోగానే ఫ్యూజింగ్ సైడ్ మీవైపు వచ్చేలాగా కఫ్ ని మళ్ళీ మడవండి.

ఈ వీడియోలో చూపిస్తున్నట్టుగా మనం ఇప్పుడు నిలువు అంచులని కుడుతున్నాం. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి కఫ్ అంచుని సరిచేసుకుని కుట్టుటం మొదలుపెట్టండి. అది కుట్టక, ఎక్సల్రా సీమ్ అలౌవన్స్ ఉంటే కట్ చేసుకోవాలి.

ఇప్పుడు మనం కఫ్ ని ఎటాచ్ చేసే పనికి వద్దాం. ఒక కఫ్ ని దానితోపాటు దాని ఫ్యూజింగ్ ని తీసుకోండి. కఫ్ పీస్ ని ఓపెన్ చేసి ఫ్యూజింగ్ మెటీరియల్ ని రివర్స్ సైడ్ పెట్టి దాన్ని ఇస్త్రీ చేసుకోవాలి. ఫ్యూజింగ్ మెటీరియల్ దానికి అతుక్కోగానే ఫ్యూజింగ్ సైడ్ మీవైపు వచ్చేలాగా కఫ్ ని మళ్ళీ మడవండి.



మీరు చూస్తున్నట్టుగా, మనం ఒక వైపే కుట్టాం. మెటీరియల్ ని ఇప్పుడు తిరగ తప్పండి, అప్పుడు ప్యూజింగ్ లోపలికి వెళ్తుంది. అంచులను జాగ్రత్తగా బయటికి తిప్పుకుని, దాన్ని పక్కన పెట్టండి. తర్వాత, మనం స్లీవ్ మెటీరియల్ ని తీసుకుని, దాన్ని సగానికి మడుచుకోవాలి, రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫేసింగ్ లో ఉండాలి. ఓపెన్ సైడ్స్ కి పిన్నులు పెట్టాలి. మనం ఇప్పుడు స్లీవ్ సీమ్ అలావన్స్ ని సగం వరకు కుట్టుకోవాలి. ఇప్పుడు మన పీసెస్ ని మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్లాం. స్లీవ్ సైడ్ సీమ్స్ ని మ్యాచ్ చేసుకుని ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద పెట్టి సరిచేసుకుని, కుట్టటం మొదలుపెట్టాలి. రివర్స్ కుట్టు వేయటం మర్చిపోకండి. దారాలు అదనంగా ఉంటే కత్తిరించుకోండి. స్లీవ్ ని తిరగతిప్పుకోండి. ఇప్పుడు అత్యంత ఆసక్తికరమైన భాగానికి వచ్చాం, అదే కఫ్ ని ఎటాచ్ చేయటం. దీని విషయంలో చాలా జాగ్రత్తగా ఉండాలి.

మనం ఇంతకుముందు పెద్ద ప్లాకెట్ ని ఎటాచ్ చేసిన స్లీవ్ అంచు నుంచి, 1 1/2" కొలత తీసుకుని, దాన్ని మార్క్ చేసుకోండి. ఇప్పుడు కఫ్ ని కొలుచుకోవాలి. మీరు చూస్తున్నారకదా, కఫ్ లోపలికి 9 3/4" ఉంది. ఇప్పుడు స్లీపెనింగ్ మీద 9 3/4" ని కొలత తీసుకోవాలి. అంచు నుంచి అంటే మనం ఇంతకుముందు పెద్ద ప్లాకెట్ అంచుకి ఎటాచ్ చేసిన చిన్న ప్లాకెట్ అంచు దగ్గరకి. ఇక్కడ సూచిస్తున్న ఈ పాయింట్ 9 3/4", ఇప్పుడు మిగిలిన భాగం, దాదాపు 2 1/4" వస్తుంది, అది ప్లేట్ లోకి వెళ్తుంది. కాబట్టి ఇనిషియల్ మార్క్ పాయింట్ నుంచి 2 1/4" నుంచి కొలిచి దాన్ని మార్క్ చేసుకోవాలి. ఇప్పుడు ఈ రెండు మార్కింగ్స్ కి సెంటర్ పాయింట్ వస్తుంది, ఆ పాయింట్ ని మార్క్ చేసుకోవాలి. మొదటి మార్క్ ని పిచ్ చేసుకుని, ఆ తర్వాత సెంటర్ మార్క్ మీద మడుచుకోవాలి, ఇప్పుడు పిచ్ చేసిన ఫ్యాబ్రిక్ ని మూడో మార్క్ మీద పెట్టాలి. అది కదలకుండా ప్లేట్ కి పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. అయితే మీ కొలతలు ఖచ్చితంగా ఉండేలా చూసుకోవాలి, ఇంకోసారి స్లీవ్ పొడవుని కొలుచుకుందాం. ఇది 9 3/4" ఉండాలి. ఇప్పుడు ఇందులో చూపిస్తున్నట్టుగా ప్లేట్ మీద చిన్న కుట్టు వేసుకుందాం.

కుట్టిన స్లీవ్ ని కఫ్ తో ఇన్వర్ట్ చేసి, టాప్ దగ్గర కుట్టాలి. కుడుతున్నప్పుడే స్లీవ్ ని, కఫ్ ని సరిచేసుకుంటూ ఉండాలి. ఇప్పుడు మనం కఫ్ మొత్తం కుడతాం. ప్రెస్సర్ ఫూట్ కింద కఫ్ అంచుని పెట్టి సరిచేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. మీ ఫైనల్ స్టెప్స్ ఈవిధంగా ఉండాలి. ఇదే ప్రక్రియని ఇంకో స్లీవ్ కి రిపీట్ చేయండి. మీరు చూస్తున్నారూగా, మనం ప్లాకెట్ ని, కఫ్ ని అతుకులులేకుండా స్లీవ్ కి జోడించాం, అలాగే బయటికి అతుక్కోకుండా ప్లేట్ కూడా ఎంతో సౌకర్యంగా సరిపోయింది

## స్టెప్ 5, స్లిప్స్ ని ఎటాచ్ చేయటం, సైడ్ సీమ్స్ ని పూర్తి చేసి బాటమ్ కి హెమ్ చేయటం.

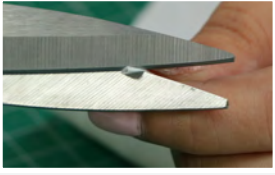
మీరు చూస్తున్నట్టుగా మనం ఇక్కడ స్లిప్స్ ని ఎటాచ్ చేసుకోవాలి. ఇక్కడ చూపిస్తున్నట్టు పర్ట్ ఓపెన్ ని తిప్పండి. స్లిప్ ని తీసుకుని దాన్ని సగానికి మడవండి. ఒక కత్తెర తీసుకుని హాఫ్ మార్క్ దగ్గర నొక్క పెట్టుకోవాలి. ఈ నొక్కని పర్ట్ షోల్డర్ మధ్యకి మ్యాచ్ చేసి పీస్ పెట్టుకోవాలి. అలాగే రైట్ సైడ్ ఫినిషింగ్ రైట్ సైడ్ లో ఉండేలా చూసుకోవాలి. సులభంగా కుట్టుకోవటం కోసం స్లిప్ మొత్తానికి పిన్నులు పెట్టుకోండి. ఇదే ప్రక్రియని ఇంకోవైపుకి రిపీట్ చేసుకోవాలి. పర్ట్ ఫ్లీప్ ఓపెన్ చేసి స్లిప్ మధ్యలో మార్క్ చేసుకోండి. ఆ తర్వాత స్లిప్ ఆమ్ హోల్ పార్ట్ కి, పర్ట్ పీస్ కి కలిపి పిన్నులు పెట్టుకోవాలి. ఆమ్ హోల్ పని పూర్తైన తర్వాత, సైడ్స్ ని మ్యాచ్ చేసుకుని పర్ట్ సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టుకోవాలి.

పిన్నులు పెట్టిన పర్ట్ పీస్ ని ఇప్పుడు మీ ఉపా జనోమ్ అల్టర్ డి.ఎల్.ఎక్స్ మిషన్ దగ్గరకు తీసుకురండి. ప్రెస్సర్ ఫూట్ తో స్లిప్ అంచు ని సరి చేసుకుని కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. ఇంకోవైపు కుడుతున్నప్పుడే ఈ పిన్నులను తీసేసుకుంటూ కుట్టాలి. మీరు చూస్తున్నట్టుగా, మనం పర్ట్ కి స్లిప్ కుట్టేసాం. ఇదే ప్రక్రియని ఇంకోవైపు రిపీట్ చేసుకోవాలి. కుట్టటం అయ్యాక, మనం ఇక సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టటం మొదలుపెట్టుకుండాం, స్లిప్స్ రెండింటినీ మ్యాచ్ చేసుకుని, స్లిప్ మధ్య పాయింట్ నుంచి కుట్టటం మొదలుపెట్టుకోవాలి, అలాగే హెమ్ వరకూ కుట్టాలి. కుడుతున్నప్పుడే ప్యాబ్లిక్ ని సరిచేసుకోవాలి. ఇలాగే ఇంకోవైపుకి రిపీట్ చేసుకోవాలి. మీరు చూస్తున్నట్టుగా, మనం సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టటం పూర్తి చేసాం. కానీ మనం ఇంకా కుట్టటం పూర్తి చేయలేదు. మనం మళ్ళీ సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాలి, కానీ ఈసారి జిగ్ జాగ్ కుట్టు వేయాలి. దీనికి ప్యాట్రర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని C కి, స్ట్రీచ్ లాంగ్ డయల్ ని 1.5 కి సెట్ చేసుకోండి. ఇక కుట్టటం మొదలుపెట్టండి. ఈ కుట్టు మన పర్ట్ కి నీట్ ఫినిషింగ్ ఇవ్వడానికి, అంచులు నుంచి ఎలాంటి పోగులు రాకుండా నిరోధించడానికి ఉపయోగపడుతుంది. చూడండి ఇవి ఎంత చక్కగా ఉన్నాయో? ఇక మనం తర్వాత చేయాల్సిన పని పర్ట్ బాటమ్ కి హెమింగ్. అందుకోసం పర్ట్ బాటమ్ ని 1/4" చొప్పున రెండుసార్లు మడుచుకోవాలి. మనం ఈ మడత మీద కుట్టుకోవాలి. బారు కుట్టు కోసం ప్యాట్రర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని A కి, స్ట్రీచ్ లాంగ్ డయల్ ని 2.5 కి రిసెట్ చేసుకోవటం మర్చిపోకండి. ఇక కుట్టటం మొదలుపెట్టి, కుట్టేటప్పుడే మడుచుకుంటూ ఉండాలి. చివరి వరకు కుట్టాలి. సీమ్ లైన్స్ దగ్గర కుట్టేటప్పుడు కొంచెం జాగ్రత్తగా కుట్టు వేసుకోవాలి. మీ ఫైనల్ స్టిచెస్ ఈ విధంగా ఉండాలి.

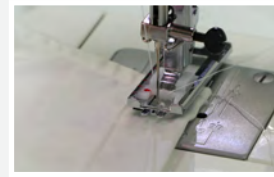
రీక్వాప్ కోసం, మనం ఇంతవరకూ పర్ట్ కి స్లిప్స్ కుట్టాం, సైడ్ సీమ్స్ ని కుట్టాం అలాగే బాటమ్ కి హెమ్ చేసాం..

## స్టెప్ 6 బటన్స్ ని కుట్టటం

మనం పర్ట్ ని దాదాపుగా కుట్టేసాం, ఇంక ఫినిషింగ్ టచెస్ మాత్రమే ఉన్నాయి. పర్ట్ ని తిరగతిప్పుకోండి. ఎడమ వైపు కాజాలు వేస్తాం, అలాగే కుడివైపు బటన్స్ ని కుడతాం. మొదటి బటన్ ని నెక్ దగ్గర్నుంచి సుమారు 1" దూరంగా నెక్ ఫినిషింగ్ బాటమ్ దగ్గర మార్క్ చేసుకుని కుట్టాలి.







ఆ బటన్ పట్టికి మధ్యలో ఉండేలా చూసుకోవాలి. అక్కడ్నుంచి 3 1/2" కొలుచుకుని రెండో మార్క్ పెట్టుకోండి. ఇలాగే చివరి వరకు చేసుకోవాలి. కాజాల కోసం ఇంకోవైపు మార్క్ చేసుకోవాలి. మెడ నుంచి 1" దగ్గర మొదటి మార్క్ పెట్టుకుని అక్కడ్నుంచి ప్రతి 3 1/2" లకి మార్క్ పెట్టుకోవాలి.

స్టీప్స్ కోసం, ముందుగా మనం కఫ్ సెంటర్ ని తీసుకోవాలి. కఫ్ 2 1/2" పరిమాణంలో ఉంటుంది, కాబట్టి సెంటర్ 1 1/4" అవుతుంది. ఈ పాయింట్ ని మార్క్ చేసుకోండి. ఇప్పుడు కఫ్ ఓపెన్ ఎడ్జ్ నుంచి లోపలికి 1" మార్క్ చేసుకోండి. ఈ మార్క్ మొదటి బటన్ స్థానం. రెండో బటన్ ని కఫ్ ఓపెనింగ్ దగ్గర్నుంచి సుమారు 1/4" దగ్గర పెట్టాలి. ఈ పాయింట్ ని కూడా మార్క్ చేసుకోండి. బటన్ ఈ విధంగా ఉండాలి.

కఫ్ మీద కాజా కోసం. కఫ్ మధ్య భాగాన్ని మార్క్ చేసుకోవాలి, అది కఫ్ ఇంకోవైపు మీద 1 1/4" గా ఉంటుంది. మళ్ళీ కఫ్ ఓపెనింగ్ నుంచి 1" కొలిచి మార్క్ చేసుకోండి. ఇది బటన్ హోల్ పొజిషన్ అవుతుంది.

తర్వాత, రెండువైపులా కుట్టిన ప్లాకెట్ సెంటర్ ని తీసుకుని బటన్, బటన్ హోల్ కోసం కఫ్ నుంచి 2" మార్క్ చేసుకోవాలి. ఖచ్చితంగా ఇదే ప్రక్రియని ఇంకో స్టీప్ మీద రిపీట్ చేసుకోవాలి. మీరు అన్నిటిని మార్క్ చేసిన తర్వాత, మీ పర్ట్ ని మీ కుట్టు మెషన్ దగ్గరకు తీసుకువెళ్ళండి.

తరువాతి స్టెప్ కోసం, రెగ్యులర్ ప్రెస్చర్ ఫూట్ ని తీసేసి బటన్ హోల్ ఫూట్ ని పెట్టుకోవాలి. అలాగే యాక్సెసరీ బాక్స్ ని తీసి ఫీడ్ డాగ్ పొజిషన్ ని కిందికి ఉంచటం మర్చిపోకండి. యాక్సెసరీ బాక్స్ ని మళ్ళీ పెట్టుకోండి, ఇప్పుడు మనం బటన్స్ ని ఎటాచ్ చేయటానికి సిద్ధంగా ఉన్నాం. జిగ్ జాగ్ కోసం ప్యాటర్న్ సెలక్టర్ డయల్ ని Cకి, స్టీచ్ లెంగ్త్ డయల్ ని 0 & 1 కి మధ్య సెట్ చేసుకోవాలి. మీరు ఎక్కడ బటన్ కుట్టాలనుకుంటున్నారో ఆ ఏరియాని ఫూట్ కి అలైన్ చేసి జరిగే మ్యాజిక్ ని చూడండి. మీ ఉషా జనీమ్ అల్ట్రా డి.ఎల్.ఎక్స్ కుట్టు మెషిన్ తో బటన్స్ ని కుట్టటం ఎంతో సులభం. అలాగే కాజాలు వేయటం కూడా సులభమే.

యాక్సెసరీ బాక్స్ ని తొలగించి, ఫీడ్ డాగ్ పొజిషన్ ని పెంచండి. ఫూట్ కింద పాయింట్ ని అలైన్ చేసి, మెషిన్ ని బటన్ హోల్ స్టిచింగ్ కి సెట్ చేసుకోవాలి. బటన్ ఇంకా బటన్ హోల్ స్టిచింగ్ టుటోరియల్ గురించి మరిన్ని వివరాలు తెలుసుకోవటానికి మా వెబ్ సైట్ [www.ushasew.com](http://www.ushasew.com) లో బటన్ హోల్ ఫిక్సింగ్ గురించి ఉన్న వీడియోని చూడండి.

కాజాని కుట్టిన తర్వాత, సీమ్ రిప్పర్ ఉపయోగించి హోల్ పెట్టండి. అంతే. మిగిలిన అన్ని బటన్స్ కి ఈ స్టెప్స్ ని రిపీట్ చేయండి. సూపర్, మన పర్ట్ రెడీ అయ్యింది. మనం పర్ట్ ని కుట్టాం, అలాగే బటన్స్ ని కుట్టాం, బటన్ హోల్స్ ని కుట్టాం. ఇవన్నీ చేయటానికి ప్రొఫెషనల్స్ కి విడివిడిగా మెషిన్స్ అవరమైన రోజులు పోయాయి. మన పర్ట్ ఎంతో స్టైలిష్ గా ఉంది కదా?